

KÖNYVISMERTETÉS

Dr. Hári László: Nyersvasgyártás, Acélggyártás, Pácolás – horganyzás példatár

Örvendetes jelenség napjainkban a hazai műszaki könyvkiadásban a fémek anyagokkal kapcsolatos számos elektronikus és nyomtatott kiadvány megjelenése. A művek meghatározó hányada azonban hagyományosan a fémtan és anyagvizsgálat témaköreit érinti, a fémek anyagok gyártástechnológiáival foglalkozó kötetek száma csekély. A megjelent szakirodalom elektronikus formában a felsőfokú képzést szolgálja, elérhetőségük korlátozott, így a szakemberek szűk köre számára érhetők el.

Részben az elmondottak hiánypótlásaként, részben az újdonság erejével hatott *dr. Hári László* közelmúltban magánkiadásban megjelent vas- és acél-előállítás, és -feldolgozás témaköreit érintő három példatára.

A Nyersvasgyártás témakörét két kötetben dolgozza fel a szerző. Összesen 30 fejezetben, fejezetenként 10-10 példával tárgyalja a nyersvasgyártásban és a hozzá kapcsolódó vasércszugorításban megjelenő elmélet, műszaki, gazdasági, azon belül logisztikai, termelési, minőségi, környezetvédelmi és hulladékgazdálkodási feladatokat. A két kötet a vasérc-előkészítéssel kezdődően a nagyolvasztóval összefüggő feladatok gerincén át kitér az energetikai, környezetgazdálkodási és költségvonatokra is.

A szerző áttörve a termodinamikai prioritás hagyományos szemléletét bátran nyitott például a reakciókinetika, de az ipargazdaságtan felé is, és gyakorlatias példák megoldásával segíti a használatát a számítási módszerek elsajátításában.

Az Acélggyártás második, javított és bővített kiadása az elmúlt évtizedek, kiemelten pedig a századforduló acélggyártási problémáit világítja meg. A 30 fejezetcímbe csoportosított könyv 300 kidolgozott, gyakorlati jellegű példa alapján tárgyalja acélkohászat problémáit. A gyakorlati jelzőn az eredményesebb kivitelezéséhez szükséges hőtechnikai, termodinamikai, reakció-kinetikai, kerámiapi és természetesen acélkohászattani komplex ismeretanyagot kell érteni, mely a széles értelemben vett acélggyártás problémáit öleli fel. A két kötet első könyvében az elméleti ismeretek mellett az elektroacél-gyártás, a második könyvben a konverteres acélggyártás és az üstmetallurgia témakörével ismerkedhet a használó, kiegészülve a kapcsolódó környezetgazdálkodási, gazdasági témakörökkel.

Az acélggyártás klasszikus kérdései közül az alapanyag-minőség és a technológiai célok megvalósulása, illetve a kivitelezendő technológia és a termékminőség kérdésében igyekezett túllépni a szerző a korábbi évtizedek rutinjain, és azt a szemléletet képviseli, hogy a cél mindig prioritást élvez,

ahhoz kell megválasztani az alapanyagot és a technológiát.

A Pácolás – horganyzás című kötet az acéltermékek végfelhasználóit szólítja meg. Ebben a tekintetben a szerző nagy felelősséget vállal magára, mert a technológia, a minőség és a felhasználhatóság közötti kapcsolatok elméleti vizsgálatát tűzi ki célul. A tankönyv a témakör egykor perifériális, ma az alapanyaggyártó és a feldolgozó között hidat képező, és a gazdasági életben ma egyre fontosabbnak mutakozó szakterületeit tekintve újdonságnak számít tartalmában és tárgyalásmódjában egyaránt.

A könyv 15 fejezetben, fejezetenként 10-10 kidolgozott példával világítja meg és teszi könnyen érthetővé az üzemekben előforduló felületkezelési feladatokat, illetve azok elméleti alapjait. A példák megoldása dialogizáló formában történik, mintha a szerző együtt dolgozna az olvasóval. Az egyes példamegoldások végén megjegyzések találhatók, melyek bizonyos fogalmak megvilágítására szolgálnak, vagy a példa gyakorlati jelentőségére utalnak.

A tankönyv egyes fejezeteiben kiemelt szerepet kap a fizikai-kémiai alapú tárgyalásmód, azon belül is a reakciókinetika. A szerző fontosnak tartja a fenti tárgyalási alapot, mivel ezzel a közelítési móddal válik nyomon követhetővé az egyes változók közötti kapcsolat, a reve és az alapfém oldódásának dinamikája vagy a korróziós idő.

Mindhárom példatár célközönsége elsősorban az egyetemen a már szaktárgyakat tanuló BSc-szakos anyag- és MSc-szakos anyag- és kohómérnök hallgatók, illetve az üzemekben dolgozó kezdő mérnökök. Ezen túlmenően a könyvet minden műszaki szakon járó hallgató, vagy a téma iránt érdeklődő üzemi dolgozó a kezébe veheti és sikerrel használhatja, ha rendelkezik a könyv számításainak nyomon követéséhez szükséges kémiai, reakciókinetikai, hőtechnikai és hibaszámítási alapokkal.

A három, dr. Hári László magánkiadásában megjelenő példatár Nyersvasgyártás kötetét az ISD Dunafer Acélmű gyára, az Acélggyártás kötetet a Magyar Vas- és Acélipari Egyesülés szerény anyagiakkal támogatta. A szerző harilaszo50@gmail.com címen szívesen fogad észrevételeket és jobbító szándékú megjegyzéseket. A korlátozott példányszámban megjelent Nyersvasgyártás példatár elérhető a szerzőnél, akit a fenti e-mail címen kereshetnek az érdeklődők.

Dr. Hári László több évtizedes, felsőoktatásban és nagyvállalati stratégiai központban végzett munkájának eszenciája jelenik meg a bemutatott kötetekben.

Dr. Grega Oszkár