

# Postpress Alliance

ISMÉT ONLINE RENDEZVÉNYRE INVITÁLTA AZ ÉRDEKLŐDŐKET

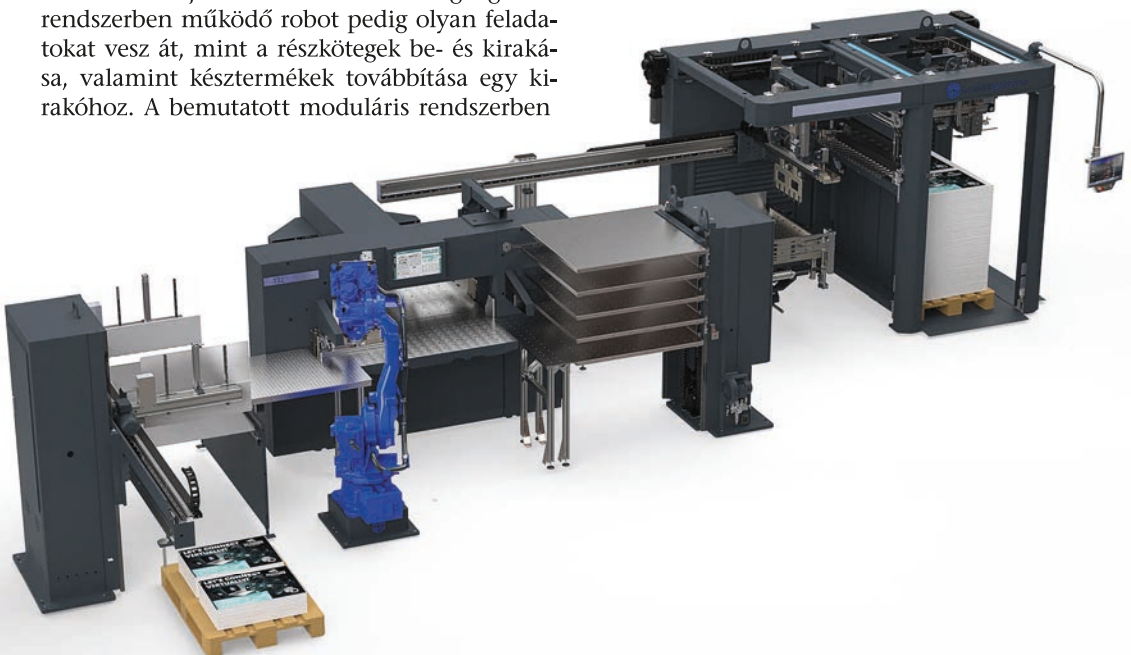
## Kaposvári Edina

A 2020-as drupára tervezett széles körű és sokrétű postpress berendezéseket ajánló Postpress Alliance egy a Bograma, a Hohner, a H + H, az MBO, a baumannperfecta és a Wohlenberg gyártók közös együttműködését magába foglaló összefogás. A drupa elhalasztása miatt online térbe kényszerült társulás első sikeres online rendezvényét 2020 novemberében tartotta. Alig telt el néhány hónap és a Postpress Alliance újabb eseménnyel készült az érdeklődők számára. A 2021. június 8. és 11. között megrendezésre került programsorozat keretén belül a baumannperfecta, a H + H és az MBO Postpress Solutions ismét újdonságokat mutattak be vágás és hajtás témában.

A *baumannperfecta* egy teljesen automata rázó- és vágógépsorral lépett fel a rendezvényen. A 2020-as Alliance Days keretén belül az ipari címkegyártók számára mutatta be a világ első teljesen automata rázó- és vágógépsorát, most pedig az akcicens nyomtatásban tevékenykedő cégek számára készült hasonló gyártósort bemutató prezentációval. A címkegyártás során általában homogén raszterformákat dolgoznak fel, és a stancoláshoz papírcsíkokat vágnak fel. Az újonnan kifejlesztett gépsor segítségével késztermékeket lehet teljesen automatikusan megvágni. A rendszerben működő robot pedig olyan feladatokat vesz át, mint a részkötegek be- és kirakása, valamint késztermékek továbbítása egy kirakóhoz. A bemutatott moduláris rendszerben

továbbra is az új *BASA Evolution* rázógép és az integrált *BASS robot* vágórendszer, valamint részkötegeket kiszolgáló vertikális puffer játszották a főszerepet.

