

# ERDÉSZETI LAPOK

AZ ORSZÁGOS ERDÉSZETI EGYESÜLET

K Ö Z L Ö N Y E.

Kiadó :  
Az Országos Erdészeti Egyesület.

Szerkesztő :  
Bedő Albert.

Megjelenik minden hónap 28-án.

Harminczharmadik évfolyam. IV. füzet. 1894. április hónap.

Előfizetési díj egy évre 8 frt. Az Országos Erdészeti Egyesület azon alapító tagjai, kik legalább 150 frt alapítványt tettek, valamint a rendes tagok is a 8 frt évi tagsági díj fejében, ingyen kapják. Oly alapító tagok, kik 150 frtnál kevesebbet alapítottak, 3 frt kedvezményi árért járathatják.

— Szerkesztőség és kiadóhivatal Budapest, Lipótváros, Alkotmány-utca, 10. szám. II. emelet. —

*A lap irányával nem ellenkező hirdetések mérsékelt díjért közöltetnek.*

## A több pengével fűrészelő gépek munkabírása.

Közlök : F a r b a k y István, m. kir. bányatanácsos és H e r r m a n n Emil, tanárok a selmeczi kir. bányászati és erdészeti akadémián.

(Folyt. és vége.)

Hogy a felsorolt kísérletek alapján kideríthessük a fűrész méreteinek befolyását a vágásnál szükséges munkára, felállítjuk mindenekelőtt e munkának elméleti képletét; úgy a mint azt különösen K a n k e l w i t z W. chemnitzi és S c h m i d t K. stuttgarti tanárok megállapították, — Dr. H a r t i g és E x n e r W. pedig kísérleti eredményekkel öszhangzásba hozni igyekeztek.

Ezen elmélkedés szerint a fűrészelés munkáját két részből állónak lehet tekinteni; az első rész az a munka, melyet a forgácsnak leválasztása a vágány oldalairól igényel, a másik rész képviseli ama munkát, a mely a fa rostjainak keresztül metszéséhez, vagyis a vágány fene-

kének megmunkálásához kívántatik. Az első részre nézve legyen  $v$  azon területnek a szélessége, melyet egy fog megdolgozik, ezzel arányos az ellentállás, melyre a fog talál. Ha tehát  $\alpha$  egy ismeretlen állandó, akkor  $\alpha \cdot v$  az egy fogra jutó ellentállás. Tekintettel arra, hogy  $h$  a rönkö magassága,  $t$  pedig két fog hegyének egymástóli távolsága, következik, hogy az egyszerre dolgozó fogaknak a száma  $\frac{h}{t}$ , minélfogva az összes ellentállás, melyre a fűrész talál

$$\alpha v \cdot \frac{h}{t}$$

Ezen erőnek az utja  $= H$ -val, a fűrész utjával, minek következtében az oldalak megdolgozására fordított munka egy járatnál

$$\alpha \cdot v \cdot \frac{h}{t} \cdot H$$

$$\text{De } H : t = e : v$$

azaz

$$v = \frac{e \cdot t}{H}$$

s ezt a munka értékébe helyettesítve találjuk:  $\alpha \cdot e \cdot h$ .

A munkának másik részletére nézve a nézetek eltérők. Kankelwitz arányosnak veszi a penge vastagságával  $d$ -vel, Schmidt, Hartig és Exner  $b$ -vel, a vágány bőségével. Legyen azután  $\beta$  egy ismeretlen együttható, akkor az ellentállás, melyre egy fog talál, Kankelwitz szerint:  $\beta d$  vagy Hartig szerint:  $\beta b$ . Az egyszerre dolgozó fogaknak a száma most is  $\frac{h}{t}$  s így az összes ellentállás

$$\beta d \cdot \frac{h}{t} \quad \text{illetve} \quad \beta b \cdot \frac{h}{t}$$

A fenéknek megdolgozására járatonként szükséges munkát kapjuk, ha ezt az ellentállást szorozzuk az úttal

$H$ -val, minélfogva e munka  $\beta \cdot \frac{d \cdot h}{t} H$

illetve  $\beta b \frac{h}{t} H.$

A két kifejezésnek az átlagát véve és  $\frac{\beta}{2}$  ismeretlen állandó helyett csak  $\beta$ -t írva, lesz a vágásra fordított tiszta munka

$$\alpha e h + \beta \frac{b+d}{t} H h.$$

A munka helyett írhatjuk a vele arányos ordinátát és kapjuk

$$\frac{\xi y_1}{h} = \frac{\xi(y-y_0)}{h} = \alpha e + \beta c H.$$

Mint hogy ugyanazon fűrészgép- és ugyanazon pengéknél  $H$  és  $c$  állandó, írható ez az egyenlet  $\beta c H = \beta_1$ -nek téve

$$\frac{\xi y_1}{h} = \alpha e + \beta_1.$$

Az  $\alpha$  együtthatót minden egyes máramarosi kísérleti sorra nézve külön számítottuk ki azon föltétel alapján, hogy a hibák négyzetének összege minimum legyen. Ennélfogva a feloldandó egyenletek alakja

$$\Sigma \frac{\xi(y-y_0)}{h} = \alpha \Sigma e + n \beta_1$$

$$\Sigma e \frac{\xi(y-y_0)}{h} = \alpha \Sigma e^2 + \beta_1 \Sigma e.$$

Jelölje:  $\Sigma e = A$ ;  $\Sigma e^2 = B$ ;  $\Sigma \frac{\xi(y-y_0)}{h} = C$ ;

$\Sigma e \frac{\xi(y-y_0)}{h} = D$  és  $\frac{A}{n} = x$ , akkor

$$1. \quad \alpha = \frac{D - x C}{B - x A}.$$

Tekintettel arra, hogy minden kísérletsornál  $\xi$ ,  $y_0$  és  $h$  állandó

$$C = \frac{\xi}{h} [\Sigma y - n y_0]$$

$$2. \dots \dots D = \frac{\xi}{h} [\Sigma ey - y_0 \Sigma e].$$

Vékony rönköknél néha a  $C$  rugót használtuk. E kísérletek eredményeit a  $D$  rugóra redukáljuk. Minthogy

$$y - 31.5 = \frac{y_c - 31.5}{2}$$

ha  $y_c$  a  $C$  rugóval mért ordinata, azért

$$y = \frac{y_c + 31.5}{2}$$

és ennek következtében

$$3. \dots \dots D = \frac{\xi}{h} \left[ \frac{\Sigma ey_c}{2} + \left( \frac{31.5}{2} - y_0 \right) \Sigma e \right]$$

Az ezen képletek alapján  $\alpha$  számára nyert eredményeket pengeszám és kísérleti sorszám szerint rendezve, a következő táblázatok tartalmazzák.

