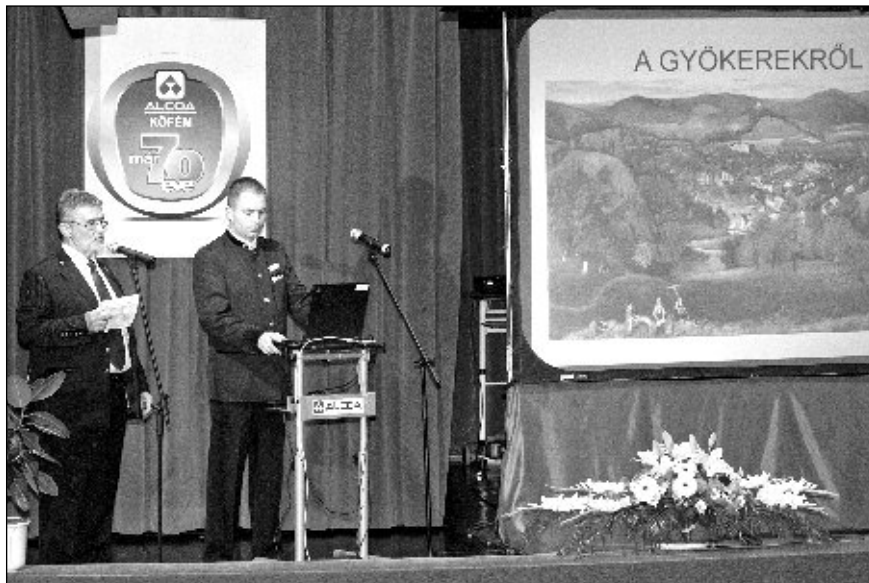


megsárgult (és természetesen újabb) fényképek közt lapozgatva mutatta be az elmúlt 70 év technikai fejlődését a négy termelőterületen. (A Könnyűfémű egykori présmű gyár-egysége ma a SAPA tulajdonában van.) A berendezéseket ábrázoló fényképek kapcsán kitért az itt dolgozó szakemberekre is, akik hozzájárultak, hogy ezek a gépek mindenkor a gyártáskori, hivatalos képességüket meghaladó mértékben tudtak mennyiséget és minőséget gyártani. A gép, az ember és a technológia szoros kapcsolata eredményezte a folyamatos sikert. Az előállított alumínium félgyártmányok megváltoztatták a fogyasztási szokásokat, az előadás során sorra bukkantak fel a legendás termékeket ábrázoló fotók.

Clement Lajos előadása szorosan kapcsolódott az előző előadáshoz (1. kép). A Kőfém sikertörténetét az alapokhoz visszanyúlva, a hagyományokkal, a vállalati kollektívával, a Miskolcon végzett, selmeci hagyományokon felnőtt mérnökgárdával kapcsolta össze. Látványos előadása



■ 1. kép. Clement Lajos előadása

bemutatta, hogyan maradt a folyamatosan növekvő, eredeti önmagához képest hatalmasra nőtt vállalat ugyanaz, mert a gyökerek – szakmaszeretet, hazafiság, a vállalathoz való lojalitás, a kollektíva ereje – mindvégig biztosították, hogy háborún, forra-

dalmón, gazdasági és politikai rendszerváltáson túl, válságokat átvészelve működik.

Az OMBKE nevében Jó szerencsét és újabb sikeres 70 évet kívánt szeretett vállalatunknak.

✍️ A Szerkesztő

■ EGYESÜLETI HÍREK

Az OMBKE Fémkohászati Szakosztályának hagyományos ünnepi vezetőségi ülése és bankettje

A Fémkohászati Szakosztály március 25-én az OMBKE-központban tartotta évnyitó vezetőségi ülését, amelyet hagyományosan egybekötött március 15-e megünneplésével. A vezetőségi ülést megtisztelte jelenlétével dr. Nagy Lajos, az OMBKE elnöke is.

Az ünnepi vezetőségi ülést Petrusz Béla elnök távollétében Balázs Tamás alelnök nyitotta meg, majd dr. Nagy Lajos köszöntötte a megjelenteket (1. kép). Ezt követően Sándor István titkári beszámolójára került sor a választás óta eltelt időszak legfontosabb eseményeiről. Bevezetésében a hazai fémkohászat a rendszerváltozás óta történt átrendeződését bemutató táblázattal igazolta, hogy a fémkohászat termelése a szerkezeti átrendeződés ellenére jelentős mértékben növekedett.



