

## A LEHEL Hűtőgépgyár Kft. minőségbiztosítási rendszere

A Magyar Minőség Társaság is részt vesz abban az akcióban, melyben az OMFB MÚFA forrásból támogatott vállalatok bemutatják minőségügyi rendszereik fejlesztésének tapasztalatait.

Ennek az akciónak keretében került sor 1992. november 12-én Jászberényben arra a rendezvényre, melyben a Jászberényi Hűtőgépgyár Kft. számolt be eredményeiről. A rendezvény iránt igen nagy volt az érdeklődés, több mint 200 résztvevő jelent meg.

A megnyitó előadást *Kertész Tibor* elnöke vezérgazdát tartotta. Beszámolt arról, hogy az elmúlt évben a vállalatot 100%-ban privatizálták – az Electrolux Group vette meg –, ennek folytán a gazdasági mutatószámok jelentősen javultak, pl. a termelékenység 70%-kal. A hatékonyságnövekedésének sajnálatos velejárója, hogy a létszámot 30%-kal, 1600 fővel csökkenteni kellett. Az éves termelés jelenleg több mint 600.000 hűtőberendezés, és ez a mennyiség – a vállalat konszolidációjának köszönhetően – 1 millió fölé fog emelkedni, elsősorban az emberi erőforrások jobb kihasználása révén.

*Dr. Veress Gábor*, az OMFB elnökhelyettese a kormányzati minőségpolitika irányelveinek tervezetét ismertette. Kiemelte, hogy a

minőségpolitika valójában nem kormányzati, hanem nemzeti ügy. Rámutatott, hogy a rendezvény iránti nagy érdeklődést jelzésértékűnek tartja, úgy látja, hogy a minőség kezdi elfoglalni méltó helyét a gazdaságban.

Az Electrolux Group (Svédország) minőségügyi vezetője, *Renzo Pividori* úr a multinacionális vállalat minőségfilozófiáját ismertetette, amelyet a hallgatók kitérően magyar fordításban is megismerhettek.

A Hűtőgépgyár minőségbiztosítási rendszerét *Pálvölgyi László*, a gyár minőségbiztosítási alelnöke szóban ismertette, és video filmmel is színesítette. Az elmondottakat gyáriátogatás keretében a gyakorlatban is bemutatta az érdeklődőknek. Ennek során konzultációra is lehetőséget nyújtott.

A délelőtti utolsó előadója *Mag Mihály*, a Mag ICS ügyvezető igazgatója tartott színvonalas ismertetést az automatikus adatbevitel (Auto ID) szerepéről a termelést követő és minőségbiztosító információs rendszerekben. A többi között elmondta, hogy a rendszert a Hűtőgépgyárban is bevezették és üzemszerűen eredményesen használják a gyár minőségbiztosító rendszerének részeként. Ennek részleteiről az érdeklődők az üzemiátogatás során bővebb tájékoztatásban is részesültek.

A jól sikerült rendezvény előadásai a későbbiekben kiadvány formájában fognak megjelenni.

*dr. Róth András*

## KÖZÉPFOKÚ VÉGZETTSÉGŰ MUNKANÉLKÜLIEK KOMPLEX ANYAGVIZSGÁLÓI KÉPZÉSE

A 600 órás, 5 hónapos intenzív tanfolyamot sikeresen elvégzők **radiológus, ultrahangos, örvényáramos és mágneses – penetrációs – vízuális, azaz négy szakterületre érvényes (!) anyagvizsgálói képesítést** szerezhetnek. Az ultrahangos és a radiológus bizonyítványokat Németországban és Ausztriában is elismerik!

