

II. Ceglédi Szakmai Nap

Az OMBKE Fémkohászati Szakosztály Kecskeméti Helyi Szervezete a Bács-Kiskun Megyei Mérnöki Kamarával közösen immáron másodízben szervezett szakmai rendezvényt Cegléden.

Ebben az évben október 4-én a szakmai nap során a német tulajdonú Infineon Technologies Cegléd Kft.-t. és a magyar tulajdonban lévő Ceglédi Kovácsüzemet keresték fel a résztvevők. Mindkét cégnél jelentős, a magyar állam által is támogatott beruházások voltak és folytatódnak a következő időszakban is.

Az Infineonban *Perjési Sándor* termelésvezető a tanácsterembe invitálta a 20 fős csoportot, ahol gáláns felkészítés mellett hallgatták meg a programszerű prezentációkat.

Az Infineon 1989-ben települt Ceglédre. A cég Európában 17 ezer, ebből itt 1300 főt foglalkoztat. Ázsiában 18 ezer, Amerikában 4000 főnek adnak munkát 17 gyártótelepen. A cégnév, amely „határtalan újdonságot” jelent nem pontos fordításban, a mai kiépítségében két fő részből áll. A nagyobb az Infineon Technologies Cegléd Kft. (1078 fő) 280 berendezésen 2500 féle alapanyaggal dolgozik, a kisebb, az Infineon Technologies Bipoláris Kft. (160 fő) 500 féle terméket gyárt 1000 féle alapanyagból. A német anyacég alkatrészeket gyárt, amelyeket itt szerelnek össze, de már itt is gyártanak olyan alkatrészeket, amelyeket Drezdában és Villachban szerelnek össze. Főbb vevőik: Toshiba, Alström, Siemens. Digitális vezérlésű automata galvanizáló üzemmel is rendelkeznek. Termékeiket elektronikus vezérlésű eszközök gyártásánál használják fel.

A minőségellenőrzés során 2,5-szeres statikus és dinamikus terhelés alatt 10-12 óra fárasztással vizsgálják. A selejt minimális, melyet újrahasznosításhoz szétbontanak; javítással nem foglalkozhatnak.

2019 szeptemberében egy új 13 000 m²-es gyártócsarnok és raktárépü-



let alapkövet tették le. A konzultációt követően a résztvevők egyórás üzemlátogatáson vettek részt, ahol „Window Tour” módszerrel a légkondicionált gyártócsarnokokban folyó, nagy tisztaságban végzett tevékenységet tekintették meg. A munkát maszkban, teljesen zárt munkaruháiban, cipőborító védőfelszerelésben végzik.

A szakmai nap a Ceglédi Kovácsüzemben folytatódott, ahol *Illés József* tulajdonos az üzem bejáratánál fogadta a résztvevőket. Itt kollégái társaságában egy termékbemutató előtt adott általános tájékoztatást az itt végzett tevékenységről.

Az M44-es út melletti egykori TSz melléküzemágból kifejlődött vállalkozás 1970-ben indult. 2000-ben már ISO minősítéssel is rendelkeztek. 2011-ben CNC berendezésekkel súlylyesztő szerszámkészítéssel és javítással szolgálták ki a gyártást. 2012-ben környezetirányítási rendszert

auditáltattak, ma már 3D mérőkészülékekkel, indukciós hevítőkkal rendelkeznek.

Az acél mellett már alumíniumkovácsolással is foglalkoznak. 72 alkalmazottjuk van az 5000 m²-es csarnokterületen. 1800 t/év késztermékből 400-600 t/év a rozsdamentes acél. A réz és az alumínium kovácsolását bémunkakában végzik.

A CEKO kéziszerszámcsalád gyártását is átvették Szegedről, és ma már a fröccsöntött nyélborítókat is itt gyártják a fröccsöntő szerszámokkal együtt.

0,20-30 kg tömegű darabokat, járműalkatrészeket kovácsolnak. Vevőik között van a Bundes Bahn is. 25-féle pótkocsi vonószemet gyártanak. Csavargyártást, menethengerlést, szikraforgácsolást, feszültségmentesítést, hőkezelést, normalizálást és mágneses repedésvizsgálatot is végeznek.

A fejlesztéshez a Széchenyi 2000 kapacitásbővítő pályázatból, valamint a Nemzetgazdasági Minisztérium és a PM KKV pályázataiból nyertek támogatást.

Az üzemlátogatás során *Pásztor Norbert* üzemvezető is csatlakozott a csoporthoz.

A Szakmai Nap szervezői ezúton is szeretnék mindkét cég vezetésének megköszönni a rendkívül érdekes szakmai beszámolókat.



Dánfy László