

# A klisé sérülése sokféle gondot okozhat

HOGYAN KERÜLHETI EL KÖNNYEDÉN A NYOMÓFORMÁK MEGRONGÁLÓDÁSÁT FLEXÓNYOMTATÁS SORÁN?

**Jantay Zoltán**

Hogyan akadályozhatja meg a formák károsodását nyomtatás közben?

Előfordult már Önnel, hogy olyan nagy erővel kellett leszednie a fotopolimer flexo klisé, hogy megrongálódott? Az ilyesminek senki sem örül. A gépkezelők számára a formák leszedése fárasztó, időigényes feladat, a vezetőségnek pedig ez többletköltségeket jelent. Mindemellett a nyomóformát selejtezni kell – így környezet is szennyeződik, ha azt végül ki kell cserélni. Mindenki egyetért abban, hogy a klisé megrongálódását lehetőség szerint meg kell akadályozni – és éppen ez a mi küldetésünk. De hogyan támogathatja ezt egy kliséragasztó szalag?

Az egyértelmű, hogy nem minden kliséragasztó szalag illik egy adott nyomdai munkához. Az egyedi követelmények, a különböző eljárások és a nyomtatáshoz használt fogyóeszközök is befolyásolhatják a szalagon levő ragasztó teljesítményét. Nem megfelelő kombináció használata esetén nehéz lehet nyomtatás után a klisé leszedni, és a forma akár meg is rongálódhat; ennek következményei a magas anyagköltség és a gyártás fennakadása.

Ideális esetben a ragasztószalag ragasztója a klisé erősen a helyén tartja nyomtatás közben, azonban a munka elvégzése után könnyű, tiszta leszedést tesz lehetővé. A kulcs az, hogy olyan szalagot kell választani, mely specifikusan az Ön gyártási helyszínének adott körülményeihez illik. Idetartoznak a nyomtatás fogyóanya-



gai, például a nyomóforma vagy a festék típusa, de nagymértékben függ a használt klisé tisztítási eljárásoktól és klisé tisztító szerektől is.

Az oldószeres festékekből származó maradék anyag a forma hátoldalán sokféle kliséragasztó szalag esetében nagyon nehéz teheti a klisé leszedését. Miért? Mert a festékekben levő vegyi kötőanyagok befolyásolják a klisé és a szalag közötti kötést, túl erős lesz, és ezután a klisé már nem lehet könnyen leszedni. Ezért ezeket a visszamaradt anyagokat vagy alapos tisztítással teljesen el kell távolítani, vagy másik kliséragasztó szalagot kell választani. Sajnos a tisztítás során az automatikus klisé tisztító gépek gyakran lehetővé teszik, hogy a festékmaradványok a klisé hátoldalára jussanak. Még a legvékonyabb réteg festékmaradvány is súlyos károkat okozhat. Sőt, a laboratóriumi tesztek ki-





mutatták, hogy minél vékonyabb a réteg, annál nehezebb lesz leszedni a nyomóformákat. Ez pedig azt jelenti, hogy még a teljesen tisztának látszó kliséken is lehetnek a kötő vegyszerből maradványok, azonban ezeket nem lehet észrevenni addig, míg a leszedéshez szükséges erő növekedése meg nem rongálja a klisé.

„Még ha a klisé teljesen tisztának is tűnik, a láthatatlan nitrocellulóz-maradványok miatt a leszedés nehéz lehet, és a nyomóforma megromogálódhat. Nagyon fontos a megfelelő ragasztószalag és tisztítási módszer.”

STEFFEN KOSLOWSKI,  
a tesa termékfejlesztője

A negatív hatások elkerülésére ajánlott egy további kézi tisztítási lépést is beiktatni az automatikus tisztítási eljárás után: a klisé egy tiszta törölruhával és megfelelő oldószerrel le kell törölni. Ez a kiegészítő lépés azonban a legtöbb nyomdász számára nem kivitelezhető.

Praktikusabb megoldás az, ha olyan szalagot használ, melyen a nyomóforma felőli oldalon festékálló ragasztó van, és így segít megakadályozni a klisé megromogódását a leszedés során.

Függetlenül attól, hogy Ön milyen eljárást használ a forma tisztítására (kézi vagy automatikus), megfelelő megoldást tudunk ajánlani. tesa® Softprint termékcsaládunk jó minőségű kliséragasztó szalagokat biztosít bármely flexónyomdász igényeinek kielégítésére.

A tesa® Softprint TP például ideális termék az automatikus klisé tisztítási eljárás támogatására. Ez a különleges festékálló ragasztó megakadályozza, hogy az automatikus nyomóformamossók és a keletkező festékmaradványok miatt csak nehezen lehessen leszedni a klisé. Ez azt is jelenti, hogy a tesa® Softprint TP használata esetén nincs szükség a kiegészítő kézi tisztítási lépésre. Ennek az előnye egyértelműek: kevesebb időt kell a klisé tisztításával tölteni, kevesebb az állásidő a gyártás során, a formák élettartama nő, ezáltal pedig az összköltség csökken.