



Gépesítési Szakosztály ülések

OPTIGÉP Kft., Békés – Gépek energetikai célú növények betakarítására

Az OEE Gépesítési Szakosztálya 2007. május 9-én az Optigép Kft.-nél Békésen tartott ülést. Az ülés résztvevőit köszöntötte *Hégyel Ferenc* igazgató, aki ezt követően tájékoztatást adott az Optigép Kft.-ről, a cégnél folyó gépfejlesztésekről és gépgyártásról.

Az OPTIGÉP Gépgyártó és Kereskedelmi Kft. 1993-ban alakult. Tevékenységi köre a mezőgazdasági és erdészeti gépek gyártására és értékesítésére terjed ki. A dolgozók sokéves gépfejlesztési, -gyártási tapasztalattal rendelkeznek. A cég elsősorban a napraforgó betakarításához, az intenzív szántóföldi zöldség- és gyümölcsstermesztéshez, a biomassa hasznosításához, valamint a szénaféleségek és cséplési melléktermékek bálázásához fejleszt és gyárt gépeket.

A cég által gyártott gépek közül a megújuló források felé forduló energiaipar számára is érdekes az üzembiztos 4-16 soros NAS típusú napraforgó-adapter és a 4-8 soros Opti-Corn típusú csőtörő adapter. A rostkender betakarítására készített gép a kendernövényt 50 cm-es darabokra vágja és a traktor mögött rendre rakja.



2. kép: OPTI-VFA energiafa-betakarító gép

Az Optigép Kft. az energiacélú faültvényekhez két-, illetve egymenetes betakarítási lehetőséget kínál.

A kétmenetes betakarítás (1. képsor) esetén először a fatörzseket a tuskótól elválasztják és a traktor mögött rendre rakják az OG-FD típusú döntőgéppel, majd az EA-F típusú függesztett aprítógéppel aprítják. Az OG-FD és EA-F típusú gépek egyaránt legfeljebb 15 cm átmérőjű fákat tudnak kezelni, meghajtásukhoz min. 57

kW-os (80 LE-s) erőgép szükséges. Az EA-F típusú aprítógépből nyerhető apríték mérete 3-5 cm.

Az OPTI-VFA energiafa-betakarító géppel történő egymenetes betakarítás (2. kép) esetén a maximálisan 10 cm átmérőjű fatörzseket a tuskótól elválasztják, a gép aprítószerkezetéhez továbbítják, majd az aprítékot szállítójárműre juttatják. A gép teljesítményigénye min. 132 kW (180 LE). A beállítható sortávolság 1,5 m, illetve 2,4 m. Az apríték mérete 5-6 cm. Haladási sebesség 2-3 km/h.

Az Optigép Kft. honlapján (www.optigep.hu) gépeikről működés közben készített videók is találhatóak.

A tájékoztató után a szakosztály tagjai megtekintették az Optigép Kft. üzemet, melyre példaértékű rend és tisztaság, illetve a kor követelményeinek megfelelő színvonalú gyártástechnológia és gépesítettség a jellemző. Ezt követően az Optigép Kft. által gyártott konkrét mező- és erdőgazdasági gépek (a bioenergetika területéhez köthető gépek is) bemutatására, megtekintésére került sor, majd a szakosztály egyéb ügyeket tárgyalt.

Köszönet az Optigép Kft.-nek a jól sikerült rendezvényért.

KEFAG Zrt., – Gépesítés az elsődleges fafeldolgozásban

Az ülés résztvevőit köszöntötte *Szabó Tibor* vezérigazgató-helyettes, aki ezt követően tájékoztatást adott a KEFAG Kiskunsági Erdészeti és Faipari Zrt.-ről, a cégnél folyó tevékenységekről és fejlesztési elképzelésekről. Ezt követően *Rákosi József* műszaki osztályvezető vázolta a KEFAG Zrt. gépesítési helyzetét, tájékoztatást adva gépesítés-fejlesztési elképzeléseikről is. Ismertette továbbá a Bugaci Erdészet Faipari Üzeme technológiáit, gyártmánystruktúráját.

A nap délutánján a résztvevők meglátogatták a KEFAG Zrt. Bugaci Erdészetének Faipari Üzemet, ahol közvetlenül szemlélhették az üzem gépesítését és termékeit. Az üzem fő profilja a raklapgyártás, melynek gépesítés-fejlesztése keretében a közelmúltban állítottak üzembe egy új, korszerű szegező gépsort.

Az ülés végén a szakosztály elnöke méltatta Rákosi

József tagtársunk több évtizedes, az erdészeti gépesítési gyakorlatban eltöltött eredményes tevékenységét, tekintettel ez év végi nyugállományba vonulására.

A jól sikerült rendezvényen – melyért köszönet illeti a KEFAG Kiskunsági Erdészeti és Faipari Zrt.-t – 18 fő vett részt.

Kép és szöveg: **Dr. Horváth Béla**
szakosztályelnök



a)



b)

c)

1. kép. a) OG-FD döntőgép, b) OG-FD gép után hagyott rend, c) EA-F függesztett aprítógép



Fotó: Ormos Balázs