

— fajlagos fogyasztása	251 g/kWh	— névleges sebesség tartománya	
— kapcsolható sebességfokozatainak száma		előre	1,5 —23,4 km/h
előre	8 fokozat	hátra	5,2 —23,4 km/h
hátra	6 fokozat	— vonóerő-tart.	7,03—14,90 kN
— gumiabroncsainak mérete		— függesztőberendezésének függesztőtengelyre redukált terhelhetősége	
elől	8,3/ 8—20" PR8	(8 km/h haladási sebességig)	
hátsó	11,2/10—28" PR6	első pótsúlyozás nélkül	
— tömege		max. pótsúlyozásnál	480 kg
üresen	2300 kg	— első pótsúlyok	960 kg
max. feltöltve	2500 kg	max. tömege	280 kg
— motorjának névl. teljesítménye	22 kW		
névl. fordulatszám	2000/min		

A traktor a maga kategóriájában korszerű megoldásnak minősíthető. Szerkezeti kivitelével kapcsolatban kifogásolható:

- a hátsó függesztőberendezés kialakítása (ez javítható úgy, hogy bizonyos kiegészítő elemek alkalmazásával az MTZ típusú traktorok alsó függesztőkarjait, feszítőláncait és függőleges tartókarját csatlakoztatjuk a traktorhoz);
- bizonyos burkolatok kialakítása, elhelyezése;
- a kompresszor csatlakoztatás megoldása (a kompresszor bal oldalra történő átszerelésével a problémák megszűnnek);

valamint felvethetők:

- ergonómiai hiányosságok (ezek a gyártónál folyó, folyamatos fejlesztéssel megszűnhetnek) és
- funkcionális hiányosságok (megfelelő első pótsúlyozás hiánya, első függesztőberendezés hiánya, mászósebesség hiánya, amik a fejlesztések során szintén megoldhatók).

A traktor munkagépei

A vizsgálatok szerint a traktor alapkivitelében, illetve pótsúlyozással, alkalmas a következő, a szabdföldi csemetetermesztésben is alkalmazható munkagépek üzemeltetésére:

U—021	függesztett eke	NO—12	függesztett műtrágyaszóró
PN—252	függesztett eke	SVA—4 (5)	függesztett aprómagvető gép
NSH—3	vontatott simahenger	NOVOR—1005	vontatott permetezőgép
RH—3	vontatott rögtörő henger	E—P—1	függesztett permetezőgép
B—56	vontatott, ill. függesztett borona	T—103	egytengelyes pótkocsi
GGZ—1,6	függesztett talajmaró		függesztett sornyitó
KOMBI—2,2	függesztett magágykészítő	SUK—101	függesztett csemetekiemelő gép
KOMBI—3,3	függesztett magágykészítő (bizonyos megkötésekkel)	FOBRO—1000	függesztett csemetekiemelő gép (bizonyos megkötésekkel)
ZSMK—5 (6)	függesztett kultivátor		

