

Erdészeti gépesítési tanulmányút

2003. október 7–9. közt rendezték Ausztriában az AUSZTROFOMA erdészeti gépkiallítást és vásárt. A négyévente ismétlődő rendezvénynek ezúttal a felső-ausztriai Aigen–Schlag–Hockfikt helységek térsége adott otthont. A vásár nemzetközi volt, melyet számos szakmai konferencia is kísért.

A rendezvényre az Országos Erdészeti Egyesület Gépesítési Szakosztálya tanulmányutat szervezett, melyen 36 fő vesz részt, nevezetesen: *Bozó Sándor, Gázsity Iván* (Bozó Kft.), *Kiss Béla* (Észak-magyarországi Erdőgazdasági Rt.), *iff. Szliczki József, Kiss László* (KAPOSGÉP Kft.), *Borovics János* (HM Kaszó Rt.), *Pósa József* (HM VERGA Rt.), *Németh Szilveszter* (Mecseki Erdészeti Rt.), *dr. Fekete Gyula* (Mezőgépgyártók Országos Szövetsége), *dr. Horváth Béla, Czupy Imre, Csalló Rudolf, Major Tamás, Markó András, Jubász Gábor* (NYME EMKI Géptani Tanszék), *Szabó György, Varga Zsolt* (NYME Róth Gyula Erdészeti Szakközépiskola), *Ormos Balázs* (Országos Erdészeti Egyesület), *Fejér Lajos* (PENDA Kft.), *Borka Viktor, Lampert Zsolt, Liebhardt István, Reinitz Gábor, Szelcsányi György* (Pilis-i Parkerdő Rt.), *Molnár László* (POPLAR Kft.), *Major László, Merczel István, Spingár Péter, dr. Takács László* (Somogyi Erdészeti és Faipari Rt.), *dr. Zombori István* (Tanulmányi Erdőgazdaság Rt.), *Monstko Sándor, Vargovics József* (Zalai Erdészeti és Faipari Rt.), *Dombóvári Dénes, Dombóvári J. Tibor, Zsilvölgyi László* (vállalkozók), *Virágh János Tibor* (Virágh Bt.).

Az erdei környezetben bonyolított rendezvényen több mint 100 kiállító

vett részt (a rendezvénynek sajnos magyar kiállítója nem volt). A kiállítási terület úgy volt kialakítva, hogy a kiállítók pavilonjai, sátrai mögött (mellett) rögtön lehetőség kínálkozott a gépek üzem közbeni bemutatására is. A rendezvény az erdészeti gépek és technológiák, ezeken belül is elsősorban a fahasználati gépek és technológiák bemutatója volt, ahol szinte valamennyi európai erdészeti gépgyártó jelen volt gépeivel, eszközeivel, amelyek jelentős részét üzem közben is bemutatták. A rendezvényen a résztvevők a legkorszerűbb, világszínvonalú erdészeti technikával találkozhattak.

A háromnapos vásárról – a teljességre törekvés nélkül – néhány észrevétel, megjegyzés:

– a kiállított korszerű gépek aránya a fahasználat és az elsődleges fafeldolgozás irányába tolódott, viszonylag kevesebb volt a csemetetermesztési és az erdőművelési gép;

– feltűnő volt a hidraulikus elemek, a hidraulikus elven működő gépek nagy száma és típusválasztéka;

– jelen volt az erdészeti kötélpályák Európában gyártott szinte valamennyi változata;

– jelentős számban voltak láthatók a mezőgazdasági univerzális traktorhoz kapcsolható, korszerű, magas műszaki színvonalat képviselő fahasználati gépek, adapterek, amelyek a magánerdőgazdálkodás problémáira adhatnak megoldást;

– jelen voltak a nagy terepjáró képességű, kerekeiket önállóan beállítani tudó többcélú gépek;

– nagy számú és nagy típusválasztékú többcélú gép volt látható, melyek

egyre magasabb fokon automatizáltak, számítógép által vezéreltek;

– új megoldást jelentett a vágáshulladék-kötegelő gépek megjelenése;

– jelen voltak a lokális helymeghatározással irányított gépek, melyek a gépüzemeltetés fejlődési irányát jelzik.

A tanulmányút résztvevői kinn tartózkodásuk alatt egynapos látogatást tettek a Salzburg melletti Elsbethenben is, ahol az Epsilon-Palfinger hidraulikus darukat összeszerelő üzemét látogatták meg. A gyárat az Epsilon cég 1980-ban Németországban hozta létre, melyet 1989-ben a Palfinger cégcsoport megvásárolt, és 1993-tól működtet jelenlegi helyén. Itt napjainkban évente kb. 850 db hidraulikus darut szerelnek össze. Az EPSILON típusú hidraulikus daruk főbb jellemzői:

– nagy szilárdságú acélöntvény daruoszlop, végállásfékkel ellátott, kettős fordítóművel;

– ergonomikus magasülés, lehajtható rövidkaros joystick-os (keresztvezérlésű) vezérlőkarral;

– kettős-csuklós gémszerkezet, széles gémszerkezet-választék, kettős mellékgém-kitolás;

– bujtott tömlőzet;

– rendkívül könnyű és erős acélszerkezet a „végelem-módszer”-rel történő tervezés segítségével;

– a járműiparban elterjedt, KTL-merítéses festési eljárás.

Az EPSILON típusú hidraulikus darukat Magyarországon a Kuhn Kft. forgalmazza.

A résztvevők a szakmai programokon túl Linz, Salzburg kulturális nevezetességeivel is ismerkedtek.

Dr. Horváth Béla
szakosztályelnök



1. kép: Tehergépkocsira szerelt vágáshulladék-kötegelő gép



2. kép: Homlokrakodóra szerelt hidraulikus rönkmarkoló