

COMEXI-megoldások lézerre

TEKERCSVÁGÁS, AMELY MEGKÜLÖNBÖZTET

László Norbert

Eumatex GmbH

www.eumatex.at

A fóliavágó gépek biztosítják az egyik legjobb módszert arra, hogy a legyártott csomagolóanyagunkat innovatív módon megkülönböztessük, növelve a hozzáadott értéket. Miközben néhány gyártó kizárólag a nyomtatást tekinti olyan folyamatnak, amellyel vizuálisan „mást” tud a vevőnek nyújtani – egyre többen jutnak arra a következtetésre, hogy a tekercsvágás során elvégezhetőek olyan munkafolyamatok, amelyek előnyökkel járnak a termék megjelenését illetően.

Valóban, a Comexi által kifejlesztett jelenlegi alkalmazások és technológiák lehetővé teszik a hatékony termelést, elérhetővé teszik rendkívül vonzó, egyedi termékek gyártását, mindezt úgy, hogy a gyártási költségek nem szállnak el és a végfelhasználói oldal is elégedett lehet.

Egészen pontosan arról van szó, a Comexi lézertechnológiájával lehetővé teszi ügyfelei számára, hogy pl. könnyen nyitható csomagolásokat készítsenek (easy open), külön munkafolyamat beiktatása nélkül, így javítva az ügyfelek termékeinek használhatóságát.

Ez a gép lehetővé teszi – kihasználva a pályafesztés felett gyakorolt ellenőrzést a lézerszekció teljes izolálása által – az alkalmazások testre szabását és széles spektrumú alkalmazását. Az említett easy open eljárásom kívül lehetőség van mikro- és makroperforáció, alfanumerikus és biztonsági ugrókódok, ablakkivágások készítésére, illetve QR- és EAN-kódok készítésére, vagy feltépo-visszaragasztható címkek felvitelére egy munkafolyamatban.



Mindezeket egy olyan technológia teszi lehetővé, amelyet bármely Comexi tekercsvágó géphez be lehet integrálni, így követni lehet a piaci trendeket, ezáltal optimalizálható a gyártás és nem mellesleg biztosítható az is, hogy a legyártott terméket szükség esetén egyedi azonosítóval lássa el. Ez a technológia, pontosabban ez az innováció, kombinálva a regiszterben történő laminálással, megkapta a Liderpack Award-díjat Spanyolországban, illetve a WorldStar Award-díjat, amelyet a csomagolóipar legkiemelkedőbb innovációi kapnak meg évről évre.

A mechanikus perforálási folyamatokkal ellentétben a Comexi lézer csak a kívánt mélységben hatol be az anyagszerkezetbe – ez azt jelenti, hogy a záróképes fóliákat is fel lehet dolgozni

A PNYME 2020. herceghalmi Flexószimpóziumára tervezett előadás kivonata





anélkül, hogy a barrier réteg megsérülne, mindent úgy, hogy a hatékonyság nem csökken. A folyamat kulcsa a pontos pályafeszítés, amely kiemelkedően egyenletes fóliafutást tesz lehetővé a lézeregységek működési területén.

Fontos kiemelni, hogy egy lézerfejjel nem csak egy nyalábot lehet a fóliára bocsátani: a használt lencse kialakításától függően akár 10 sugárra lehet azt szétválasztani, így megsokszorozva a munkaszélességet, illetve a feldolgozási sebességet.

A lézerfej távolsága az anyagpályától az alkalmazni kívánt lencse fókusztávolságával összhangban változtatható. A fókusztávolság a munkaszélesség mellett eldönti azt is, hogy milyen feladatot fogunk elvégezni. A lézer integrálásán felül a tekercsvágó gépet fel lehet szerelni olyan modullal is, mint a címkéző, amely inline megoldást nyújt a visszazárható csomagolások gyártására, miközben a fóliapálya méretre vágása ezzel egy időben megtörténik. A visszazárható termékek egy olyan, gyorsan növekvő szegmenst képviselnek, amelyek alternatív megoldásokat kínálhatnak az élelmiszeriparban.

Összefoglalva: egy géppel három különböző munkafolyamatot lehet elvégezni: hosszvágás, lézeres perforálás, feltépvő címke felragasztása.

A három feladat egyidejű elvégzése adott esetben több pályán is történhet, amennyiben a megfelelő számú lézerfej, illetve címkéző egység telepítve van.

Az új technológiák – összekapcsolva az ipar 4.0 elvárásokkal – segítenek a költségek csökkentésében, a visszakövethetőségben és a csomagolóanyagok testre szabásában is. A tekercsvágó a legtöbb esetben az utolsó gép, amely feldolgozza az anyagot, de nem az utolsó láncszem a gyártó és a vevő között, hiszen a kész tekercsre vár még a súly mérése, azonosító címke felvitele, csomagolás, raklapozás, amelyek értékes percekkel növelik meg azt az időt, amíg az áru a gyártónál van.

Emiatt, ezen időtartam csökkentése érdekében a munkafolyamatok összekapcsolása révén a Comexi létrehozta a teljesen automatizált megoldást, hogy az utolsó lépések között minden automatikusan történjen, megállás és emberi beavatkozás nélkül, lépésről lépésre, optimálisan működve.

Ahogy az a gyakorlatban vevőink visszajelzéséből tudjuk, a korábbi három műszakban legyártott mennyiséget az automatizált rendszer üzembe helyezését követően két műszak alatt tudták legyártani.

eumatex GMBH
www.eumatex.at

KAPCSOLAT: LÁSZLÓ NORBERT, NORBERT.LASZLO@EUMATEX.AT, 06 30 977 9277

Az Ön megbízható partnere a csomagolóanyaggyártás területén – 1984 óta