

# Ismét Postpress Alliance Days

**Kapósvári Edina**

Novemberben ismét megrendezésre került a Postpress Alliance Days rendezvény. Idén nem csak online, de előben a németországi Solmsban is látogatható volt az esemény, ahol a gépeket működés közben is meg lehetett nézni. A Postpress Alliance, a Baumann Maschinenbau Solms, a Bograma, a H + H, a Hohner Maschinenbau, az MBO Postpress Solutions, a Perfecta és a Wohlenberg vállalatok által létrehozott együttműködés. A jellemzően továbbfeldolgozás területén tevékenykedő gépgyártók azért álltak össze egy laza társulásba, hogy ügyfeleik számára széles körű és sokrétű Postpress-berendezéseket tudjanak ajánlani. Nagyszámú know-how, közepes méretű, gyors és ügyfélbarát eljárási módok azok, amelyeket a Postpress Alliance képvisel.

Az MBO részéről bemutatkozott egy új fejlesztés, a VT50 típusú optikai hajtásminőség ellenőrző berendezés. Az új VT50 hajtásminőség ellen-

őrző jelenleg egyedülálló a piacon. Közvetlenül a hajtogató mögött helyezhető el. Két kamera méri a hajtási tűréseket a már meghajtott ívek esetében. Ezek a toleranciák munkánként külön beállíthatók. Helytelenül hajtott, ill. a tolerancián kívül eső íveket a VT50 a kimenetnél kivezeti. Ez biztosítja, hogy csak tökéletesen meghajtott ívek kerüljenek át a kirakóra.

Egy másik újdonságot, az MBO Autopilot-tal végezhető automata szignatúraváltást is láthatnak az érdeklődők. A piacon új innovációként debütáló Autopilot a palettás berakón található kamerával dolgozik, és az MBO DataManager-ből kapott információkat dolgozza fel, mely egy menedzsmentinformációs rendszerrel van összeköttetésben. A kamera egy adatkódot olvas le, amely előzőleg a szignatúrára lett nyomtatva. Minden szignatúra saját kóddal van ellátva. Amennyiben szignatúraváltás történik, úgy a



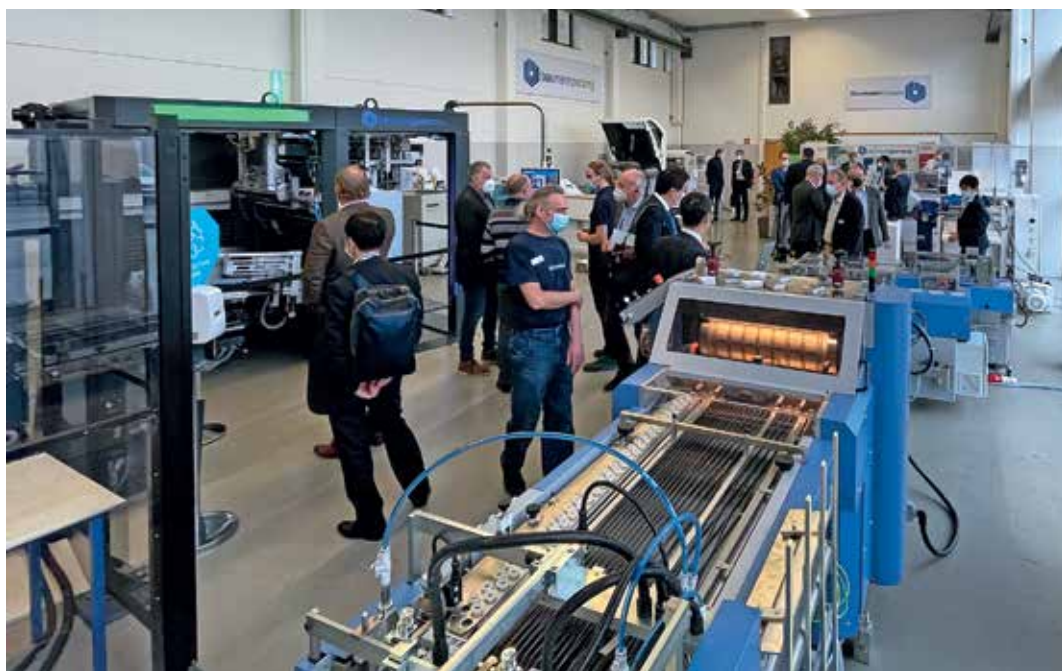
gyártás egy pillanatra megáll. Az Autopilot értesíti az A80 típusú kirakót, hogy szignatúraváltás történt, és a CoBo-Stack segítségével az új szignatúrát automatikusan az új palettára rakja le. Ezáltal a meghajtott ívek összekeveredése megakadályozható és a számlálóállásokat a gép automatikusan tárolja.

