

építéseinek műszaki tartalmával. Ezek sorában szakmai különlegesség a vékonyított aknafallal történt átépítés, a bővített térfogatú átépítés és az ehhez kapcsolódó széleskörű műszaki fejlesztés. Országos viszonylatban is szakmailag kiemelkedőnek számított az aknafal-felszórásos technológia, amely az elhasznált falazatú nagyolvasztó üzemidejét a végleges leállítáig egy évvel meghosszabbította.

Teljes körű áttekintést kapunk a hetvenéves időszakban elvégzett technológiai, anyagellátási és gyártmányfejlesztésekről. Az összeállítás foglalkozik a minőségbiztosítás, a hulladékgyártás kérdéseivel és

megemlékezik súlyos üzemzavarokról, tragédiákról, de felemelő eseményekről, jubileumokról is.

A könyv nemcsak ipari adatokat, történeti érdekességeket tartalmaz, hanem bemutatja az embert is, aki a hatalmas berendezéseket működtette, illetve a várost, amelyet a gyár acélvárossá nemesített.

A kézirat alapján a nyomdai előkészületek megkezdődtek. A kiadványt az Északkelet-Magyarország Ipartörténetének Ápolásáért Alapítvány gondozza, azonban anyagi lehetőségei végesek, ezért az alapítvány vezetői kérnek mindenkit, aki fontosnak érzi, hogy a könyv megjelenjen, támogassa azt lehetőségeihez mérten!

Az Alapítvány fontosabb adatai:

Északkelet-Magyarország
Ipartörténetének Ápolásáért
Alapítvány

Levelezési cím:

3535 Miskolc, Bartók Béla u. 1.
postmaster@ekmita.t-online.hu

Telephely (Ipartörténeti Emlékház):
Miskolc, Bartók Béla u. 1.

Adószám: 18449235-1-05

Számlaszám:

1173 4073-29901876-0000 0000

OTP Bank Nyrt. É-keleti Régió

3534 Miskolc, Árpád u. 2.

 Csehil György

Az OMBKE LEAN Szakcsoportja sikeres évet zárt 2015-ben

Az OMBKE LEAN szakcsoportja 2015-ben 17 szakmai napot szervezett tagtársaink részére, amelyek valamennyi esetben nagy sikerrel zárultak. A szakmai utak márciustól az év végéig folyamatosan biztosítottak lehetőséget azoknak a kollégáknak, akik szakmai érdeklődésből a hazánkban (illetve egy esetben Ausztriában) működő nagyvállalatok gyakorlatáról (legyen szó termelési vagy munkaszervezési módszerekről) szerettek volna közelről tájékozódni. Mintegy 700 fő vett részt a programokon.

Természetesen a 17 szakmai nap nem minden esetben új gyárak meglátogatását jelentette, hiszen a két autóiipari óriás magyarországi gyárai iránti érdeklődés olyan mértékű volt, hogy mind a kecskeméti Mercedes, mind a győri Audi átlagosan kéthavonta szerepelt a programban. Így sikerült biztosítani, hogy minden érdeklődő eljusson ezekbe az üzemekbe. Természetesen a további üzemlátogatások is rendkívül hasznosak, élménydúsak voltak. Az alábbiakban az ezeken készült beszámolókból szemelvényezünk.

Az OMBKE Fémkohászati Szakosztály Kecskeméti Helyi Szervezet és a Szakosztály LEAN Szakcsoportja közös szervezésében március 9-én

kezdődött a vállalatlátogatások sora, a Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. kecskeméti autógyárában, majd a Phoenix Mecano Kecskemét Kft. gyárában, ahol az ügyvezető igazgató teljes körűen bemutatta a svájci tulajdonú, 1993-ban Kecskemétre települt gyár mai napig tartó folyamatos fejlődését (*1. kép*). A kezdetben 44 fővel és egy műanyag fröccsöntő üzemmel rendelkező cégnek 2014-re már több mint ezer alkalmazottja és 2013-óta saját K+F centruma van.

LEAN rendszerüket a svájci központ kezdeményezésére, 2011-ben saját maguk alakították ki a Németországban képzett és folyamatosan továbbképzett LEAN-mestereik segítségével az ún. 5S, majd ennek továbbfejlesztett változataként, a 6S módszer bevezetését követően. LP és LO (LEAN production és LEAN office) mestereik vannak. Szakmunkásképzésben 30 szerződéses tanulóval, 15 éve a helyi Kandó Kálmán Szakközépiskolával együttműködve, a főiskolai duális



■ A bemutatózó előadás hallgatói március 9-én a Phoenix Mecano Kecskemét Kft. előadójában

mérnökképzésben 2011 óta a Kecskeméti Főiskolával vannak kapcsolatban a gépészmérnök és logisztikai műszaki menedzserképzésben.

Április 18-án már Ausztriában, Linzben a Voestalpine Acélvilág című kiállításának megtekintésére és a gyáregységek bejárására nyílt lehetőség. A látogatók között ezúttal képviselte magát a hazai vasipari cégeken túl a Magyar Vas- és Acélipari Egyesülés, a Dunaújvárosi Főiskola és a linzi egyetem is.

