

hetett meglátogatni, köztük a Nemak cég két gyárát), hiszen Monterrey a világ egyik közismerten és tradicionálisan legnagyobb, öntészeti tevékenységeket koncentráltan befogadó ipari nagyvárosa.

A plenáris előadások, meghallgatott előadások, valamint az áttekintett programfüzet alapján elmondhatjuk, hogy a 2011. évi GIFA-NEWCAST kiállítás és konferencia során megismert, az öntőipar helyzetét, legújabb fejlesztéseit, új tendenciáit és közép- és hosszú távú jövőjét újdonságtartalommal, általános érvénnyel bíró új információkkal bemutató előadás-tartalmat csak keveset lehetett tetten érni. Az előadások alapvetően az amerikai kontinensen aktív öntődék, kutatóintézetek, öntődei beszállítók köréből kerültek ki. Azt tapasztaltuk, hogy Európából a legtöbb előadást a lengyel öntőipar képviselői tartották (17), de több előadást tartottak a cseh szakemberek is (7), míg az Európában meghatározóan erős öntőiparral rendelkező országok (Németország – 1, Franciaország – 2, Olaszország – 4) jelentőségükhöz képest szerény mértékben vettek részt a kongresszus munkájában. Kínai, indiai előadás nem volt, Japánból egy előadás érkezett. Ennek az érdekes leosztásnak egyik alapvető oka lehet az, hogy a WFC-rendezvényvel egy időben rendezték meg Salzburgban (Ausztria) a Große Gießereitagung (Nagy Öntőnapok) konferenciát, amelyet a meghatározó európai öntészeti szereplők

– mint az év nyugat-európai szakmai nagyrendezvényét, nem utolsósorban a piaci jelenlétük irányultsága és a jelentős költségkülönbség miatt – előnyben részesítették.

Alapvetően ugyanez mondható el a kongresszussal egy időben és azonos helyen megrendezett – bár önálló regisztrációjú – öntészeti kiállításról is: csak az amerikai kontinens, kiemelten Mexikó, illetve az európai világcégek amerikai és mexikói leány- és társvállalkozásai nyitottak standot, sem távol-keleti, sem európai valóban „nagy nevű” szakmai kiállítót nem lehetett látni.

Összegzésként elmondható, hogy a világ öntészetét alapvetően változatlanul a járműipari igények mind gyorsabb, mind hatékonyabb és újszerű kielégítési kényszere, illetve a gépipar új és újabb igényeinek kielégítése határozza meg. Változatlanul nagy mértékben és igen gyorsan terjed az öntészeti és azzal kapcsolatos szimulációk szoftvereinek a használata, újabb és újabb megközelítések, valamint rész- és kapcsolódó területekre kidolgozott támogatások formájában. Hasonló módon igaz ez az egyre nagyobb mértékű gyártási és üzemeltetési állapot-adatgyűjtés terjedésére, azok irányításban és értékelésben való felhasználása növekedésére. Egyre hatékonyabb öntési technológiák és a nagy sorozatban gyártott öntvények rapid minőségmérés-geometria ellenőrzését biztosító optikai és elektronikai eszközrend-

szerek fejlesztése, bevezetése tapasztalható. Látható ugyanakkor az is, hogy az anyagminőségek javításában rejlő lehetőségek és a gyártási biztonság mind teljesebb tarthatóságára is széles körben tesznek erőfeszítéseket az öntőipar kiszolgálói.

A WFO természetesen ez alkalommal is megtartotta éves elnökségi és ex-elnöki összejövetelét, illetve az ún. Technical Session (Technikai Fórum) összejövetelét, ahol a megjelent tagországok képviselői – így Magyarországi is – röviden tájékoztatást adtak a nemzeti öntőiparuk helyzetéről, elmúlt évi teljesítményéről és jövőjük várható alakulásáról (az éves világ-öntészeti teljesítményadatok megjelenése az év második felére várható).

Több impozáns esti programmal (mexikói est, gálavacsora, esti városnézés) kedveskedtek a rendezők a résztvevőknek, melyen a magyar csoport tagjai is rendre részt vettek.

A WFO elnökség határozatával megerősítette a korábbi terveket: a következő Technical Session 2013-ban Düsseldorfban, míg a WFC-rendezvény 2014-ben ismét Európában lesz, Spanyolország Öntészeti Szövetsége és Bilbao lesz a házigazda.

Április 28-án a csoport visszautazott Mexikóvárosba, ahol néhány órás séta (a gyereknap színpompás karneváli felvonulásának megtekintése) után késő este hazaindult Amszterdamon keresztül Budapestre.

