

désének, a rendszer működésének megítélése. Azért is invitáltuk a 2010. esztendő Gyűrűavató Szakestélyére az OMBKE akkori főtitkárát, *Lengyel*

Károly a. Charliet, hogy szakavatott, Selmec okán közvetlenül érintett, de az adott miliót kevésbé ismerő vezetőként alkosson ezekről véleményt.

Így született az írás elején idézett BKL cikk.

Buza Gábor a. Macedon

Minden jegy elkelt EUROGUSS 2018 sajtókonferencia, Hamburg–Lübeck, 2017. október 17–18.

A nürnbergi vásárszervezők (NürnbergMesse) az EUROGUSS nyomásos öntészeti szakkiállítás és vásár megnyitása előtt néhány hónappal, 2017. október 17–18-án Hamburgban, illetve Lübeckben látták vendégül a többségében német, de a nemzetközi szakmai folyóiratokat is képviselő újságírókat. A cseh, holland, francia, olasz, török kollégák között a BKL Kohászat képviselője sem maradt el.

A rendezvény Lübeckben a Dräger cég orvosi berendezések gyárában vette kezdetét. A nagy múltú cég mi másnak köszönhetően mai piaci dominanciáját, mint egy szabadalom, ami a sör csapolását tette először biztonságossá és ellenőrizhetővé. Mi öntők, mondjunk tehát köszönetet *Dräger* úrnak és fiának, hogy 1889-ben kifejlesztette a Lubeca-szelepet, melyet szabadalmi oltalom alá helyezett és megtartva a jogot, saját gyártást és értékesítést indított el. Innentől vált lehetővé a nagy nyomású gázpalackból kiáramló szén-dioxid-gáz szabályozott körülmények közötti söröshordóba juttatása, melynek eredménye a ma ismert csapolt sör. A szén-dioxid-szelepet követően a sűrített oxigéné lett a cég életében a főszerep. A századfordulóra már a „Technológia az életért” vált a cég mai napig tartó vezető filozófiájává. Altatóberendezések, oxigénmaszkok, inkubátorok, műtéti segédberendezések évszázados fejlesztése napjaink meghatározó orvosi berendezéseket gyártó és forgalmazó vállalkozásává tette az ötödik Dräger-generáció által vezetett céget. Természetesen orvosi berendezésekből sem hiányozhatnak öntvények, és mivel nyomásos öntészeti vásár szervezői voltak a vendéglátóink, ezért a

nyomásos öntéstechnológiával készített termékeket mutatták be nekünk. A legmodernebb orvosi berendezések meglepően összetett geometriájú, nagy felületű, vékony falvastagságú alumíniumöntvényeket rejtenek. Ilyen pl. a webkamerával ellátott ergonomikus kezeléssű műtőlámpa lámpatestje, vagy egy altatóberendezés háza, egészen egy ultramodern inkubátor-kabin fekvőfelületéig. Az éves darabszámok alig pár ezerre tehetőek, emiatt a nyomásos öntésszám költsége igen jelentős tényező a termékek árában. A Dräger cég alkatrészbeszerzőjének egy a helyszínen beajánlott, hazai innovatív öntődei vállalkozás, az Alu-Öntő Kft. talán a jövőben még gazdaságosabbá teheti a cégóriás működését, ezzel együtt új piac megteremtését jelentheti egy magyar öntőde számára.

Sajtótájékoztató

A sajtótájékoztatóra, melyre minden jegy elkelt, a hamburgi St. Pauli kikötőben, a partot hidakkal összekötő úszó platform egyik kis éttermében, október 18-án került sor. A beszámolót *Christopher Boss*, az 2018. január 16–18-i EUROGUSS nyomásos öntészeti szakvásár rendezvényvezetője azzal kezdte, hogy az előkészületek a legjobb ütemben haladnak, majd hozzátette, hogy a sajtótájékoztatóra magával hozott aktuális kiállítói létszámot az előző este kilenc vásárossal meg kellett emelnie, így a teljes létszám minden idők legnagyobbja, 609 lett. Majd sorolni kezdte a rekordokat döntő számokat, adatokat. Hasonlóan, mint 2016-ban a kiállítók fele ismét külföldről érkezik, ezúttal 35 különböző országból jelentkeztek kiállítóként.