## ÁLLÁSTALAN, KÖZÉPFOKÚ VÉGZETTSÉGŰ MŰSZAKIAK ÁTKÉPZÉSE

A 420 órás, 3 hónapos intenzív tanfolyamot sikeresen elvégzők a Németországban kiadott **TÜV QS-Fachkraft – minőségügyi munkatárs –**, a 12/1992: sz. IKM rendelet szerinti **minőségellenőr, spektroszkópos anyagvizsgáló és emelőgép-ügyintéző képesítésekről** szóló bizonyítványokat szerezhetik meg. A tanfolyam része a számítógépes és az angol nyelvi alapképzés is.

**Mindekét képzésről felvilágosítást nyújt a GTE Oktatási Iroda,**  
1027 Budapest, Fő u. 68.  
Tel.: 202 1382, 201 2011/456.

## SZEMLE

### Eszközök, készülékek, berendezések

#### Hordozható átfolyásmérő

A **FLO-TATE 260 modell** átfolyásmérő készülék nyitott felszínű – azaz nem nyomás alatti – csatornában alkalmazható. Elektromágneses szenzorral van felszerelve és saját elektronikus memóriája (adatgyűjtője) van. Alkalmazhatósága széles körű. Tartós mérések mellett alkalmas rövid időtartamú folyamatok, például túlfolyások vizsgálatára is, mégpedig a hozzá kapcsolható számítógépes rendszerrel.

(*Marsh-McBirney Inc. terméke*)

#### Elektronikus átfolyásmérő villamosan vezető folyadékok méréséhez

**Flumag** márkanéven forgalmazott, mágneses indukció elvén működő átfolyásmérő készülék-család különösen az abrazív és korrozív közegek mérésénél előnyös, mivel alumínium-oxid belső bevonata kellő védelmet nyújt. A készülék az elektronikus egység egyszerű átkapcsolásával lassú és gyors folyamatok mérésére egyaránt alkalmas 0,5–1% pontossággal, 40 bar üzemi folyadéknomásig.

(*Neptune Intl. terméke*)

#### Viszkózitásmérő detektor

A **Dynatral CL-10RV** szériájú detektor közvetlenül a vizsgált folyadékot tartalmazó tartályba szerelhető és folyamatosan mérhető, illetve ellenőrizhető, többek között a különböző ragasztók, bevonó anyagok, emulziók viszkózitása. A detektor alkalmazásával a mintavételezés és az azt követő laboratóriumi vizsgálat kiiktatható. A folyamatosan detektált viszkózitási paraméterek ismeretében az adott gyártási folyamat egyszerűen szabályozható.

#### Kombinált multi- és termométer

**Omeasay HHM1** hordozható, LCD kijelzésű, kombinált mérőműszer az áramerősség, a feszültség, az ellenállás, valamint a hőmérséklet mérésére. A műszer különleges szolgáltatása az az opció, amely egy gomb érintésével a mért értéket a beépített hangszórón keresztül be is mondja a választható nyelvek valamelyikén, angol, német, japán, francia, spanyol, orosz, kínai vagy olasz nyelven.

**Forrás:** World Industrial Reporter

### Új könyvek

#### James R. Taylor: Minőségellenőrző rendszerek.

Átfogó munka, amely részletesen feldolgozza a minőség megtervezésének eljárásait, a tervezés, a gyártás és az üzemeltetés fázisaiban érvényesítendő minőségellenőrzési szempontokat, figyelembe véve az emberi, eladási és piaci tényezőket.

#### Thomas Pyzdek: Amit minden mérnöknek tudnia kell a minőségellenőrzésről.

Gyakorlati szempontból összegzi a szerző a minőségellenőrzés meghatározó tényezőit az első fázistól a végtermékig, bemutatva az alkalmazható statisztikai módszereket, példák-  
kal szemlélve azok használatát.

#### Gary G. Griffith: Hosszú és rövid távú statisztikai folyamatszabályozási eljárások.

Szerző lépésről lépésre haladva segíti a felhasználót – gyakorlati példák megoldásainak bemutatásával – eligazodni a statisztikai módszereken alapuló folyamatszabályozásban.

**Forrás:** World Industrial Reporter