A pengék sorszáma . . . . . 1.

		$c=0.171$			$\xi=1$	
Kísérleti sor	$n$	$\Sigma e$	$\Sigma e^2$	$\Sigma \frac{y-y_0}{h}$	$\Sigma \frac{(y-y_0)e}{h}$	$\alpha$
1	5	10.18	30.6446	3.4006	9.5490	0.2627
2	5	9.90	28.3472	3.3542	8.9253	0.2612
3	5	8.77	21.2983	3.3844	7.9028	0.3324
11	5	9.48	23.4738	3.5458	8.5612	0.3343
12	6	15.38	53.3990	4.4188	15.2288	0.2792
$\Sigma$	26	53.71	157.1629	18.1038	50.1671	1.4698

Átlag  $\alpha = 0.294$

A pengék sorszama . . . . . 2.

		$c = 0.169$			$\xi = 1$	
Kísérleti sor	$n$	$\Sigma e$	$\Sigma e^2$	$\Sigma \frac{y-y_0}{h}$	$\Sigma \frac{(y-y_0)e}{h}$	$\alpha$
4	5	9.53	25.9367	3.1220	7.9064	0.2519
5	6	12.54	35.2904	4.5025	11.8656	0.2703
6	4	5.23	9.1357	2.2044	3.6391	0.3294
7	5	10.24	30.2682	3.9540	10.6044	0.2696
8	5	9.22	23.2096	3.3242	8.2173	0.3362
9	5	9.02	22.2726	3.7792	8.8713	0.3422
10	5	8.48	19.2552	3.6437	7.6824	0.3084
$\Sigma$	35	64.26	165.3664	24.5300	58.7865	2.1080

Átlag  $\alpha = 0.301$

A pengék sorszama . . . . . 3.

		$c = 0.230$			$\xi = 1$	
Kísérleti sor	$n$	$\Sigma e$	$\Sigma e^2$	$\Sigma \frac{y-y_0}{h}$	$\Sigma \frac{(y-y_0)e}{h}$	$\alpha$
13	5	8.01	17.5269	3.8100	7.7815	0.3574

Átlag  $\alpha = 0.357$

A pengék sorszama . . . . . 4.

		$c = 0.180$			$\xi = 1.142$	
Kísérleti sor	$n$	$\Sigma e$	$\Sigma e^2$	$\Sigma \frac{y-y_0}{h}$	$\Sigma \frac{(y-y_0)e}{h}$	$\alpha$
14	5	9.78	26.7586	2.9375	7.7017	0.2924
15	6	14.91	53.4519	4.1056	14.6733	0.3113
16	5	9.33	23.7447	3.3509	8.2810	0.3656
17	4	5.71	10.9693	2.2739	4.1448	0.3717
18	4	5.80	11.7885	2.4522	4.6337	0.3643
$\Sigma$	24	45.53	126.7130	15.1201	39.4345	2.0053

Átlag  $\alpha = 0.334$

A pengék sorszáma . . . . . 5.

		$c = 0.209$			$\xi = 1.142$	
Kisér- leti sor	$n$	$\Sigma e$	$\Sigma e^2$	$\Sigma \frac{y - y_0}{h}$	$\Sigma \frac{(y - y_0) e}{h}$	$\alpha$
19	7	20.325	84.3439	7.3555	28.7287	0.3323
20	7	20.475	87.1519	7.0096	27.7974	0.3055
21	6	14.099	46.5147	5.1534	16.1517	0.3449
$\Sigma$	20	54.899	218.0105	19.5185	72.6778	0.9827

Átlag  $\alpha = 0.328$ 

A pengék sorszáma . . . . . 6.

		$c = 0.355$			$\xi = 2.284$	
Kisér- leti sor	$n$	$\Sigma e$	$\Sigma e^2$	$\Sigma \frac{y - y_0}{h}$	$\Sigma \frac{(y - y_0) e}{h}$	$\alpha$
22	7	21.056	92.6247	4.9456	20.6964	0.4533
23	7	21.200	94.4786	4.8021	20.1549	0.4233
24	7	20.770	89.3457	4.8984	19.8196	0.4355
$\Sigma$	21	63.026	276.4490	14.6461	60.6609	1.3126

Átlag  $\alpha = 0.438$ 

A pengék sorszáma . . . . . 8.

		$c = 0.258$			$\xi = 1.219$	
Kisér- leti sor	$n$	$\Sigma e$	$\Sigma e^2$	$\Sigma \frac{y - y_0}{h}$	$\Sigma \frac{(y - y_0) e}{h}$	$\alpha$
25	5	8.37	16.2155	4.3194	7.9071	0.3741
26	4	13.57	60.9985	3.5247	15.6807	0.3033
27	4	15.10	74.2580	3.9320	20.2775	0.3838
$\Sigma$	13	37.04	151.4720	11.7761	43.8653	1.0612

Átlag  $\alpha = 0.354$ 

A pengék sorszáma . . . . . 11.

		$c = 0.312$			$\xi = 0.869$	
Kisér- leti sor	$n$	$\Sigma e$	$\Sigma e^2$	$\Sigma \frac{y - y_0}{h}$	$\Sigma \frac{(y - y_0) e}{h}$	$\alpha$
28	4	10.30	29.4154	5.8734	16.1647	

A pengék sorszama . . . . . 12.