■ 1. kép. Dr. Nagy Lajos köszönti a vezetőséget

	1989 ezer tonna	2009 ezer tonna
Kohófém termelés	75	0
Szekunder fémtermelés	22	100
Alumíniumöntvény termelés	17	90
Félgyártmány termelés	150	300
Színesfémkohászat	62	1
Színesfémöntészet	5,2	4,8
Összes termelés	331,2	495,8
Meglévő kapacitás		742,7

Kiemelte, hogy a Fémkohászati Szakosztály részt vett a 100. jubileumi küldöttgyűlésen Selmecebányán, és megfelelő számban képviseltette magát a hagyományos szalamander felvonuláson.

Szintén kiemelkedő esemény volt a már 11. alkalommal megrendezett Fémkohász szakmai nap a miskolci egyetemen, valamint a szakosztály március 10-i, szakmai nappal kibővített vezetőségi ülése az Inotal Kft.-nél. Itt fogadták el a szakosztály éves

költségvetését, a kitüntetésre javasolt személyeket, és az alapszabály-módosítással kapcsolatos szakosztályi állásfoglalást. A szakmai nap keretében „A vörösiszap ügyről – más szemmel” címmel *dr. Pataki Attila* tartott érdekes előadást, majd a résztvevők tájékoztatást kaptak az Inotal Kft.-nél folyó legfontosabb fejlesztésekről, végül gyárlátogatással zárult a vezetőségi ülés.

Hagyományainknak megfelelően megemlékeztünk az 1848–49-es forradalom és szabadságharcról. *Dánfy László* tagtársunk ismételt színvonalas megemlékezést tartott a szabadságharc kiemelkedő történelmi eseményeiről.

Már hagyománnyá vált, hogy az

ünnepi vezetőségi ülésen megemlékezünk a fémkohászat különböző szakterületein kiemelkedő teljesítményt nyújtott tagtársainkról, ezért a visszaemlékezések sorát egy korban közelebbi, de sajnos szintén múlttá vált gyáróriás emlékének felidézése folytatta. „Emlékezés nagyjainkra: Volt egyszer egy Csepeli Fémű” címmel *Horváth Csaba*, a Csepeli Fémű nyugalmazott vezérigazgató-helyettese a gyár történetén keresztül mutatta be a kiemelkedő teljesítményt nyújtott szakemberek tevékenységét. Időrendben *dr. Becker Ervin*, *Deniflée Sándor*, *Jakóby László*, *Solti Márton*, *dr. Geleji Sándor*, *Balázs Fülöp* és *dr. Stefán Mihály* volt a Csepeli Fémű egy-egy korszakának meghatározó alakja.

A vezetőségi ülést – már hagyományosan – vacsorával egybekötött kötetlen baráti találkozóra zártuk.

Sándor István

A Fémszövetség taggyűlése

2011. május 19-én a Loacker Hulladékhasznosító Kft.-nél tartotta ez évi második taggyűlését a Fémszövetség. Napirend előtt egy perces néma felállással emlékeztek meg a közelmúltban elhunyt *Máthé Imréről*, a Fémker Kft. tulajdonos-igazgatójáról, a Szövetség alelnökéről.

Ezt követően *Jeffrey D. Kimball* kereskedelmi igazgató (Loacker Kft.) tartott vetített képernyős előadást a Loacker-csoportról, bemutatva a wonfurti kábelhulladék-feldolgozó üzemről készült filmet. Tájékoztatta a jelenlévőket a legutóbbi Eurometrec ülésen elhangzott előadásáról. Ismertette a fordított ÁFA általános európai bevezetésének helyzetét.

Dr. Vitányi Márton „Az acél és az alumínium hulladékstátuszának vége EU irányelv várható hatása a hulladékkereskedelemben” címmel adott áttekintést az új EU szabályozásról.

Vincze Gábor elnök a Miskolci Egyetem Műszaki Anyagtudományi Kara hallgatói számára kiírt szövegről (a hulladék szó kiváltására,



■ 1. kép. A taggyűlés résztvevői

a scrap, és a schrott szavak magyar megfelelőjének megtalálására) és a Fémszövetség tagvállalatai fiatal munkatársai számára kiírt cikkpályázatról adott tájékoztatót.

Az egyebek napirendi pont keretében a tagvállalatokat érintő kérdése-

ket vitatták meg. Az ülésen bemutatkozott *Bencző László*, az Ereco Zrt. kereskedelmi igazgatója.

A taggyűlés telepbejárással zárult (1. kép).

Szabály Péter