FGY – HP

■ MÖSZ HÍREK

MÖSZ elnökségi ülés

A Magyar Öntészeti Szövetség elnöksége ez évi első ülését 2012. április 12-én tartotta Győrben, a Nemak Kft.-ben.

Dr. *Sohajda József* elnök üdvözlő szavai és a napirend ismertetése után *David Toth*, a Nemak Kft. ügyvezető igazgatója bemutatta a cég termelési és gazdálkodási helyzetét, választa a következő évek nagy léptékű beruházási és fejlesztési elképzeléseit. A vázolt akciók megvalósítása után a Nemak Kft. Európa egyik legnagyobb autóipari beszállító öntődjeként évente mintegy 3,4 millió autóhengerfej öntését és egyre nagyobb mértékű

megmunkálását fogja elvégezni. Ezután az elnök arról tájékoztatta a jelenlévőket, hogy az elmúlt év valamennyi elnökségi határozatát teljesítették.

A napirendnek megfelelően az elnökség a következő határozatokat hozta:

- Az elnökség *Hegedűs Istvánt*, a Busch-Hungária Kft. ügyvezető igazgatóját elnökségi taggá kooptálta.
- Az elnökség a MÖSZ 2011. évi tevékenységének beszámolóját a kiegészítésekkel, a MÖSZ 2011. évi költségvetésének teljesítését, a MÖSZ

2011. évi mérlegbeszámolóját és eredmény-kimutatását, a MÖSZ EB 2011. évi költségvetés- és mérlegértékelő jelentését, egyszerűsített éves beszámolóját közgyűlés elé terjesztésre egyhangúlag elfogadta.

Dr. *Hatala Pál* főtitkár az írásos anyagokhoz kiegészítéseket, míg az elnökség tagjai megjegyzéseket fűztek.

- A tagdíjvetési késedelmek radikálisan csökkentek 2011-ben. Tény, hogy kilenc éve nem volt tagdíjemelés. A tagdíjak emelése az ez évi költségvetés alapján 2013-ban szükségessé válik. A tagdíjak 2013. janu-

ár 1-jétől kezdődő emelését a MÖSZ közgyűlés elé kell terjeszteni.

- Vizsgálják felül, hogy a korábbi Gömbgrafitos CAEF Munkabizottság átalakítása (új neve: Általános Mérnöki Bizottság) után indokolt-e a MÖSZ bizottsági tagság fenntartása.
- Az elmúlt év során tapasztalt néhány etikátlannak nevezhető esemény alapján döntött az elnökség arról, hogy MÖSZ etikai kódex készüljön.
- Az elnökség a MÖSZ 2012. évi költségvetési tervének fő számain, valamint a MÖSZ 2012. évi munkaprogramját az elnökség a közgyűlésnek elfogadásra javasolta.
- A MÖSZ tevékenységi körébe a közép- és felsőfokú oktatás támogatása is bekerül.

Dr. Takács Nándor kuratóriumi elnök – a pályázatok elbírálása alapján – ismertette a kuratórium döntéseit:

A „**Kiváló fiatal öntész**” MÖSZ-díjat 2012-ben *dr. Svidró József Tamás* okleveles kohómérnök kapta. A

2012. évi MÖSZ-díjat a kuratórium a Nemak Győr Kft.-nek ítélte. A **2012. évi MÖSZ Életműdíjat** az elnökség *dr. Dúl Jenőnek*, az ME tanszékvezetőjének ítélte. A díjakat a MÖSZ elnöke a május 23-i közgyűlésen adja át.

A MÖSZ 2012. évi közgyűlését 2012. május 23-án Ráckevén, a Savoyai-kastélyban tartják. Az előkészületekről a MÖSZ főtitkár részletesen tájékoztatta az elnökség tagjait.

Egyebek:

- A ME-MÖSZ vegyes tulajdonban lévő (80/20%) nonprofit Foundry-Solid Kft. munka- és üzleti tervét az elnökség elfogadta.

Az elnökség felhatalmazta *dr. Bakó Károly* ex-elnököt, hogy a ME rektorát a felsőfokú, szakmánkat érintő oktatással kapcsolatos elnökségi javaslatokról tájékoztassa.