		$c = 0.217$		$\xi = 0.869$	
Kísérleti sor	$n$	$\Sigma e$	$\Sigma e^2$	$\Sigma \frac{y - y_0}{h}$	$\Sigma \frac{(y - y_0) e}{h}$
29	4	10.98	33.5218	4.3608	12.8975
30	3	5.71	11.5073	2.6469	5.2707
$\Sigma$	7	16.69	45.0291	7.0077	18.1682

A pengék sorszama . . . . . 13.

		$c = 0.208$		$\xi = 1.060$	
Kísérleti sor	$n$	$\Sigma e$	$\Sigma e^2$	$\Sigma \frac{y - y_0}{h}$	$\Sigma \frac{(y - y_0) e}{h}$
31	3	8.20	25.0238	2.6082	7.9480
32	3	7.86	22.8410	2.6304	7.6278
33	3	7.49	20.6433	2.2422	6.1651
$\Sigma$	9	23.55	68.5081	7.4808	21.7409

A pengék sorszama . . . . . 14.

		$c = 0.228$		$\xi = 1.073$	
Kísérleti sor	$n$	$\Sigma e$	$\Sigma e^2$	$\Sigma \frac{y - y_0}{h}$	$\Sigma \frac{(y - y_0) e}{h}$
34	3	8.33	24.3043	2.8469	8.0978
35	3	7.92	22.3934	2.8021	7.8768
36	3	7.53	19.8677	2.9047	7.5654
$\Sigma$	9	23.78	66.5660	8.5537	23.5400

A pengék sorszama . . . . . 15.

		$c = 0.226$		$\xi = 1.417$	
Kísérleti sor	$n$	$\Sigma e$	$\Sigma e^2$	$\Sigma \frac{y - y_0}{h}$	$\Sigma \frac{(y - y_0) e}{h}$
37	3	6.69	17.5931	1.8800	4.6996

A máramarosi kísérletekből nyert átlagos  $\alpha$  együtthatókat  $c$ -nek nagysága szerint rendezve, kapjuk a következő sorozatot:

Penge szám	2	1	4	5	3	8	6
$c$	0.169	0.171	0.180	0.209	0.230	0.258	0.355
$\alpha$	0.301	0.294	0.334	0.328	0.357	0.354	0.438

Ámbár a folytonosság két helyen némileg meg van zavarva, mégis világosan kitűnik, hogy  $\alpha$ -nak értéke  $c$ -nek értékével gyarapodik még pedig linearis mértékben, úgy hogy írhatjuk

$$\alpha = \alpha_1 + \alpha_2 \cdot c$$

Igen megfelelő értékeket kapunk, ha tesszük

$$\alpha = 0.180 + 0.73 c$$

Átlag	0.301	0.294	0.334	0.328	0.357	0.354	0.438
Képlet	0.303	0.305	0.311	0.332	0.348	0.358	0.439

A kísérletek egyébiránt még más bizonyítékot is szolgáltatnak arra nézve, hogy  $\alpha$ -nak, illetőleg a felemészített munkának értéke nem függ sem  $b$ -től sem  $d$ -től egyedül, hanem  $c$ -től, vagyis mind a kettőtől. Ugyanis ha azon összehasonlító kísérleteket tekintjük, melyeket az I. és II-ik csoporthoz tartozó különböző vastagságu és terpesztésű, de csaknem egyenlő karakteristikával bíró fűrészekkel ugyanazon tönkben, egyenlő előtolás mellett foganatosítottunk s a mely kísérletek eredményei az ide csatolt táblázatban foglaltatnak,

		$H = 36.8$				„B” törzs				$h = 24.0$					
		$b = 2.4$		$d = 1.27$		$t = 21.4$				$b = 3.25$		$d = 2.16$		$t = 32$	
				$c = 0.171$						$c = 0.169$					
A kísérlet száma	$l$	$u$	$e$	$y$	A kísérlet száma	$l$	$u$	$e$	$y$						
70	701	416	1.69	56.9	76	380	222	1.71	56.4						
72	780	472	1.65	54.5	77	305	192	1.59	53.3						
73	585	357	1.64	53.8	78	330	206	1.60	54.7						
74	506	307	1.65	52.7											
Összeg		$n = 4$	6.63	217.9	Összeg		$n = 3$	4.90	164.4						
Átlag			1.66	54.5	Átlag			1.63	54.8						



ugy azt tapasztaljuk, hogy a különböző pengék daczára is a diagramm magassága, tehát a munka is egyenlő és így sem a nagyobb vágánybőség, sem a nagyobb pengevastagság különben egyenlő karakteristika mellett a munkának nagyobbodását nem vonja maga után.

Az alább következő 80 és 84-ik számú kísérleteknél, melyek egyenlő elötolás mellett ugyanazon tönkben és pengével, de különböző terpesztéssel ejtettek meg, a nagyobb vágánybőségnek nagyobb munka felel meg. Mint-hogy azonban ebben az esetben a karakteristika a vágánybőséggel együtt gyarapodik, ugy ezek a kísérletek az előbbi kísérletekből vont állítást igazolják.

$H = 36.8$					„H“ tönk					$h = 30.0$									
$d = 2.16$					$t = 32$					$z = 12$					$y_0 = 42.54$				
$b = 3.25$					$c = 0.169$					$b = 5.2$					$c = 0.230$				
A kísérlet száma	$l$	$u$	$e$	$y$	A kísérlet száma	$l$	$u$	$e$	$y$	A kísérlet száma	$l$	$u$	$e$	$y$					
80	645	406	1.59	60.5	84	563	354	1.59	62.7										

Ugyanazt állithatjuk a következő összehasonlító kísérletekről is, melyek az „E“ törzsben különböző pengékkel lettek végrehajtva. Ezeknél is épp oly praegnansan tűnik ki, mint az előbbi kísérletekből, hogy  $c$ -vel együtt a felemésztett munka is nagyobbodik. A kísérletek eredményei a következők:

$H = 42.2$					„E“ törzs					$h = 36$					
$t = 26$					$z = 12$					$y_0 = 42.11$					
A kísérlet száma	$d$	$b$	$c$	$l$	$u$	$e$	$y$	A kísérlet száma	$d$	$b$	$c$	$l$	$u$	$e$	$y$
117	1.61	3.07	0.180	665	395	1.68	61.8								
139	2.21	3.59	0.223	868	526	1.65	66.0								
140	2.88	4.35	0.278	666	407	1.64	68.9								
142	3.85	5.40	0.356	470	290	1.62	70.3*								

\*) A 142-ik számú kísérlet voltaképen csak 6 pengével lett végrehajtva s az eredeti ordinata  $y' = 56.2$ . Könnyebb összehasonlítás kedvéért azonban az eredményt

$$y = 2(y' - y_0) + y_0 = 2y' - y_0$$

képlet segítségével 12 pengére vonatkoztattuk.