A *H + H* az új *M9* típusú hajtogatógéppel egy teljesen új hajtási dimenziót mutatott be a soktáskás szegmens számára. A max. 24 darab automata hajtogatótáskával és automatizált hajtogató hengerekkel a többórás átállási idő pár percre rövidül. Az *M9*-et 60 cm-es munkaszélességhez tervezték, a berendezés alkalmas különböző iparágakban, mint gyógyszer-, kozmetikai, élelmiszer- vagy agráripárban hajtogatott termék-tájékoztatók gyártására, és ezen területen ez a hajtogatógép olyan mércét állít fel, amely eddig még nem létezett. A beállítási idő csökkentéséhez a késtengelykazetta is hozzájárul, mely a hajtogatóműből oldalról kihúzható, ezáltal minden szerszám tökéletesen hozzáférhető, ergonomikusan kényelmes testtartásban cserélhető és állítható be. Az ívek bevezetése vagy forgódobos, vagy síkkötegeberakón keresztül történhet. Az 1,8 méter hosszú kiigazító szakasz egy kiegészítő szalagos vezetéssel rendelkezik az ív jobb oldalán, így ennek köszönhetően az ívek optimális





kiigazítását érhetjük el. A hajtogatóhengerekhez történő bevezetés előtt található egy integrált selejtkidobó az esetleges duplaívek eltávolítására. A ferdeszalagos asztalra felszerelt kódolvasást biztosító kamerarendszer egy opcionális lehetőség. Az *M9* a párhuzamos és a keresztajtáshoz egyaránt megfelelő, továbbá modulárisan bővíthető. Ezenkívül integrált átvezetővel rendelkezik, amely a többszörös produktív is lehetővé teszi. A különböző keresztajtási variációk és párhuzamos hajtogatóművek szinte az összes hajtási lehetőséget elérhetővé teszik. A termékek zárása választhatóan vagy egy hidegragasztós rendszerrel, vagy egy etikettezővel történhet.

Az *M9* hajtogatógép mellett, a *H + H* bemutatta az *S45* típusú kis hajtogatógép koncepcióját is. Az *S45* egy fix konfigurációval rendelhető hajtogatóberendezés. A berakó tekintetében a megrendelő választhat forgódobos vagy síkkötegberakó között. A kedvező csomagár a berakót, az első és második hajtogatóművet, az átvezetést és az állóívkirakót foglalja magába. Az 1,4 m extra hosszú kiigazító asztal az első hajtogatómű előtt az ívek megbízható kiigazítását szolgálja. A szalagos asztal a későbbiekben felszerelhető egy kamerarendszerrel, mely a kódolvasást teszi lehetővé. A hajtogatógép fontos részlete az első és második hajtogatómű közötti új átvezetés. Az átvezetés fixen beépül a hajtogatógépbe, és eltoló funkcióval rendelkezik. Ezáltal a késtengelyek kényelmesen hozzáférhetők. Az átvezetés hátsó

