

Megfelelően kikeményedett az UV-festék?

A HUBERGROUP MEGBÍZHATÓ,
TUDOMÁNYOSAN MEGALAPOZOTT VÁLASZT AD A KÉRDÉSRE



Fordította: Keresztes Tamás

Világszerte kihívásokkal szembesülnek a nyomdai szakemberek, amikor az UV-festékek megszilárdulásának mértékét kell megállapítani. A probléma megoldására a hubergroup, a nyomdafestékek egyik vezető nemzetközi specialista-ja, kifejlesztette az innovatív „NewV cure” technológiát. A Nürtingenben 2019. május 13. és 16. között megrendezett IST UV Days rendezvényen a hubergroup bemutatta ezt a tudományosan megalapozott és szabadalmaztatott módszert az UV-festékek kikeményedési fokának meghatározására, valamint az EuPIA-kompatibilis UV-festék-portfólióját.

Gyors kikeményedésük miatt egyre népszerűbbek az UV-festékek, de eddig nem volt mód arra, hogy gyorsan és pontosan meghatározzuk, megfelelően kikeményednek-e a festékek. A legtöbb nyomdász szakember kémiai jellemzéssel vagy szubjektív fizikai tesztekkel, például törlés, karcolás vagy hüvelykujjteszt segítségével ellenőrzi a kikeményedés minőségét. A kikeményedés mértéke viszont hatással van a festékfilm keménységére, stabilitására, migrációs viselkedésére és továbbfeldolgozhatóságára. Ezért a nem megfelelő kikeményedés befolyásolhatja a nyomtatott termék használhatóságát és minőségét.



A NewV cure prototípusa, amely gyors, egyszerű és megbízható módszert kínál a nyomdai szakembereknek a hubergroup nyomdafestékek UV-kikeményedésének meghatározására



Dr. Carina Sötebier a hubergroup központi analitikai laboratóriumát vezeti, és a NewV cure projektmenedzsere. 2017 áprilisa óta dolgozik a hubergrouppnál



Roland Schröder, UV termékmenedzser, 2000 májusától dolgozik a hubergrouppnál. Ő a NewV cure felelős termékmenedzsere

„Új, tudományosan megalapozott mérési módszerünk lehetővé teszi az UV-kikeményedés néhány percen belüli egyszerű és objektív kiértékelését” – mondja dr. Carina Sötebier, a hubergroup központi analitikai laboratóriumának vezetője. „Az UV-festékek kikeményedési mértékének meghatározásához egy tesztfolyadékot és egy elektronikus tesztkészüléket használunk. A NewV cure módszerrel az adott nyomtatminta-felület tesztelését követően meg tudjuk állapítani a nyomdatermék minőségét.”

„A NewV cure alkalmazásával kiváltjuk a kikeményedés mértékének meghatározására alkalmazott összes szubjektív módszert, és új szabványt hozunk létre az UV-nyomatás minőségirányításához” – tette hozzá Roland Schröder, a hubergroup UV termékmenedzsere.

„Ez a technológia csökkenti az elégtelen kikeményedésből keletkező hulladékot és selejtet, valamint növeli a csomagolóanyag-gyártás biztonságát. Mivel az eddigi tesztek igen sikeresek voltak, nagy örömmel mutattuk be a NewV cure technológia első eredményeit az IST UV Days résztvevőinek.”