Ezeknek alapján nem lehet kétség, hogy azon tényező  $c = \frac{b+d}{t}$ , melyet a fűrész karakteristikájának neveztünk el, lényeges befolyást gyakorol az  $\alpha_1$ -gyel jelölt együtthatóra.

Előbbi vizsgálásaink alapján a vágás tiszta munkájának képlete vagy a vele arányos ordinátáé

$$4. \quad \xi (y - y_0) = h [e (\alpha + \beta c) + \gamma c H]$$

## II. Az állandók meghatározása lucz fenyőnél.

Hogy a munka egyenletének együtthatóit az elébb közölt 176 kísérletből, melyek lucz fenyőre vonatkoznak, lehetőleg pontosan meghatározhassuk, írjuk

$$y - y_0 = y_1; \quad c = 0.169 \varphi; \quad 0.169 \beta = \beta_1; \quad 0.169 \gamma = \gamma_1;$$

ugy hogy a föntebbi képlet írható

$$\xi \frac{y_1}{h} = \alpha e + \beta_1 \varphi e + \gamma_1 \varphi H$$

A hibák négyzeteinek legkisebb összege alapján a megoldó egyenletek

$$\alpha \Sigma e^2 + \beta_1 \varphi \Sigma e^2 + \gamma_1 \varphi H \Sigma e = \Sigma \frac{e y_1}{h}$$

$$\alpha \varphi \Sigma e^2 + \beta_1 \varphi^2 \Sigma e^2 + \gamma_1 \varphi^2 H \Sigma e^2 = \varphi \Sigma \frac{e y_1}{h}$$

$$\alpha \varphi H \Sigma e + \beta_1 \varphi^2 H \Sigma e + \gamma_1 \varphi^2 H^2 n = \varphi H \Sigma \frac{y_1}{h}$$

A következő táblázat tartalmazza az egyes sorszámú pengékre vonatkozó értékeket az előbbi táblázatok alapján.

A penge sor- száma	$n$	$H$	$\varphi$	$\varphi^2$	$\Sigma e^2$	$\varphi \Sigma e^2$	$\varphi^2 \Sigma e^2$	$\varphi H \Sigma e$	$\varphi^2 H \Sigma e$	$\varphi^2 H^2 n$	$\varphi \Sigma \frac{ey_1}{h}$	$\varphi \Sigma \frac{ey_1}{h}$	$\varphi \Sigma H \Sigma \frac{y_1}{H}$
1	26	36.8	1.0144	1.0290	157.163	159.426	161.721	2004.99	2033.85	36231.3	50.1671	50.8895	675.813
2	35	36.8	1.0000	1.0000	165.366	165.366	165.366	2364.77	2364.77	47398.4	58.7865	58.7865	902.704
3	5	36.8	1.3604	1.8507	17.527	23.844	32.437	401.00	545.53	12531.5	7.7815	10.5860	190.739
4	24	42.2	1.0647	1.1336	126.713	134.911	143.642	2045.68	2178.06	48450.2	45.0342	47.9484	775.818
5	20	42.2	1.2376	1.5316	218.011	269.810	333.906	2867.19	3548.31	54550.7	82.9980	102.715	1164.140
6	21	42.2	2.1000	4.4100	276.449	580.543	1219.140	5585.36	11729.26	164920.3	135.5495	290.9539	2964.488
8	13	48.0	1.5243	2.3235	151.472	230.889	351.945	2710.08	4131.00	69593.5	53.4718	81.5061	1050.308
11	4	36.0	1.8484	3.4166	29.415	54.371	100.499	685.39	1266.88	17711.7	14.0471	25.9654	359.631
12	7	36.0	1.2847	1.6505	45.029	57.849	74.320	771.90	991.69	14973.3	15.7882	20.2830	281.644
13	6	47.0	1.2278	1.5075	47.865	58.769	72.156	926.77	1137.89	19980.4	16.5103	20.2711	320.440
	3	47.0		1.5075	20.643	25.345	31.119	432.22	530.68	9990.2	6.5350	8.0239	137.153
14	9	40.0	1.3463	1.8125	66.566	89.618	120.651	1280.60	1724.05	26100.0	25.2584	34.0059	494.260
15	3	48.0	1.3392	1.7934	17.593	23.561	31.551	430.05	575.90	12396.0	6.6593	8.9180	171.243
	176				1339.812	1874.302	2838.453	22506.00	32757.87	534827.5	521.5869	760.8532	9468.381

A feloldandó egyenletek e szerint:

$$1339\cdot81 \alpha + 1874\cdot30 \beta_1 + 22506\cdot0 \gamma_1 = 521\cdot587$$

$$1874\cdot30 \alpha + 2838\cdot45 \beta_1 + 32757\cdot9 \gamma_1 = 760\cdot853$$

$$22506\cdot00 \alpha + 32757\cdot87 \beta_1 + 534827\cdot5 \gamma_1 = 9468\cdot381,$$

melyekből:

$$\alpha = 0\cdot1577 \quad \beta_1 = 0\cdot1235 \quad \gamma_1 = 0\cdot0035$$

és tekintettel az előbbi helyettesítésre

$$\beta = \frac{0\cdot1235}{0\cdot169} = 0\cdot73 \quad \gamma = \frac{0\cdot0035}{0\cdot169} = 0\cdot02$$

A munkával arányos ordinátának a kifejezése

$$y_1 = y - y_0 = (0\cdot158e + 0\cdot73ce + 0\cdot02cH)h$$

Ezen kifejezés az 1-ső számú fűrészgépre, 12 pengére és  $D$  rugóra vonatkozik.