A kiállítók között szám szerint a németek az elsők, őket követik az olaszok 125 szereplővel, majd a harmadik helyre 23 vállalattal Törökország jelentkezett be, a dobogósokat Svájc, Ausztria és Spanyolország követi. A vásár területe 18 500 m², melyet teljes egészében, az utolsó négyzetméterig kihasználtak. A 2020-as vásárra új csarnokot kell építeniük Nürnbergben, hogy el tudják helyezni a kiállítókat. Tendenciává vált, hogy a cégek a következő vásárra megnövelt kiállítói felületi igénnyel állnak elő. 2018-ban a világ más pontjain is aktívak a nürnbergi vásárszervezők a nyomásos öntészet területén: július 18-tól 20-ig Shanghaiban (Kína) a CHINA DIECASTING kiállításon, október 24-től 26-ig a Guadalajarában (Mexikó) először a Fundiexpo kiállításon, majd Delhiben (India) az ALUCAST-on lesznek jelen december 6-tól 8-ig.

A szakmai kínálat a teljes öntészeti értékteremtő láncot lefedi

A kiállítók 38%-a nyomásos öntődék, a többi pedig az értékteremtő lánc más szereplői, olyanok mint öntőgép, perifériaberendezés-, kemence-, szerzőszám-, ötvözet-, forma- és leválasztóanyag-gyártó cégek. Mindezek mellett megjelennek az öntvények utókezeléseivel, felülettechnikával, minőségbiztosítással, irányítás-, és hajtástechnikával, gyors prototípusgyártással foglalkozó cégek termékei. 2016-ban 12 000 érdeklődőt fogadtak, ez a szám 2018-ban várhatóan több lesz. A kiállítókról és termékekről a www.euroguss.de/exhibitors-products oldal nyújt részletes tájékoztatást.

Nemzetközi német nyomásos öntészeti kongresszus – először a nürnbergi vásáron

A vásár ideje alatt tartják a nemzetközi német nyomásos öntészeti kongresszust, először a nürnbergi vásár területén, az NCC Ost kongresszusi központban. Az iparág aktuális témáihoz és fejlesztéseihez kapcsolódó szakmai előadások a három nap során a nagy múltú rendezvény magját képezik. Az előadásokat a nemzetközi szakmai látogatók számára szimultán angol nyelvre fordítják. A kongresszus programja az interneten a www.euroguss.de/programme cím alatt lesz olvasható. A kongresszuson való részvételt a vásári belépőjegy ára tartalmazza. A vásár nyitónapja 2018. január 16-án hétfőn este ismét izgalommal fog szolgálni, hiszen a három, alumínium-, cink- és most első alkalommal a magnéziumalapú nyomásos öntészeti versenyben indulók közötti győzteseket fogják megnevezni. A díjazás célja az is, hogy a nyilvánosság számára is ismertté váljanak ezen ötvözetek felhasználásának sokoldalú lehetőségei. Az egyes kategóriák nyertesei és a termékek a kongresszus alatt lesznek tanulmányozhatók.

A felülettechnológia hangsúlyos kiemelése

A két évvel ezelőtti sikeres premiert követően 2018-as vásáron is egy külön pavilont biztosítanak a felületke-

zelés témájának. A funkcionális és intenzív igénybevételnek kitett öntött munkadarabok utókezelése és bevonatolása a nyomásos öntődék számára sem érdektelen kihívás. A 6-os csarnok felülettechnológiai pavilonjában olyan vállalatok mutatkoznak be, melyek a könnyűfémek megmunkálásával és felületkikészítésével foglalkoznak.

