

fejezem ki a közgyűlés t. tagjainak azért, hogy az egyesület iránt való érdeklődésük és jóindulatuk jeléül közgyűlésünkön ily szép számmal megjelenni sziveskedtek.

Az ülést bezárom. (*Zajos éljenzés.*)

K. m. f.

Horváth Sándor s. k.
titkár.

Bedó Albert s. k.
alelnök.

Hitelesítésül:

Márton Sándor s. k.
alapító-tag.

Hangay Géza s. k.
ig.-választmányi tag.

Lapszemle.

A fának néhány új alkalmazási és értékesítési módját közli a „Lesnoj Journal.“ Ilyen például a *bőrgyártás* fából. A celluloset az ugynevezett pergamentáczióknak vetik alá oly módon, hogy paraffinnal, stearinnal vagy viaszszal keverve két henger között átsajtoltják, miáltal a paraffin vagy viasz a farost minden hézagába behatol és a hengerek közl mint határozott vastagsággal bíró szilárd bőrnemű anyag kerül ki, melyet a levegőn szárítva s különleg dextrinnel vagy caseinnel kezelve még simításnak és fényesítésnek vetnek alá. Hogy ez a bőrnemű gyártmány puha és hajlékony is legyen, az említett anyagokhoz még egy kevés glicerint adnak s a kívánt színhez képest még különféle festékanyagot.

Az így előállított bőrutánzat egészen olyan, mint a valódi bőr, elbírja a nedvességet, vízhatlan, tartós és sok oly munkára alkalmas, amire most valódi bőrt használnak.

Selymet már ezelőtt is gyártottak fából, csakhogy az felette tűzveszélyes volt. Ujabbi időben a hátrányos tulajdonság kiküszöbölésének is kitalálták a módját. Egy ilyen selymet készítő gyár egészen az 1895. évi márczius hó végéig jó sikerrel működött Besançonban, de egy kazánrobbanás következtében elpusztult. Jelenleg egy hasonló gyár Fismes-ben (Marne departement) dolgozik és naponta 400 kilogramm faselymet termel.

Amerikában a fából való *vitórlák* általánosan ismeretesek. Az ezek előállításához való faanyagot kettedchromsavas kaliummal,

enyvvvel s több eféle anyaggal keverik össze s közönséges módon vékony sávokban dolgozzák föl. Tökéletesebb összekötés czéljából több ilyen sávot egymásra ragasztanak s hengerek között átsajtolnak. A vitorlákat azután úgy készítik, hogy az egyes sávokat összevarják s ezek, nemcsak hogy ruganyosabbak, sűrűbbek, könnyebbek, de tartósabbak, és a mi a fő, olecsóbbak is, mint a közönséges vitorlák.

Gázcsöveket Amerikában már több év óta készítenek szintén fából.

Általánosan ismert dolog továbbá az is, hogy Amerikában már az ágyucsövek készítéséhez is használnak — még pedig sikerrel — faanyagot.

Az amerikai Mitchel-nek újabb találmánya továbbá az a mód, hogyan lehet fából *gyapotposztót* készíteni. Egészséges fából — különösen a luczfenyőfából 5 cm. hosszú korongokat vágnak, ezeket gondosan lehántják, a meglevő ágcsomókat pedig furógéppel kifurják s végre az így előkészített korongokat külön e czélra szerkesztett vágógéppel néhány milliméter vastag forgácsra aprózzák. E forgácsot egy vízszintesen fekvő 12 m. hosszú és 4 m. átmérőjű, belülről ólommal bevont rézkatlanba teszik, melyet szorogosan lezárnak s alulról forró vízgőzzel megtöltenek. Tíz óra mulva a már felbomlott forgácshoz kettedkénsavas nátront adnak, a kazánt újból jól lezárnak és tartalmát 36 órán át 3 légkönyi nyomás alatt állani hagyják. Most már egy felbomlott farostokból álló fehér anyagot nyernek, melyet vízzel alaposan megmosva mechanikai uton még tovább felapróznak. A felesleges vizet úgy távolítják el, hogy a nyert anyagot két nagy henger között átsajtoltják; azután bizonyos arányban horganychloriddal, só- és ecetsavval, továbbá kis mennyiségű casztorolajjal, caseinnel és gelatinnel összekeverve egy külön kazánban csekély nyomás alatt hevitik, melyből mint fehér félig folyékony egyforma tésztanemű anyag kerül ki. Most e tésztat üres hengerbe teszik, melyben egy dugattyu jár s melynek feneke számtalan apró nyílásokkal van ellátva. Az ezeken átsajtolt anyag lent finom fonalak gyanánt jelenik meg. Ezeket a finom szálakat még két vízszintesen forgó, gőz által melegített hengeren keresztül gyenge szénsavas oldaton, aztán hideg vizen s végre még két szárító hengeren vezetik át, melyek-

ből kijövet a fonalakat orsókra épen úgy fel lehet csavarni mint a közönséges gyapotfonalakat. A valódi gyapotfonaltól alig lehet őket megkülönböztetni, csak hogy nem oly erősek, mint az. E bajon is az ugynevezett pergamentáció által segítenek, úgy, hogy mielőtt az orsókra felesavarják, ammoniák tartalmu, azután pedig tiszta hideg vizen s végre megint szárító hengereken vezetik át, mely kezelés után a fonalak már pergamentszerűek vagyis félig átlátzókká és igen erősekké válnak, de a mellett puhák és hajlíthatók maradnak. Az ilyen fonalakból készült szövetet tetszés szerint festeni is lehet s az igen szép tetszetős és sokkal olcsóbb, mint a valódi gyapotszövet, habár épen olyan tartós mint emez. Úgy mondják, hogy e szövet a gyapotszövetnek már is nagy versenyt csinál, s meglehet, hogy a déli gyapotültetéseket az éjszakai luczosok ki fogják szorítatni.

A Christiániában székelő francia konzul jelentése szerint Norvégiában jelenleg 61 gyár foglalkozik a fának mechanikai uton való feldolgozásával, 14 gyár pedig a fát vegyi uton dolgozza fel.

(Közli: *Firbász A.*)

Hivatalos közlemények.

Az 1897. évi erdősítési jutalmak kiosztása.

70656/I./4. sz. — Az 1892.-ik évben közigazdasági érdekből teljesített erdősítések jutalmazására vonatkozó pályázat határideje lejárván, az idei 39627. szám alatt kiadott rendelettel intézkedtem az iránt, hogy az 1892. évi 9333. számú pályázati hirdetmény alapján pályázat alá bocsátott erdősítések a helyszínén megvizsgáltassanak s a vizsgálatok megejtésénél az erdősítésre vonatkozó összes körülmények figyelembe vétessenek.

A helyszíni vizsgálatok eredményéről szóló jelentést, az erdősítésekre vonatkozó összes ügyiratokkal s nevezetesen a helyszínén az illető birtokosok jelenlétében felvett jegyzőkönyvekkel együtt az említett pályázati hirdetmény értelmében alakított bírálóbizottságnak kiadtam a végett, hogy ez az országos főerdőmester elnöklete alatt tartandó ülésen a jutalmak odaitelésére vonatkozó határozatát hozza meg s azt jóváhagyásom elé terjeszse.