A  $D$  rugónál az erő  $P = 2\cdot78 y_1$ , az 1-ső sz. fűrészgép szijdobjának az átmérője  $D = 1\cdot027$  méter s azért a fűrészelésre fordított tiszta munka a görönd egy teljes fordulatánál és  $z$  pengénél

$$L = \frac{2\cdot78 \times 3\cdot1416 \times 1\cdot027}{12} y_1 z = 0\cdot74745 y_1 z$$

Az egy fordulatnál nyert vágási terület  $m^2$ -ben

$$F = z \cdot \frac{h}{100} \cdot \frac{c}{1000}$$

minélfogva a tiszta vágási munka 1  $m^2$  egyoldalú terület előállítására

$$\frac{L}{F} = \frac{74745 y_1}{eh} = 74745 \left[ 0\cdot158 + 0\cdot73c + \frac{cH}{50e} \right]$$

A máramarosi kísérleteknél találtunk (a 276. oldalon)  $0\cdot158 + 0\cdot73c$  helyett:  $0\cdot180 + 0\cdot73c$ -t.

Ezen különbség t. i.  $0\cdot185$  és  $0\cdot180$  könnyen magya-

rázható, ha megemlítjük, hogy a besztercebányai fűrész épp akkor készült el, mikor a kísérleteket megejtettük, a fakészlet ott azért még igen nyers volt, mely körülmény az ellentállást a fűrészelésnél tetemesen leszállítja. A máramarosi fűrészek ellenben már régen dolgoztak, minélfogva a felfűrészelt anyag oly állapotban volt, a minőben a rendes üzennél feldolgoztatik, minélfogva a 0.158 együttható helyett a 0.180 együtthatót használjuk és írjuk

$$I. a) \dots \dots \frac{L}{F} = 74745 \left[ 0.180 + 0.73 c + \frac{cH}{50e} \right]$$

Kényelmes a munkát lóerőkben  $N_1$ , a vágásterületet pedig egy perczre vonatkozólag ( $F_p$ ) kifejezni, vagyis kifejezzük, hogy hány lóerős gép képes percenkint  $1 m^2$  egyoldalú vágásterületet előállítani, ha csak a tiszta vágási munkát vesszük tekintetbe. Minthogy  $N_1$  egy másodperczre vonatkozik,

$$\text{azért } F = \frac{F_p}{60}$$

$$L = 75 N_1 \text{ és így}$$

$$\frac{N_1}{F_p} = \frac{74745}{4500} \left[ 0.180 + 0.73 c + \frac{cH}{50e} \right]$$

$$\frac{74745}{4500} = 16.61 \text{ ezt helyettesítve, szorozva és kikerekítve}$$

$$I. b) \dots \frac{N_1}{F_p} = 3 + 12c + \frac{cH}{3e} = 3 \left[ 1 + 4c + \frac{cH}{9e} \right] *)$$

\*) A kifejezésnek  $3 + 12c + \frac{cH}{3e}$  az a kellemes tulajdonsága van, hogy homogén, vagyis, hogy értéke független a méret egységétől, ha csak valamennyit ugyanazon egységre vonatkoztatjuk, még pedig kapjuk, ha  $H$ -t és  $e$ -t ugyanazon méret által p. o. mind a kettőt  $cm$ -ekben fejezzük ki.

$$I. c) \dots \dots \dots \frac{N_1}{F_p} = 3 + 12c + \frac{cH}{30e}$$

Mindezen egyenletek levegőn száradott lucz fenyőre, szilárd keretbe foglalt, váltó-mozgásu, egyenes fűrészekre és a fa rostjaival egyenközű metszésre vonatkoznak s a fűrész tiszta (netto) vagy hasznos munkáját, azaz tisztán csak a vágásra fordított munkaerőt szolgáltatják, melyhez még a keret hajtására megkívántató munkaerő járul.

Hogy mennyire egyezik képletünk a kísérletekkel, néhány példán fogjuk megmutatni s egyuttal összehasonlítjuk azokat ama értékekkel, melyeket a Kankelwitz, valamint a Dr. Hartig és Exner-féle képletek szolgáltatnak.

Közetlenül a kísérletekből kapjuk

$$a) \dots \dots \frac{N_1}{F_p} = \frac{16 \cdot 6 \xi (y - y_0)}{eh}$$

A mi képletünk szerint

$$b) \dots \dots \frac{N_1}{F_p} = 3 + 12c + \frac{cH}{3e}$$

Kankelwitz szerint (W. F. Exner. Die Handsägen und Sägemaschinen. Dynamischer Theil 74-ik oldal, 27-ik képlet)

$$c) \dots \dots \frac{N_1}{F_p} = 3 + \frac{Hd}{8 \cdot 3e}$$

Dr. Hartig szerint (fentebbi mű 96-ik lap, 46-ik képlet)

$$d) \dots \dots \frac{N_1}{F_p} = 2 \cdot 76 + \frac{Hb}{7 \cdot 5e}$$

( $H$  centiméter;  $b$ ,  $d$  és  $e$  millim.)