Ezzel a két technikai innovációval – automata hajtásminőség ellenőrzés és automatikus szignatúraváltás – ez a legbiztonságosabb, leghatékonyabb és legproduktívabb hajtogatógép összeállítás ma a világon. Azokat a munkákat, amelyek korábban a kezelő feladatai voltak, most a gép automatikusan elvégzi. Az ember okozta hibák már a múlté, és ezzel a kezelő más feladatokra koncentrálhat, vagy akár két hajtogatógépet is működtethet.

A rendezvény kihagyhatatlan szereplője volt a CoBo-Stack palettázó robot, amely az elmúlt időszakban további fejlesztéseken ment keresztül, mint például mobilitás és néhány percen belüli használatra kész állapot; 10 köteg helyett most már 12 vágatlan A4-es formátumú köteg elhelyezése lehetséges egy szinten; hajtási minőség ellenőrzések bármikor lehetségesek a futó termelés közben; a paletták akár maximum 1,4 m magasságot is elérhetnek. További előny, hogy a CoBo-Stack automatikusan átkapcsol a két palettapozíció között.



A Postpress Alliance másik kiállítója a baumannperfecta méretre szabott inline és offline moduláris megoldásokat mutatott be, mely bármely méretű cég számára és különböző nyomtatási területhez alkalmazható. Láthattunk egy teljesen automatikus rázó- és vágósort az akcidens nyomtatáshoz. A rendszer egyik része az automata BASA evolution rázóberendezés, mely a rázott és kiigazított íveket a BASS vágórendszernek adja át. A vágógép az integrált robottal és a BVP pufferrendszerrel elvégzi az ívek teljesen automatikus készre vágását, amelyeket a csatlakoztatott lerakó gép palettára helyez.



Ezenkívül működés közben látható volt egy automata rázó- és vágórendszer, amely kimondottan gyógyszeripari alkalmazásokhoz nyújt lehetőségeket. Ebben a rendszerben még 40 g/m<sup>2</sup> alatti négyzetmétertömegek is teljesen automatikus módon feldolgozhatók a BASA rázóberendezés alkalmazásával. A rázott és kiigazított íveket egy többrekeszes polcrendszeren, mely 28 pufferhelyet tartalmaz, köztesen tárolják. Ezáltal biztosítják a folyamatos anyagáramlást a csatlakoztatott, szintén automata BASS vágórendszeren. Ennél a gépsornál is egy lerakó végzi el a készre vágott ívek palettára kirakását. Ez egy okos, jövőbiztos technológia a maximális flexibilitás kihasználása érdekében.

A H + H egy S45 típusú M1 vezérléssel felszerelt hajtogatógépet mutatott be. Ez egy fix konfigurációval rendelhető hajtogató berendezés. A berakó tekintetében a megrendelő választhat forgódobos vagy sikkötég berakó között. Bár le kell mondani az egyes gépvariációk lehetőségéről, viszont cserébe alacsony költségek mellett gyors termelést kapunk. Sok ügyfél számára a H + H által ígért rövid szállítási határidő is pozitív tényezőt jelent. A kedvező csomagár a berakót, az első és második hajtogatóművet, az átvezetést és az állóívkirakót foglalja magába. Az 1,4 m extra hosszú kiigazító asztal az első hajtogatómű előtt az ívek megbízható kiigazítását szolgálja. A szalagos asztal a későbbiekben felszerelhető egy kamerarendszerrel, mely a kódolvasást teszi le-

hetővé. A hajtogatógép fontos részlete az első és második hajtogatómű közötti új átvezetés. Az átvezetés fixen beépül a hajtogatógépbe, és eltoló funkcióval rendelkezik. Ezáltal a késtengelyek kényelmesen hozzáférhetők. Az átvezetés hátsó része szintén eltolható, így a keresztthajtást végző hajtogatómű lineáris pozíciójához könnyedén hozzáigazítható. Ennek köszönhetően formátumváltoztatás esetén a géphez csatlakoztatott aggregátok bosszantó ide-oda tologatása elfelejthető, ezáltal az átállási idő és helyigény is csökken. Az S45 hajtogatógép munkaszélessége 45 cm. A 32 mm-es hajtogatóhenger átmérője 25 mm legrövidebb hajtási hosszát tesz lehetővé. Az első hajtogatómű nyolc Combiplate hajtogató táskával van felszerelve, melyek a hajtogató táskák kivétele nélkül is beállíthatók, így további átállási időt takaríthatunk meg. A második hajtogatómű mobil, és négy hajtogató táskával van felszerelve. Ennek köszönhetően keresztthajtás vagy az első hajtogatómű után párhuzamos pozíció is lehetséges. Mindkét hajtogatómű zaj- és karbantartásszegény szalagos meghajtású, ezáltal a karbantartási munkák költségei nagyban redukálhatók. Az S45 hajtogatógép gépcsomag egy állóívkirakóval válik teljessé, amely jelölő funkcióval is rendelkezik.

További részletekről az MBO, H+H és baumann-perfecta magyarországi képviselőjénél, a Prosystem Print Kft.-nél érdeklődhet.