- A főtitkár tájékoztatta az elnökséget arról, hogy a MÖSZ, illetve az OMBKE Öntészeti Szakosztály közös megbízottjaként megbeszél-

ést folytatott az Öntödei Múzeum kinevezett vezetőjével, *Képes Gáborral*. Az állami költségvetés csaknem teljes megszűnése mellett is szükséges a múzeumot fenntartani és működtetni. Az ÖM éves működési tervét az öntészeti szakma hazai képviselőinek bevonásával kell meghatározni, a költségek fedezetét a múzeum vezetésének és az öntész szakma képviselőinek együtt kell biztosítaniuk. A jövőben a MÖSZ és az OMBKE múzeumi rendezvényeken résztvevő szakemberei kifizetik az esedékes múzeumi belépődíjat. Az elnökség egyetértett abban, hogy az Öntödei Múzeum rövid távú működésének fenntarthatósága a korábbinál is nagyobb támogatást igényel a hazai öntész szakma szereplőitől, erkölcsileg, anyagilag egyaránt. Az elnök befejezésül köszöntötte *dr. Bakó Károly* ex-elnököt 70. születésnapja alkalmából.

 **Hatala Pál**

Öntészeti tárgykörű, járműipari fémalkatrész-gyártó szakmunkásképzés indul

Az elmúlt években az Országos Képzési Jegyzékben véghezvitt módosítások következtében megszűnt hazánkban a melegüzemi szakmák iskolarendszerben történő oktatása. Az elmúlt években a járműgyártás, az autóipar jelentős fejlődésen ment keresztül. Ez egyértelműen meghatározza az autóipar beszállítóinak, az alkatrészgyártóknak a fejlődési tendenciáit. Ebben a szektorban a fejlődés egyik záloga a megfelelő szakmai tudással rendelkező, elegendő számú szakember. Sajnos ezek a cégek, vállalkozások a melegüzemi, öntészeti, hőkezelési területen komoly munkaerőhiánnyal küzdenek. Amennyiben ez nem változik, úgy fejlődésüket, fejlesztéseiket ez már érdemben gátolhatja.

2009-ben a Nemak Győr Kft., valamint a szintén győri Lukács Sándor Mechatronikai és Gépészeti Szakképző Iskola és Kollégium kezdeményezte egy új melegüzemi szakma bevezetését az Országos Képzési Jegyzékbe a Magyar Öntészeti Szövetség és a Miskolci Egyetem Metallurgiai és Öntészeti Tanszékének szakmai támogatásával.

A járműipari fémalkatrész-gyártó szakma 2011-ben hosszas szakmai egyeztetések után bekerült az OKJ-be, és rendeletben megjelent a szakmai- és vizsgakövetelménye is, azaz egy olyan korszerű ismerteken alapuló öntészeti tárgykörű, iskolarendszerű oktatásra nyílik ez év szeptemberétől lehetőség, amely megoldás lehet a régóta meglévő öntészeti szakemberhiány csökkentésére.

A járműipari fémalkatrész-gyártó tanuló e nappali tagozatos (iskolarendszerű) hároméves képzés keretében elsajátítja az alapvető geometriai méréseket, ismereteket szerez a fontosabb anyagvizsgálati eljárásokban, gyakorlatot szerez az alapvető forgácsoló tevékenységekben, elsajátítja a magkésztést, az öntészeti technológiák alapjait, megismeri a modern öntészeti folyamatokat, gyakorlatot szerez az öntödei gépek, berendezések kezelésében, megismeri a fémekben hő hatására lejátszódó alapvető folyamatokat, a legfontosabb hőkezelési technológiákat.

A felsorolt munkaterületek jól lefedik az elvárt igényeket, és az új elnevezés várhatóan felkelti az érdeklődést is. A fentiek alapján megállapítható, hogy a járműipari fémalkatrész-gyártó szakember a melegüzemi gyártás valamennyi területén rendelkezik majd megfelelő szakmai alapképzettséggel.

A győri Lukács Sándor Mechatronikai és Gépészeti Szakképző Iskola és Kollégium a nyugat-dunántúli térség egyik legjelentősebb járműipari szakképzést folytató intézménye. A szakiskola 2012 szeptemberében indítja el a járműipari fémalkatrész-gyártó képzést. A képzésre még várják azoknak az általános iskolásoknak a jelentkezését, akik kedvet éreznek ennek az új, korszerű technológiai ismeretekkel rendelkező szakmának az elsajátításához. A Lukács Sándor Mechatronikai és Gépészeti Szakképző Iskola és Kollégiumnak 240 fős kollégiuma van, így a távol lakó diákoknak bentlakási lehetőséget tud biztosítani.

Kapcsolat: **Lukács Sándor Mechatronikai és Gépészeti Szakképző Iskola és Kollégium**

9027 Győr, Mártírok útja 13–15. • Tel.: 06-96-528-760 • E-mail: iskola@lukacssuli.hu • Web: www.lukacssuli.hu

 **HP**

A szerkesztőség megjegyzése: Kérjük tagtársainkat, hogy e figyelemfelhívó néhány sort közöljék kollégáikkal, ismerőseikkel, hogy eljuthasson az ismereteik szerint ma még beiskolázásukat kereső fiatalokhoz.