Az  $a$ ),  $b$ ),  $c$ ) és  $d$ ) képletek szerint kiszámított értéket a következő táblázat tartalmazza:

Kisérleti sor											
2				3				5			
<i>a</i>	<i>b</i>	<i>c</i>	<i>d</i>	<i>a</i>	<i>b</i>	<i>c</i>	<i>d</i>	<i>a</i>	<i>b</i>	<i>c</i>	<i>d</i>
11.0	10.1	16.7	30.9	10.5	11.3	20.1	38.5	11.2	10.3	26.8	42.8
8.6	7.3	9.2	15.6	7.3	7.3	9.1	15.5	6.5	7.3	13.5	20.0
6.1	6.3	6.3	9.4	6.1	6.4	6.6	10.3	6.6	6.4	10.3	13.3
5.8	5.8	5.1	7.3	6.4	5.8	5.1	7.3	5.1	5.8	6.6	8.9
5.0	5.6	4.4	5.5	5.9	5.7	4.7	6.5	5.2	5.7	5.8	7.5
								5.4	5.6	5.6	7.1

Kisérleti sor											
6				9				10			
<i>a</i>	<i>b</i>	<i>c</i>	<i>d</i>	<i>a</i>	<i>b</i>	<i>c</i>	<i>d</i>	<i>a</i>	<i>b</i>	<i>c</i>	<i>d</i>
11.2	10.7	28.9	45.8	12.3	10.7	45.9	28.8	16.8	11.3	32.0	51.1
7.3	7.4	13.9	20.9	6.9	7.3	20.1	13.4	7.9	7.2	13.2	19.6
7.0	6.3	6.0	12.7	6.3	6.3	12.1	8.6	6.7	6.3	8.8	12.4
6.2	5.9	4.0	9.5	6.1	5.8	8.8	6.8	6.3	5.9	6.8	9.1
				6.4	5.6	7.5	5.8	6.0	5.7	6.2	8.1

Kisérleti sor											
11				23				24			
<i>a</i>	<i>b</i>	<i>c</i>	<i>d</i>	<i>a</i>	<i>b</i>	<i>c</i>	<i>d</i>	<i>a</i>	<i>b</i>	<i>c</i>	<i>d</i>
9.2	9.4	14.7	27.4	19.5	19.7	50.3	76.9	18.1	18.1	45.3	68.8
6.7	7.0	8.3	14.0	13.8	13.1	25.6	38.2	12.4	12.6	23.9	35.4
6.0	6.2	6.1	9.2	10.7	11.0	14.9	21.5	11.1	10.3	14.6	21.0
5.5	5.8	4.9	6.9	9.8	9.1	10.1	13.0	10.4	9.2	10.4	14.3
6.4	5.7	4.7	6.6	8.8	8.5	7.8	10.2	9.7	8.6	8.0	10.7
				8.8	8.3	6.8	8.7	9.0	8.3	6.9	8.9
				7.5	8.1	6.0	7.6	8.2	8.1	6.1	7.7

III. Az állandónak meghatározása jegenye fenyőnél.

Feltesszük, hogy a munka képletében csupán csak az együtthatók abszolút értékei változnak, viszonyai azonban függetlenek a fa nemétől. Ennélfogva írhatjuk

$$\frac{N_1}{F} = x \left( 1 + 4c + \frac{cH}{9e} \right)$$

s az  $x$  együttható értéke a kísérletek alapján határozandó meg. — Kiindulunk itt is a munkával arányos ordinátából

$$\xi(y - y_0) = x_1 h \left[ (1 + 4c)e + \frac{cH}{9} \right].$$

A kísérletek mind egy fűrészgéppel s ugyanazon számú pengékkel lettek megejtve, még pedig

$$H = 46.3 \quad b = 3.57 \quad d = 2.13 \quad t = 26.4 \quad c = 0.216 \quad z = 9$$

$$y_0 = 47.43 \quad \xi = 1.254.$$

„U“ törzs.

45. és 46-ik kísérleti sor.

$h = 36$					$h = 18$					
A kísérlet száma	$l$	$u$	$e$	$y$	A kísérlet száma	$l$	$u$	$e$	$y$	
246	813	245	3.32	87.0	248	388	82	4.73	71.9	
245	655	250	2.62	75.3	249	403	144	2.80	62.9	
244	640	340	1.88	71.7	250	635	323	1.97	59.5	
243	475	498	0.95	61.0	251	303	287	1.06	55.5	
242	340	1065	0.32	54.7						
Összeg			9.09	349.7	Összeg			10.56	249.8	

„V“ törzs.

47. és 48-ik kísérleti sor.

$h = 24$					$h = 32.5$					
A kísérlet száma	$l$	$u$	$e$	$y$	A kísérlet száma	$l$	$u$	$e$	$y$	
255	455	97	4.69	77.9	261	632	169	3.74	83.0	
254	533	141	3.78	73.7	260	470	176	2.67	73.2	
253	470	175	2.69	65.3	259	983	507	1.94	66.6	
257	290	288	1.01	55.4	262	256	241	1.06	61.6	
258	283	753	0.38	51.3	263	70	224	0.31	54.8	
Összeg			12.55	323.6	Összeg			9.72	339.2	



## 49. és 50-ik kísérleti sor.

$h = 36.5$					$h = 16.5$				
A kísérlet száma	$l$	$u$	$e$	$y$	A kísérlet száma	$l$	$u$	$e$	$y$
265	300	114	2.63	77.7	284	739	131	5.64	73.3
264	340	178	1.91	69.2	283	424	89	4.76	70.4
267	426	424	1.00	62.9	282	462	121	3.82	64.3
269	310	902	0.34	53.1	281	305	109	2.80	60.9
266	161	44	3.66	87.5	286	283	273	1.04	55.1
					287	332	990	0.34	50.2
Összeg			9.54	352.4	Összeg			18.40	374.2

„X“ törzs.

## 51. és 52-ik kísérleti sor.

$h = 18$					$h = 36.5$				
A kísérlet száma	$l$	$u$	$e$	$y$	A kísérlet száma	$l$	$u$	$e$	$y$
273	575	114	5.04	80.0	278	950	337	2.82	87.0
272	406	88	4.61	75.9					
271	425	111	3.83	72.1	277	836	438	1.91	72.8
270	424	161	2.63	62.5					
274	428	224	1.91	62.8	279	459	451	1.02	66.1
275	240	231	1.04	56.4					
276	261	666	0.39	52.7	280	305	919	0.33	57.1
Összeg			19.45	462.4	Összeg			6.08	283.0

„R“ törzs.

