

# Highcon Beam2 az Sz. Variánsnál

DIGITÁLIS INSPIRÁCIÓ HAGYOMÁNYOS TECHNOLÓGIÁN SZERZETT  
TAPASZTALATOKRA ÉPÍTVE

**Faludi Viktória**

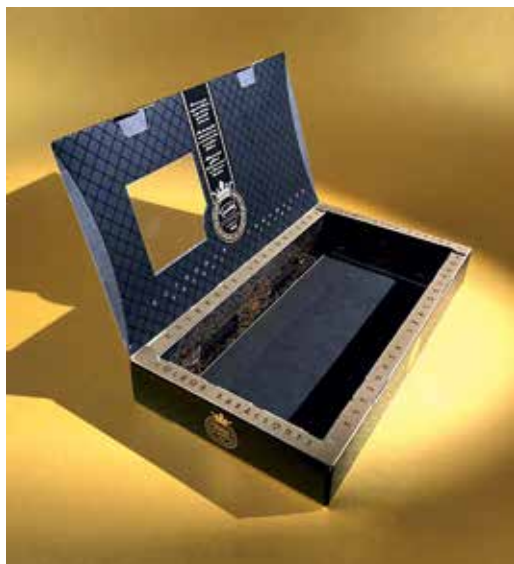
***Idén hatodik alkalommal nyert Hungaropack díjat az Sz. Variáns csomagolása, ami önmagában is tekintélyparancsoló. A formatervezési alapokról induló, mára 27 év tapasztalattal rendelkező, megoldáscentrikusan, kaizen elvek mentén dolgozó debreceni vállalkozást a minőségi csomagolások specialistájaként ismertük meg. Az új, 3 Print Hungary által forgalmazott Highcon berendezés telepítése kapcsán beszélgettünk az Sz. Variáns ügyvezető igazgatójával, Szakál Jánossal és a 3 Print Hungary Sales Managerével, Takács Gáborral.***

## TERMÉKPALETTA

A fennállásunk több mint negyedszázada alatt a termékpalettánk kikristályosodott, a struktúra kialakult, nem akarunk új terméktípust fejleszteni, felaprózni az erőnket, a klasszikus csomagolóeszközök, a prémium csomagolóeszközök, a papírtáska és a rigidbox gyártás mind-mind egy önálló vonal, ami Európa fejlettebb részein jobbra önálló divízióként működne.

## RUGALMASAN, HATÉKONYAN, DIGITÁLISAN

A stancszerszámot kezdetektől magunknak készítjük, nem is értem, ez hogy lehet hatékony alvállalkozó bevonásával. Az új berendezést a közepes és a „nagy alatti” példányszámok kivitelezésére választottuk. A hagyományos technológiát hátrébb szorítják a digitális eszközök, mi azért választottuk a lézeres kivágót, mert hiszünk a gyors átállásban és a felhasználható alapanyagok sokfélesége a néhány darabtól a sok tízezer példányszámig kézi munkaerő nélkül biztonságosan gyártható. A nálunk vendégeskedő nyugat-európai partnereink elcsodálkoztak azon, hogy a kézi stancolást milyen gyorsan végezzük, de ma már ilyen gyakorlattal és munka irán-



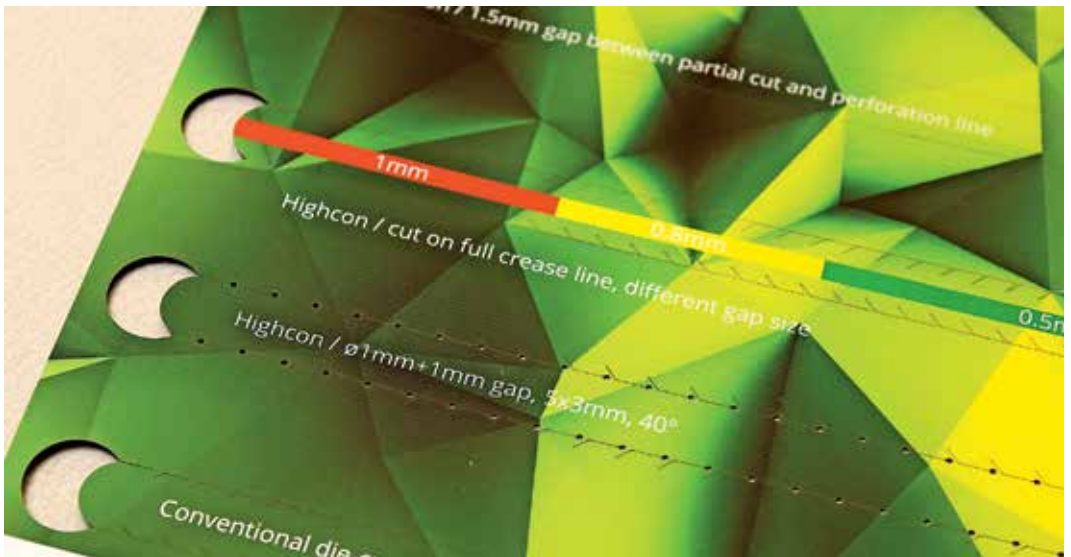
ti alázattal nehéz munkaerőt találni. Túl azon, hogy élő munkaerőt váltunk ki az új berendezéssel, a modern környezet a fiatalabb korosztályt képviselő leendő kollégák számára is vonzóbb, mint a tradicionális technológiát képviselő esz-