A T30-A-80 traktor munkagépeinek üzemeltetési jellemzői

Munkagép típusa és megnevezése	Üzemeltetési jellemzők	Kapcsolható legnagyobb sebességfokozat	Tényleges munkasebesség tartomány	Produktív területteljesítmény	Munkaszélesség	Munkamélység	Pótsúlyozási igény (- van; - nincs)
			km/h	ha/h	m	m	-
U-021 eke PN-252 eke		02	4,9.. ..7,2	0,25.. ..0,35	0,6	max.280	-
NSH-3 simahenger		04	4,5.. ..7,5	1,50.. ..2,40	4,3	-	-
RH-3 rögtörő henger		04	4,5.. ..7,5	1,15.. ..1,80	3,2	-	-
B-56 függesztett borona		T-5	5,5.. ..9,5	1,45.. ..2,25	3,0	max.100	-
B-56 vontatott borona			5,5.. ..9,5	2,40.. ..3,75	5,0	max.100	-
GGZ-1,6 talajmaró		T-1	2,2.. ..5,2	0,35.. ..0,75	1,6	max.120	-
KOMBI-3,3 magágykészítő		0-2	4,9.. ..6,9	1,00.. ..1,50	3,3	max.120	-
ZSMK-5 kultivátor		T-13,1	0,30.. ..0,40	1,5	max. 50	-
NO-12 műtrágyaszóró		T-38,2	1,70.. ..2,70	6,0	-	-
SVA-4 vetőgép		T-13,2	0,30.. ..0,40	1,5	max.30	-
NOVOR-1005 permetező		T-3	2,1.. ..8,2	1,10.. ..1,50	12,0	-	-
E-P-1 permetező		T-3	2,1.. ..8,2	0,40.. ..0,60	4,5	-	-
T-103 pótkocsi		0-6	0..22	-	-	-	-
sornyító		0-4	..7,5	0,70.. ..0,90	1,5	max.150	-
SUK-101 csemetekiemelő		T-1	..4,8	0,10.. ..0,16	0,3	max.400	-
FOBRO-1000 csemetekiemelő		M-I	1,4	..0,2	1,5	max.150	-

A felsorolt munkagépeket a traktor a táblázat szerinti üzemeltetési jellemzőkkel tudja működtetni.

Csemetekerti gépsor

Az előzőekben felsorolt munkagépekből, illetve a jelenleg is folyó vizsgálatok tárgyát képező munkagépekből — egyes csemetekerti műveletekhez kötődően, munkagépfejlesztésekből — kialakítható egy, a T30—A—80 típusú traktorra alapozott csemetekerti gépsor, amely magas műszaki színvonalon biztosítja a szabadföldi fenyő- és lassan növő lombcsemete-termesztés gépesítését. A T30—A—80 típusú traktorra épülő csemetekerti gépsor kifejlesztésének alapfeltételei közé tartozik, hogy

- a traktort gyártó a fejlesztési folyamatban megfelelő partner legyen a vizsgálatok során definiált traktorfejlesztési javaslatok megvalósításával, illetve, hogy
- biztosított és megfelelően támogatott legyen a munkagépfejlesztő hazai tevékenység, esetleg együttműködve a kertészeti ágazat számára fejlesztőkkel.

DRP—80 H HIDRAULIKUS SEGÉDHAJTÁSSAL ELLÁTOTT RÖNKSZÁLLÍTÓ PÓTKOCSI

NYÁRI ISTVÁN

Az Erdészeti Tudományos Intézetben az elmúlt évben történt fejlesztés eredményeként kialakítottuk a *DRP—80 H* típusú pótkocsi kísérleti példányát. A kísérleti példány üzemi próbáin szerzett tapasztalatok felhasználásával elkészült annak továbbfejlesztett, sorozatgyártásra alkalmas változata is.

A *DRP—80 H* pótkocsi üzemeltető erőgépe *Z 16145* vagy *Z 12145* típusú, univerzális mezőgazdasági traktor. A pótkocsira szerelt *KCR—4011* típusú daru egyaránt alkalmas a pótkocsi kiszolgálására és egyéb rakodási feladatok ellátására is. A segédhajtással rendelkező szerelvény biztonságosan üzemeltethető a hazai vágásterületek többségén. A szerelvény alkalmazható véghasználatokban, 1—6 m hosszú faanyag közelítésére. Az alkalmazási területe kiterjed a faanyagok rövidebb távú szállítására és a rakodók belső anyagmozgatására is.