## 53-ik kísérleti sor.

$h = 23.6$				
A kísérlet száma	$l$	$u$	$e$	$y$
295	393	73	5.38	91.4
294	756	169	4.47	81.0
296	558	148	3.77	77.5
297	394	136	2.90	72.0
298	280	143	1.96	65.2
299	272	267	1.02	57.9
Összeg :			19.50	445.0

Hogy ezen eredmények alapján meghatározhassuk az ismeretlen  $x_1$  együtthatót, kiindulunk a hibák négyzetének legkisebb összegéből. Ennek alapján

$$\xi \Sigma (y - y_0) = x_1 h \left[ (1 + 4c) \Sigma e + n e \frac{H}{9} \right].$$

Helyettesítve  $c$ -nek és  $H$ -nak az értékét, kapjuk

$$\xi \Sigma (y - y_0) = x_1 \Sigma \left[ 1.864 \Sigma e + \frac{10}{9} n \right] h$$

miből

$$x_1 = \frac{\xi \Sigma (y - y_0)}{\Sigma (1.864 \Sigma e + \frac{10}{9} n) h}$$

A kísérlet sorszáma	$n$	$h$	$\Sigma e$	$1.864 \Sigma e + \frac{10}{9} n$	$\Sigma (y - y_0)$	$(1.864 \Sigma e + \frac{10}{9} n) h$
45	5	36	9.09	22.500	112.55	
46	4	18	10.56	24.128	60.08	
47	5	24	12.55	28.949	86.45	
48	5	32.5	9.72	23.673	102.05	
49	5	36.5	9.54	23.339	115.25	
50	6	16.5	18.40	40.965	89.62	
51	7	18	19.45	44.033	130.39	
52	4	36.5	6.08	15.777	93.28	
53	6	23.6	19.50	43.015	160.42	
Összeg :					950.09	6619.86

Igy tehát

$$\frac{\Sigma (y - y_0)}{\Sigma (1.864 \Sigma e + \frac{10}{9} n) h} = \frac{950.09}{6619.86} = 0.14352.$$

Mint hogy a kísérletek csak 9 pengével ejtettek meg, azért

$$\frac{N_1}{F_p} = 16.6 \xi \cdot \frac{4}{3} \cdot 0.14352 \left( 1 + 4c + \frac{cH}{9} \right)$$

vagyis, kikerekítve s 3.982 helyett 4-et írva

$$\frac{N_1}{F_p} = 4 \left( 1 + 4c + \frac{cH}{9} \right)$$

IV. Az államadónak meghatározása lombos fáknál.

Az előzetes számításokból láttuk, hogy a lombos fák ellentállása a fűrészelésnél nem különbözik lényegesen egymástól s azért összefoglalhatjuk kísérleteink eredményeit.

A kísérleteknél nyert eredeti följegyzéseket a következő táblázatok tartalmazzák.

Tölgyfa „J” rönkö.

(Quercus pedunculata.)

$$H = 42.2 \quad b = 5.4 \quad d = 3.83 \quad t = 26 \quad c = 0.355 \quad z = 6$$

$$y_0 = 42.11 \quad \xi = 1.142 \times 2$$

59-ik kísérleti sor

$h = 24$

D rugó.

A kísérlet száma	$l$	$u$	$e$	$y$
172	635	168	3.78	76.5
171	678	331	1.73	59.0
175	288	303	0.95	53.8
176	201	447	0.45	50.4
$n = 4$	Összeg		6.91	239.7

$$H = 42.2 \quad b = 3.07 \quad d = 1.61 \quad t = 26 \quad c = 0.18$$

$$\xi = 1.142 \quad z = 12 \quad y_0 = 42.11$$

D rugó

60-ik kísérleti sor					61-ik kísérleti sor						
$h = 31$					$h = 24.3$						
A kísérlet száma	$l$	$u$	$e$	$y$	A kísérlet száma	$l$	$u$	$e$	$y$		
197	447	173	2.58	75.9	203	634	165	3.84	77.5		
196	688	403	1.71	64.6	202	392	153	2.56	68.3		
195	328	355	0.93	54.0	201	285	170	1.68	59.1		
194	260	621	0.42	48.8	200	354	373	0.95	52.7		
					199	298	684	0.44	49.1		
$n = 4$	Összeg				5.64	243.3	$n = 5$	Összeg		9.47	306.7

## D rugó

62-ik kísérleti sor					$h = 16.2$
A kísérlet száma	$l$	$u$	$e$	$y$	
209	438	88	4.98	73.8	
210	416	107	3.89	65.1	
211	670	249	2.69	59.4	
207	286	172	1.66	53.4	
206	320	324	0.99	49.4	
205	212	477	0.44	47.7	
$n = 6$	Összeg			14.65	348.8

„ $F^\alpha$  törzs.

$$H = 46.3 \quad b = 3.57 \quad d = 2.13 \quad t = 26.4 \quad c = 0.216$$

$$z = 9 \quad y_0 = 47.43 \quad \xi = 1.254$$

## D rugó

66-ik kísérleti sor					$h = 24.6$	67-ik kísérleti sor					$z = 9$	$h = 50.7$	
A kísérlet száma	$l$	$u$	$e$	$y$		A kísérlet száma	$l$	$u$	$e$	$y$			
292	358	99	3.62	81.0		303	468	164	2.85	98.4			
291	471	165	2.85	73.3		302	517	265	1.95	79.3			
290	541	277	1.95	66.1		304	508	291	1.75	79.2			
289	432	429	1.01	57.4		301	430	417	1.03	67.9			
288	285	967	0.29	52.6		305	398	395	1.01	64.9			
						300	279	859	0.32	55.5			
$n = 5$	Összeg				9.72	330.4	$n = 6$	Összeg				8.91	445.2

$$H = 36 \quad b = 3.46 \quad d = 2.1 \quad t = 25.6 \quad c = 0.217 \quad z = 12$$

$$y_0 = 39.25 \quad \xi = 0.867$$

## D rugó

68-ik kísérleti sor					$h = 15.3$	69-ik kísérleti sor					$h = 24.5$		
A kísérlet száma	$l$	$u$	$e$	$y$		A kísérlet száma	$l$	$u$	$e$	$y$			
41	850	619	1.37	54.2		44	790	712	1.11	58.9			
42	790	395	2.00	59.6		45	810	500	1.62	69.4			
43	900	401	2.24	61.4		46	840	372	2.26	77.9			
$n = 3$	Összeg				5.61	175.2	$n = 3$	Összeg				4.99	206.2