része szintén eltolható, így a keresztajtást végző hajtogatómű lineáris pozíciójához könnyedén hozzáigazítható. Ennek köszönhetően formátumváltoztatás esetén a géphez csatlakoztatott aggregátok körülményes ide-oda tologatása elfelejtethető, ezáltal az átállási idő és helyigény is csökken. Az *S45* hajtogatógép munkaszélessége 45 cm. A 32 mm-es hajtogatóhenger átmérője 25 mm legrövidebb hajtási hosszt tesz lehetővé. Az első hajtogatómű nyolc hajtogatótáskával van felszerelve, a beállítási munkák a hajtogatótáskák kivétele nélkül is elvégezhetők, így további átállási időt takaríthatunk meg. A második hajtogatómű négy mobil hajtogatótáskával van ellátva. Ennek köszönhetően keresztajtás vagy az első hajtogatómű után párhuzamos pozíció is lehetséges. Az *S45* gépcsomag egy állóívkirakóval válik teljessé, amely jelölő funkcióval is rendelkezik. A hajtogatógép kiegészítő berendezésekkel is bővíthető, mint például prés, etikettező vagy párhuzamos késes hajtogatómű.

Az *MBO* is számos újdonsággal és gépbemutatóval készült. Láthattuk a kombi *K8* nagy teljesítményű hajtogatógépet, melyet rendkívüli termelési sebességre, stabilitásra, valamint gyors átállásra terveztek. A *K8*-at hatékonyság, minőség és rugalmasság jellemzi, ideális standard produktiókhoz, ugyanakkor bonyolult hajtási sé mával rendelkező termékek előállításához is.

A bemutatott *T50* hajtogatógép az 50 × 70 cm-es mérettartományon belül tevékenykedő ügy-



felek különböző igényeire készült. A legújabb M1 vezérléssel felszerelve különböző céloknak megfelelően konfigurálható. Az alapfelszereltség, mint szalagos meghajtás, késtengelyek, intuitív módon kezelhető érintőképernyő, lehúzásmentes ívkiigazítás mellett többféle opció, mint Vivas-vákuum rendszer, késtengelykazetta és számos automatizálási lehetőség is elérhető.

Ezenkívül szerepelt a gépbemutatón a T800.1 típusú hajtogatógép. Ez a berendezés nagy teljesítményének és kiváló minőségének köszönhetően ideális feltételeket biztosít a maximális termelékenység elérésében. A hajtástípusok széles választéka és az egyedi automatizálási lehetőségek biztosítják a zökkenőmentes gyártást közepes és nagy példányszámú munkák, valamint gyakran változó hajtási sémák esetén.

Az MBO bemutató csúcspontja az autonóm gyártás volt szignatúraváltással. Láthattunk két forradalmian új innovációt, az Autopilot és az MBO hajtási minőség-ellenőrző rendszert, melyeknek köszönhetően a hajtogatógépek általi továbbfeldolgozás maximálisan biztonságosá, hatékonyá és termelékenyvé vált.

Ezenkívül a CoBo-Stack robotkaron is végeztek fejlesztéseket. Két különböző szignatúra már ugyanazon a palettán elhelyezhető. Ez különösen hasznos kis példányszámok esetén. Már lerakhatók az EURO-palettákra A4 vágatlan formátumú 12 köteges rétegek (210 × 297 mm) is. Javították a folyamatot, amikor a kezelő elfelejtette új üres palettával ellátni a CoBo-Stack-et. Mostanáig ilyen esetben a köteg a földre esett. Az új szoftver update által a CoBo-Stack már alaphelyzetbe áll, és jelzést ad. A robot a köteget csak akkor rakja le, miután a kezelő újraindította a CoBo-Stack-et. A közeljövőben a robot képes lesz nehezebb kötegsúly megemelésére is, hiszen nemsokára a maximális kötegsúly 6 kg-ról 8 kg-ra növekszik. Ez különösen a ragasztóköttött és irkafűzött katalógusok és brosúrák feldolgozásánál lehet majd egy kedvező megoldás.

Mindhárom gyártó gépbemutatóiról készültek felvételek, ezért, ha valaki lemaradt a rendezvényről, de utólag szívesen megnézné a kisfilmeket, úgy a magyarországi képviselőt, a Prosystem Print Kft. szívesen rendelkezésre bocsátja a videókat.

Elérhetőségük: [www.prosystem.hu](http://www.prosystem.hu)