A pótkocsi műszaki adatai

Hosszúsága	6 800 mm	kerékpánt mérete	13,0—20 G 85
Szélessége	2 460 mm	gumiabroncs	
Magassága	3 700 mm	mérete	16 —20 ND 14 PR
Nyomtávja	1 980 mm	hidromotorok	
Kapcsolási magasság	420 mm	száma	4 db
Szabadmagasság		<i>Pótkocsira szerelt</i>	
vonószerkezetnél	290 mm	<i>daru</i> típusa	<i>KCR—4011</i>
Szabadmagasság		<i>Üzemeltető erőgép</i>	
futóműnél	420 mm	típusa	<i>Z 16145 (Z 12145)</i>
Saját tömeg	5 600 kg		
Hasznos tömeg	8 000 kg		
Szállítható választékok		<i>A szerelvény műszaki adatai</i>	
hossza	1—6 m		
Max. össztömeg	13 600 kg		(<i>Z 16145+DRP—80 H</i>)
Megengedett max			
sebesség	25 km/h	Hosszúsága	10 700 mm
Segédhajtás max.		Szélessége	2 460 mm
sebesség	5,6 km/h	Magassága	3 700 mm

Futómű típusa	ERTI—TH—16/25, tandem 40 kN terhelhetőségű,	Saját tömeg	8 000 kg
		Hasznos tömeg	19 890 kg
		Max. össztömeg	11 890 kg

Műszaki leírás

A DRP—80 H pótkocsi felépítését tekintve speciális traktorvontatású, „egy-tengelyes”, segédhajtással ellátott pótkocsi, ráépített hidraulikus daruval.

- Az alváz 2 db $\varnothing 219 \times 8$ mm, varrat nélküli acélcső hossztartóból, 7 db, speciálisan kialakított kereszttartóból épül fel.
- A futómű merev felfüggesztésű, hajtott tandem futómű. A segédhajtás tolóerejét 4 db, axiáldugattyús hidromotor biztosítja.
- A felépítményt 6 pár rakonca, 1 db homlokrács, 1 db KCR—4011 daru és 2 db hidraulikus támasztóláb alkotja.
- A vonószerkezet biztosítja a pótkocsi és az erőgép közötti megfelelő kapcsolatot. A vonószerkezet, méretezése folytán a vágásterületen történő munka során keletkező nagy igénybevételeket is biztonsággal elviseli. Az összeépítés csak Z 16145 és Z 12145 mezőgazdasági traktorokkal lehetséges.
- Az üzemi fékberendezés kétkörös, hidraulikus fék, sűrítettlevegő-működtetésű főfékhengerekkel van felszerelve. A légfékvezeték szabványos csatlakozású. A rögzítőfék mechanikus kivitelű.
- A hidraulikus egységek működtetéséhez szükséges hidraulikus energiát a TLT-re felszerelhető szivattyúegység biztosítja. A szivattyú folyadékszállítása 80 dm³/min, üzemi nyomása 210 bar. A daru és a segédhajtás kezelése a traktor vezetőfülkéjéből történik.

HIDRAULIKUS TUSKÓFÚRÓ GÉP ÜZEMELTETÉSI TAPASZTALATAI

SZEBENI LÁSZLÓ

A Nagykunsági Erdő- és Fafeldolgozó Gazdaság az OMFb-vel kötött szerződés alapján 1988-ban a tőkés importból származó *Elletari* tuskófúró kiváltására alkalmas fejlesztésbe fogott. A tuskófúró berendezés alapgépe a szintén hazai gyártású, HR—2 törzskormányzású homlokrakodógép.

A fejlesztés célja és a műszaki megoldás értékelése

Az elképzeléseink szerint a kitermelés után a földben maradt tuskók eltávolítására olyan adapter kifejlesztése volt a cél, mely nemcsak a tuskó szétforgácsolására, hanem a tuskómag kitermelésére is alkalmas.

A fejlesztés első fázisában a tuskókitermelő (forgácsoló) adapter a HR—2 típusú homlokrakodógép függesztőszerkezetének helyére, az erre a célra kialakított tartókhoz karrendszerrel kapcsolódott. Az adapter síkban történő mozgatását munkahengerek végezték. A tuskókitermelő (forgácsoló) adapter műveleti mélységének biztosításához viszonylag hosszú karokat igényelt, és ennek következtében az adapter az alapgép keréktengelyétől szintén eléggé távolra került.

A fúrócsúc s felső üzemi helyzetének talajtól mért alacsony, 30 cm-es távolsága kedvezőtlen volt a vágásterületen történő mozgáskor.