## Bükkfa „K“ rönkö.

(Fagus sylvatica.)

$$H=42.2 \quad b=5.4 \quad d=3.83 \quad t=26 \quad c=0.355 \quad z=6$$

$$y_0=42.11 \quad \xi=1.142 \times 2$$

D rugó

55-ik kísérleti sor				$h=24$
A kísérlet száma	$l$	$u$	$e$	$y$
167	491	131	3.75	80.7
166	279	103	2.71	70.1
170	867	495	1.75	61.6
165	345	203	1.70	59.0
168	365	377	0.97	61.6
169	193	430	0.45	50.7
$n=6$	Összeg		8.66	263.1

$$H=42.2 \quad b=3.07 \quad d=1.61 \quad t=26 \quad c=0.18 \quad z=12$$

$$y_0=42.11 \quad \xi=1.142$$

D rugó

56-ik kísérleti sor				$h=32$	57-ik kísérleti sor				$h=24$
A kísérlet száma	$l$	$u$	$e$	$y$	A kísérlet száma	$l$	$u$	$e$	$y$
179	906	342	2.65	76.9	185	760	289	2.63	71.8
178	730	453	1.61	64.4	186	516	314	1.64	60.9
183	328	739	0.44	51.0	187	230	248	0.93	54.8
					188	270	579	0.466	50.1
$n=3$	Összeg		4.70	192.3	$n=4$	Összeg		5.666	237.6

58-ik kísérleti sor				$h=16.3$
A kísérlet száma	$l$	$u$	$e$	$y$
189	410	105	3.91	66.0
190	528	173	3.05	61.8
191	302	180	1.68	51.9
192	264	236	0.923	48.6
193	258	552	0.467	46.4
$n=5$	Összeg		10.03	274.7

$$H=36 \quad b=3.46 \quad d=2.1 \quad t=25.6 \quad c=0.217 \quad z=12$$

$$y_0=39.25 \quad \xi=0.867.$$

70-ik kísérleti sor					71-ik kísérleti sor				
$h=15.3$									
A kísérlet száma	$l$	$u$	$e$	$y$	A kísérlet száma	$l$	$u$	$e$	$y$
47	1600	1420	1.13	53.5	50	1480	1448	1.02	60.1
48	1290	690	1.87	58.0	51	1510	835	1.69	66.7
49	1820	765	2.38	67.7	52	1630	840	1.94	73.4
$n=3$	Összeg		5.38	179.2	$n=3$	Összeg		4.65	200.2

*Juharfa* „M“ törzs.

(*Acer campestris*.)

$$H=42.2 \quad b=3.07 \quad d=1.61 \quad t=26 \quad c=0.18 \quad z=12$$

$$y_0=42.11 \quad \xi=1.142$$

D rugó

63-ik kísérleti sor					$h=16$				
A kísérlet száma	$l$	$u$	$e$	$y$					
225	343	89	3.85	67.5					
227	605	223	2.71	60.6					
223	341	353	0.97	49.2					
222	312	674	0.46	45.7					
$n=4$	Összeg		7.99	224.0					

*Gyertyánfa* „O“ törzs.

(*Carpinus betulus*.)

$$H=42.2 \quad b=3.07 \quad d=1.61 \quad t=26 \quad c=0.18 \quad z=12$$

$$y_0=42.11 \quad \xi=1.142$$

D rugó

64-ik kísérleti sor					$h=24$				
A kísérlet száma	$l$	$u$	$e$	$y$					
230	488	125	3.99	79.9					
229	538	201	2.67	67.9					
228	516	302	1.71	59.0					
232	300	300	1.00	53.4					
$n=4$	Összeg		9.28	260.2					

*Szilfa. (Ulmus campestris L.)*

$H=42.2$   $b=3.07$   $d=1.61$   $t=26$   $c=0.18$   $z=12$

$y_0=42.11$   $\xi=1.142$

D rugó

65-ik kísérleti sor					$h=16$
A kísérlet száma	$l$	$u$	$e$	$y$	
233	360	90	4.00	65.1	
235	696	255	2.73	58.2	
236	634	369	1.72	53.5	
237	380	399	0.95	50.6	
238	355	797	0.45	47.7	
$n=5$	Összeg		9.85	275.1	

A képlet, melynek alapján az ismeretlen állandót meghatározzuk, ugyanaz, mint a jegenye fenyőnél, t. i.

$$x_1 = \frac{\xi \Sigma (y - y_0)}{\Sigma h \left[ (1 + 4c) \Sigma e + n \frac{cH}{9} \right]}$$

A képletben szereplő mennyiségeket a következő táblázat tartalmazza:

$H$	$c$	$1+4c$	$\frac{cH}{9}$	$\xi$	$\Sigma eh$	$nh$	$\xi \Sigma (y - y_0)$
42.2	0.355	2.420	1.665	2.284	373.7	240.0	186.6
42.2	0.180	1.720	0.840	1.142	1600.3	862.2	774.6
46.3	0.254	2.016	1.306	1.671	690.8	427.2	424.5
36	0.217	1.868	0.868	0.868	404.3	238.8	251.5

Ebből

$\Sigma (1+4c) \Sigma eh$	$\Sigma \frac{ncH}{9} h$	$\Sigma \xi \Sigma (y - y_0)$
3694.65	1889.05	1637.2

és  $x_1 = 1637.2 : 5583.7 = 0.2932$

$$x = x_1 \cdot 16.61 = 4.87$$

minélfogva lombos fáknál

$$\text{III.} \quad \dots \quad \frac{N_1}{F_p} = 4.87 \left( 1 + 4c + \frac{cH}{9e} \right).$$