

# A „Mega Screen” egyesíti a stabilitást és a könnyű feldolgozhatóságot

**Dieter Finna**

Keresztes Tamás fordítása

**A Mega Screen mostantól lehetővé teszi, hogy a rotációs szitanyomásban nagy biztonsággal hozzunk létre kivételes dizájnhatásokat, akár közepes nyomtatási szélességben is. A Gallus Screen Printing által kifejlesztett szitaanyag egyszerű feldolgozási eljárással és stabil szitastruktúrával rendelkezik. A vállalat így olyan formátumokkal bővíti a kínálatot, amelyek a flexibilis csomagolásokhoz és a címkékhez is alkalmasak.**

A szitanyomás jellemzőit az érzékszervi ingerekre gyakorolt közvetlen hatásuk teszik vonzóvá. A texturált lakkok, a tapintható bevonatok és az innovatív felületnemesítő hatások azonnal hat-

nak a fogyasztók érzékeire. Ez magyarázza a szitanyomás általános növekedését, amely az új alkalmazásokra is kiterjed. „A piac folyamatosan keresi a grafikai innovációkat, és ezek közül sok különösen látványos módon valósítható meg szitanyomással” – mondja Oliver Vetter, a Gallus Ferd. Rüesch AG szitanyomtatási üzletágának vezetője, ismertetve a szitanyomásban rejlő lehetőségeket.

Évtizedek óta segíti a Gallus Screeny a felhasználókat szerte a világban, hogy szokatlan dizájnhatásokat hozhassanak létre rotációs szitanyomással. Ez vonatkozik a közepes pályaszélességű nyomdagépek szélesebb sziták iránti igényére is. Míg korábban legfeljebb 560 mm (22”) széles nyomdagépekhez tervezték a szitákat, a közepes szélességű nyomdagépek 660 mm (26”) munkaszélességet igényelnek. Szélességük miatt nagyobb követelményeket támasztanak a sziták mechanikai stabilitásával szemben. Az ilyen sziták iránti igény készítette a Gallus Screen Printinget egy új szitaanyag kifejlesztésére Mega Screen terméknévvel. „A Mega Screen 660 mm-es nyomtatási szélességig gondoskodik a szükséges stabilitásról és folyamatbiztonságról a szitanyomtatásban” – mondja Oliver Vetter az új termék bemutatásakor.

„660 mm-es nyomtatási szélességig a Mega Screen gondoskodik a szükséges stabilitásról és folyamatbiztonságról a szitanyomtatásban.”

## KONTROLLÁLT NIKKELBEVONATTAL RENDELKEZŐ SZITAANYAG

A stabilabb szitaanyag előállítását a gyártási módszer megváltoztatásával érik el, magyarázza Roland Greutmann, a Screen Printing Business üzletág ügyfélszolgálati vezetője: „A Mega Screen esetében az acélszövet bevonása ellenőrzött galvanikus eljárással történik, amelyben nikkelt visznek fel az acélszitára. Döntő fontosságú, hogy felhordása során a nikkelt a szita



A 660 mm (26”) nyomtatási szélességű „Mega Screen” összehasonlítva a címkealkalmazásokhoz használt kisebb szitákkal (Forrás: pack.consult)



Sablonyűrűbe ragasztják a kerek formára hegesztett Mega Screent (Forrás: Gallus Ferd. Rüesch AG)

mélységében kerüljön felvitelre, és ne a szélességében, ami eltömítené a szitaszövet lyukait. Az új gyártási eljárással jelentősen megerősítik a szitaszövet vastagságát, miközben a szita nyílásai érintetlenek maradnak.”

„Döntő fontosságú, hogy felhordása során a nikkellal a szita mélységében kerüljön felvitelre, és ne a szélességében, ami eltömítené a szitaszövet lyukait. Az új gyártási eljárással kifejezetten megerősítik a szitaszövet vastagságát, miközben a szita nyílásai érintetlenek maradnak.”

## JAVÍTOTT FESTÉKÁRAMLÁS

Felhasználóinak már méretre vágva szállítja a szitákat a Gallus, a szitanyílások 30°-os szögben állnak. „Ez a vastagabb szitáknál javítja a festék átfolyását, mivel a festék a szitanyílások átlóján oszlik el” – magyarázza Roland Greutmann a szögben elforgatott elrendezést, hozzátéve: „Eddigi tapasztalataink alapján javasoljuk a festék viszkozitásának beállítását, amelyet az optimális nyomtatási eredmény érdekében kissé hígabbra kell beállítani.”



Az innovatív ötleteket és a szokatlan termékdizájnt gyakran rotációs szitanyomással valósítják meg (Forrás: Gallus Ferd. Rüesch AG)

## MEGBÍZHATÓ FOLYAMAT

Ami a Screeny feldolgozását olyan biztonságossá teszi, az a szitaanyag ipari gyártási folyamata. Ez biztosítja a gyártás során a rendkívül egyenletes felrétegzést, amely lényegesen jobb minőségű a kézzel bevont szitáknál.

Ugyanilyen precízen történik az anyag méretre vágása. A nyers lapokat modern lézervágó gépen vágják méretre szoros tűréshatárokkal. Minél nagyobb a sziták ismétlődő mintahosszúsága, annál fontosabb, hogy ezt a gyártási lépést pontosan hajtsák végre, biztosítva a szitanyomási effektusok illeszkedési pontosságát a nyomaton.

Másik előnye a Mega Screen eljárásnak a rövid előkészítési idő. Az emulzió elkészítéséhez és a szitahengerre történő többszöri felhúzásához szükséges idő és erőfeszítés kiküszöbölésével csökken a munkalépések száma, ami többszörösen lerövidíti a Mega Screen szitaforma előállításához szükséges időt a kézzel felrétegzett lemezekhez képest. A nyomóhenger elkészítéséhez az ügyfélnek csak meg kell világítania a nyomólemezt, vízzel ki kell mosnia és kör alakúra kell hegesztenie, végül be kell ragasztania a gyűrűkbe.

## KINEK ÉRDEKES AZ ÚJ FEJLESZTÉS?

A Mega Screen azon felhasználók számára érdekes, akik az elmúlt években közepes pályaszélességű nyomógépekbe fektettek be. Most már ők is használhatják a széles szitáknál megszokott szita-

takészítési eljárást, és az állandó, stabil körülményeknek köszönhetően élvezhetik a Mega Screen hengerek lényegesen rövidebb gyártási idejét. A fő potenciális felhasználók közé tartoznak a címke- és csomagolási ágazatban tevékenykedő multinacionális cégek, amelyek innovatív koncepciókkal vezetik az iparágat. Ezekhez a speciális effektusokhoz használják a szélesebb szitákat a flexibilis csomagolások nyomtatásánál.



Átlátszó fóliáknál a dizájn érvényesüléséhez nagy fedőképességű fehérre van szükség (Forrás: Gallus Ferd. Ruesch AG)

**PAUKER®**  
az én nyomdám



LUXUS MAGAZINOK  
MŰVÉSZETI KIADVÁNYOK  
IPARI KATALÓGUSOK  
ÚJSÁGOK  
PROFESSZIONÁLIS  
GRAFIKAI TERVEZÉS  
ÉS KIVITELEZÉS

színnel  lélekkel