A német nyomásos öntészeti iparág bizakodóan néz a jövőbe

A sajtótájékoztató második felszólalója *Gerhard Klügge*, a német nyomásos öntődék szövetségének (VDD) ügyvezetője arról tájékoztató, hogy 2016-ban és 2017-ben a német nyomásos öntődék többsége emelni tudta termelési volumenét és árbevételét. A 2017 első félévében az nyomásos alumíniumöntvény termelése 7,1 százalékkal 338 000 tonnára emelkedett, a nyomásos cinköntvények 10,7 százalékkal 32 000 tonnára, míg a nyomásos magnéziumöntvények termelése másfél százalékkal 9100 tonnára nőtt. A felhasználói oldalról a járműipar egyre dominánsabb helyet tölt be. A járműipari termékekben a nyomásos öntvények aránya elérte a 70%-ot, a maradék 30%-ot számos egyéb felvásárlói piacról szerzik be. Klügge úr elmondta, hogy több német nyomásos öntőde külföldi, jellemzően alacsonyabb bérszínvonalú országba helyezte át telephelyét, mivel az öntődék számára fontos szempont a jár-

műgyártó cégek közelsége. A szakmát érintő aggodalmakkal kapcsolatban megemlítette az új amerikai gazdaságpolitikát, a brexitet, a spanyolországi eseményeket, a török helyzetet, valamint a dízelmotor-botrányt és az elektromos autók térhódítását. Utóbbival kapcsolatban kifejtette, hogy a belsőégésű motorokban jelenleg használt, akár 200 darab öntvény az elektromos hajtásnál alig 20 darabra fog csökkenni. Elhangzott, hogy az olyan egzotikus felvevőpiac, mint az orvostechnika jövedelmezőbb lehet, mint a járműipar. A negyedik ipari forradalomnak nevezett ipar 4.0 a nyomásos öntőipar teljes egészét be fogja hálózni informatikai oldalról.

Európai gépgyártók 2016-ban nagyobb részesedéssel

A CEMAFON (The European Foundry Equipment Suppliers Association) az európai öntődei berendezések beszállítóinak szövetsége nevében *dr. Timo Würz* főtitkár arról számolt be, hogy a szövetségbe tömörült országok által exportált gépek értéke a 2015. évi 377 millió euróról a múlt évben 400 millió euróra emelkedett, ami a nyomásos és kokilla öntőgépek piaci részesedésének 7%-os növekedését jelenti. Világszerte a legnagyobb nyomásos öntőgép exportőr 2016-ban Olaszország volt, megelőzve Japánt és Kínát, akiket Svájc és Németország követ.

Sándor Balázs

Fémhulladék szakmai nap Csepelen

Fémhulladék szakmai napot, egyben kibővített vezetőségi ülést tartott a Fémkohászati Szakosztály június 15-én a csepeli Metalex 2001 Kft. telephelyén. A Metalexről tudni kell, hogy rendszeres résztvevője és támogatója a szakosztály éves nagyrendezvényének, a Miskolci Egyetemen minden év őszén megrendezett Fémkohászati Szakmai Napnak. Anyagi támogatásukon kívül az elmúlt években két alkalommal is aktív részesei voltak a konferenciának, cégbemutatójukat követően fejlesztéseikről is tartottak előadást a Fémkohá-

szati Napok konferenciája keretében.

Az immár hagyományos nyár eleji rendezvényről sajnálatunkra többen hiányoztak, így az ország egyik legsebbebb fémhulladék kezelő telepének, és egyes itthon egyedülálló fémhulladék feldolgozási technológia megismerését mulasztották el. A házigazdák nevében *Gilányi Tamás*, a társaság alapító tulajdonosa köszöntötte a jelenlévőket. Bemutatta a céget, az alapítástól a többlépcsős fejlesztésükön át a ma tapasztalható európai színvonalig, amely egyaránt értendő a feldolgozási technológiákra, mind

az üzem szervezettségére. A cégbemutatót követően a menedzsment részéről *Balika István* elektronikai hulladék üzletágvezető – a szakág hazai elismert szaktekinetlye – tartott előadást az elektronikai hulladékok hazai feldolgozásának helyzetéről, anomáliáiról, és ennek tükrében az EU-elvárásokról és kötelezettségekről. Ezt követően részletekbe menő üzemlátogatáson vettünk részt *Gilányi Tamás* és *Balika István* vezetésével. Az üzem 19 ezer m² területen helyezkedik el, teljes egészében vízzáró betonburkolattal ellátva, melynek kör-