Október 2-án a LEAN Szakcsoport-hoz az Egyetemi Osztály csatlakozott az esztergomi Suzuki autógyárban. A másodéves anyagmérnök hallgatók közül hatan jöttek el. Ez volt az első alkalom, amikor a LEAN Szakcsoport és az Egyetemi osztály közös programot szervezett. Reméljük, ezzel sikerült hagyományt teremteni és egyre több hallgató fog majd részt venni a szakcsoport programjain.

Sikeres kecskeméti rendezvényeink sorát az október 6-i látogatás is szaporította, amikor a Mercedest követően az Axon Kft.-t látogattuk meg. A cégcsoport az autóipar, űripár, hadiipar számára gyárt – Magyarországon jellemzően lapos – szalagkábeleket. A francia központú cégcsoportnál az árbevétel 10%-át fordítják K+F tevékenységre. Kiemelkedő a LEAN tevékenység, amelyről nagyon tanulságos áttekintést kaptunk.

Ha már október, egy újabb érdekes szakmai nap, 19-én egy napon belül két üvegyárat látogattunk meg Oroszában. A visszajelzések alapján nagyon jó színvonalú volt a vendéglátás mindkét gyár részéről. Először az O-I Kft. öblösüvegyárban jártunk, amelynek fő profilja élelmiszeripari csomagoló üvegek (befőttes, mézes, boros, pálinkás stb.) gyártása. A cég legújabb fejlesztése és egyben különlegessége a belső mintázatú borosüveg, amellyel

Hungaropack díjat nyertek. A másik meglátogatott cég, a Guardian speciális síküvegeket gyárt. A síküveget egy különleges technikával önolvadékon gyártják, amelyen végigfut az üveglvadék, így az üveg felülete tökéletesen sima lesz.

2016-ban a tavalyi évhez képest is további előrelépést tervezünk, hagyományos és új helyszínekkel. A LEAN Szakcsoport – jellegéből adódóan – országos hatállyal szervezi programjait. A szakmai napok szervezésében keressük az együttműködést további helyi és területi szervezetekkel, akik szívesen csatlakoznának kezdeményezéseinkhez, hogy együtt jobbak lehessünk. Ez szükséges a továbblépéshez, új helyszínekre bejutáshoz annak érdekében, hogy tagjaink minél szélesebb körben ismerjék meg a mai magyar ipar büszkeségeit.

 Csurgó László

■ KÖSZÖNTÉSEK

70. születésnapját ünnepelte

Sáfár László 1945. május 19-én született Sopronban. Budapesten, a Toldy Ferenc Gimnáziumban érettségizett, Dunaújvárosban felsőfokú kohász szaktechnikusi oklevelet, majd a miskolci Nehézipari Műszaki Egyetemen kohómérnöki diplomát szerzett.

1970-től a NME KFFK Alakítás-technológiai Tanszékén tanszéki mérnök – műhelyvezető volt, valamint megbízott óradóként több szaktárgyat oktatott. Részt vett a tanszék és a Mechanikai Tanszék közösen végzett ipari technológiai vizsgálatainak hőmérséklet, erő, nyomtaték, valamint rezgésdiagnosztikai műszeres méréseiben.

1982-től a Dunaferri Kutatóintézetében dolgozott mint kutatómérnök, majd főmunkatárs, végül vezető kutató. Feladatai során részt vett az intézet vizsgálatfejlesztéseiben, új, kor-



szerű mechanikai és metallográfiai anyagvizsgáló eszközök és eljárások telepítésében, valamint üzembeállításában.

Tevékenyen közreműködött a Dunaferri acélgártási technológiafejlesztéseiben a dezoxidálás szabályozásához szükséges aktívoxigén-mérés alkalmazásával.

Bevezette nemzetközi elektronikus információs adatbázisok alkalmazását a céginformáció, a kereskedelmi információ kutatás és a szakirodalom keresés területén, ezt tanfolyamok keretében oktatta is.

2006-tól kerkedvezményes nyugdíjas.

Az OMBKE-nek 1970 óta tagja, a Vaskohászati Szakosztály dunaújvárosi helyi csoportjában, majd a nyugdíjba vonulás után átigazolván a budapesti csoportban vezetőségi tag. Elkötelezett hittől művelői és segítőkészei hagyományok követését, ápolását.

1973 óta nő, három lánya, és nyolc unokája van.

Dr. Nagy Géza 1946-ban Aszalón született, 1964-ben öntész technikus oklevelet, 1969-ben kohómérnöki diplomát, 1974-ben doktor tehn. címet, 1982-ben műszaki tudomány kandidátusa fokozatot, 1992-ben menedzser diplomát, 1997-ben PhD-fokozatot, végül környezetvédelmi vezető és auditor végzettséget szerzett.

Első munkahelye a Rába MVG volt, majd kb. 20 éven át egyetemi oktatóként nagy figyelmet fordított a hazai kohászat aktuális feladatainak megoldásában történő részvétel mellett az európai társegyetemekkel közös tudományos kutatásban és publikációkban való együttműködésre.

A Nehézipari Műszaki Egyetem tüzeléstani tanszékén ipari technológiákat, tüzeléstant, tűzállóanyag-ismeretet, energiagazdálkodást és kimenőcépítést oktatott, tankönyveket, illet-