közök. A 200  $\mu\text{m}$ -tól a 2 mm-es szűrkelemezig bármit stancolhatunk extrém finomsággal és a hagyományos eszközzel meg nem valósítható kimetszési részletességgel úgy, hogy a bígelés és a kitérés is inline valósul meg. Néhány darabtól a soktízezres példányszámig – tudtuk meg Szakál Jánostól.

### **EGYRE HATÉKONYABBAN**

Tizenöt évre visszamenőleg megvizsgáltuk a kézi stancolással végzett műveleteink hatékonyságát, számításaink szerint nálunk három kézi stancológép kerül kiváltásra egy műszakban az új eszközzel úgy, hogy a hatékonyságot növeljük.



Reményeink szerint olyan piacra is betörhetünk, ahol eddig nem voltunk partnerek.

## INSPIRÁLÓ ÚJ LEHETŐSÉGEK

A digitális technológiára való átállás feltartóztatatlansága a 2016-os drupán fogalmazódott meg bennem. Akkor még sok kiforratlan eszközt lehetett látni, de véleményem szerint a hagyományos technológiát előbb-utóbb háttérbe szorítják a modern digitális gépek. További új lehetőséget jelent a minőség, a különlegesség, az egyediség vagy akár a változó tartalom is.

Az új lehetőségek, amit az új technológia hoz a hagyományoshoz képest, inspiráló, nemcsak nekünk, de a megrendelőink számára is – mondta Szakál János.

## MIÉRT ÉPPEN HIGHCON?

Az élőmunka csökkenése mellett nagy előnye a Highcon berendezésnek, hogy a bígelés a gépen belül, külön szerszám berakása nélkül, egy menetben történik a vágás és kitorés műveletével automatikusan. Tágabb lehetőséget biztosít a részletgazdag áttört minták, finom ívű metszések kivitelezésére, miközben a hullámpapírlemez a vágási élénél nem roppan meg, túléli vágási felülettel finom mintázatok alakíthatók ki. A nagy cégek bevezető kampányai, tesztek professzionális megvalósítására is alkalmas. A magyar piac dobozgyártási példányszám igényhez



1–10 000 ív közötti mennyiségekhez alkalmas – fejtette ki Takács Gábor. Ha viszont bígelésre nincs szükség, akkor csak a termelési sebesség szab korlátot a példányszámnak.

Ennyire rugalmasan nem tudja kiszolgálni egy nagy automata stancgép az általunk gyártott termékek sokféleségét, azokat a munkákat szeretnénk erre a gépre tenni, amit a kézi stancológépen készítettünk eddig – tette hozzá Szakál János.

## INNOVATÍVAN

Az új Highcon berendezés még nincs installálva, de már van egy olyan termékötlet, ami egyedi és csak ezzel a technológiai háttérrel valósítható meg. Gyakorlatilag a piaci versenylőnyt a be-





rendezés speciális képességeivel élve is lehet generálni. A tesztfázisban nem öncélú mintákon gyakorlunk, a már régebb óta nálunk készülő munkák között most van két olyan termék, ami nem kivitelezhető hagyományos eszközzel, így éppen testhezálló feladat az új Highcon berendezésünk számára – vélekedik Szakál János.

### BERUHÁZÁS SORSSZERŰEN

Többször vásároltunk már úgy új berendezést, hogy valamilyen megoldásba beleszerettünk, legutóbb így vettünk egy *GlueJet* félautomata dobozragasztó gépet és rögtön jött is olyan megrendelés, ami csak ezzel volt megvalósítható. Úgy

gondolom, hogy az új lézeres bigelő és kivágó berendezés is egy ilyen ránk jellemző specialitás lesz.

Az az elvárásom, hogy gyors legyen a gép indulása, hamar, zökkenők nélkül átállhassunk. Elértük a meglévő eszközeinkkel a felső határainkat. Mindig mértéktartók voltunk a beruházásainkkal, a következő időszakban további digitális berendezésekkel bővülünk úgy, hogy az egyensúlyt fenntartjuk a hagyományos technológia megtartásával, a következő évtizedben lassan-ként lecseréljük a termelőberendezéseinket. A lehetőség általi növekedést érzem igazi fejlődésnek, fontos, hogy pénzügyileg is jó eredményeket érjünk el, nálunk ez is elsődleges cél – nyilatkozta Szakál János.

