

# Postpress körkép

Faludi Viktória

**Az értéknövelt nyomtatás igazán a termelésnek ebben a fázisában ölt testet, itt lesz a nyomatokból kész termék. Körképünkben különleges termékek előállításában jeleskedő vagy valamilyen szempontból egyedi – termék, művelet vagy volumen tekintetében különleges – nyomdákat szólaltatunk meg. A megrendelői igények gyors és hatékony kiszolgálása érdekében a nyomdák közötti kooperáció sokszor eredményesebb, mint a „mindent házon belül tudni” elve. Ebben az összeállításban potenciális kooperációs partnerekre találhat bármelyik nyomda, stúdió vagy kiadó, de hasznos információkat talál az az olvasó is, aki csupán tájékozottságát szeretné bővíteni.**

**E cikk a Magyar Grafika 2014/4., postpress témában megjelent összeállításának folytatása, amiben szerepeltek: Alföldi Nyomda Zrt., Avaloni, Bafila, Csipkedesign, Dürer Nyomda Kft., Kartonpack Zrt., Keskeny Nyomda Kft., Komáromi Nyomda Kft., LCM Stanc Kft., MPB Hungary, Palettapress Kft., Reálszisztéma Dabasi Nyomda Kft., Stanctech Kft., Szekszárdi Nyomda Kft.**

## ELŐZÉK KÖNYVKÖTŐ ÉS NYOMDAI SZOLGÁLTATÓ KFT.

Szöllősi Ádám ügyvezető igazgató

[www.elozek.hu](http://www.elozek.hu)



Független kötetként a következő technológiákat ajánljuk a nyomdák figyelmébe:

### PUHATÁBLÁS RAGASZTÓKÖTÉS, CÉRNÁZÁS, HAJTÁS, IRKATÚZÉS

- ♦ HORIZON típusú ragasztóköti gép (kb. 1–500 db-os ragasztókötiések esetére);
- ♦ HEIDELBERG EUROBIND 1200 típusú ragasztóköti gép (kb. 500–2000 db-os ragasztókötiések, cérnázott könyvtest esetére);
- ♦ ASTER 160 OS cérnafűző gép;
- ♦ TIGRA (Müller-Martini) típusú nagyteljesítményű ragasztóköti gépsor, 12 állomásos összehordóval és háromkéses vágórendszerrel online felépítés (3200 db/óra bruttó teljesítmény);
- ♦ 24 állomásos összehordó;

- ♦ SN–Demand háromkéses vágógép;
- ♦ 2 db Heidelberg ST–100 típusú 6 állomásos borító felrakós irkasor (1 db 6 mm-es kivágóval és 1 db 8 mm-es kivágóval, 2 db omegakapocs-csal);
- ♦ 2 db B2 méretű Heidelberg Stahl hajtogató gép (8 táska + 1 kés);
- ♦ 1 db B3 méretű Heidelberg Stahl hajtogató gép (8 táska). Húsz mm-es készméretre is hajtunk!!! (Pl. van termékünk, amit 105 × 148 mm-ről 26 × 148 mm-re hajtunk.)
- ♦ Legújabb gépünk, mely 2015. szeptember közepétől már termelésbe áll, egy HORIZON BQ470-PUR ragasztóköti gép.
- ♦ A PUR-technológiát eddig nem használtuk, és bízunk benne, hogy vevőink versenyképességét növelni tudjuk ezzel a kötetzeti eljárással.

### 2014 LEGNAGYOBB KIHÍVÁSA

A legnagyobb kihívást a 2008–2013-as évek jelentették. Ez egy nehéz időszak volt az Előzék Kft. életében. Az időszak vége a 2013. év, amikor sikeresen lezártuk az utolsó finanszírozott eszközünk lízingszerződését, a céget pénzügyileg stabilizáltuk. Amennyiben ez nem sikerült volna, nem lenne Előzék Kft. A 2014. év, pénzügyileg kisebb terhek mellett, a beruházás nélküli év volt. Megvizsgáltuk, hogy van-e annyi potenciál a



cég tevékenységében, hogy gondolkodhatunk-e fejlesztésben. Az idei évben tovább folytatjuk az ésszerű gazdálkodást, melynek keretében gazdaságilag vállalható fejlesztést hajtottunk végre. A fentiekben már említett új technológiát, a PUR ragasztókötetést vezettük be, egy új gép üzembe helyezésével.

### **TERMÉKEK AZ ELŐZÉK KFT. KIVITELEZÉSÉBEN**

Nagyon sokféle terméket készítünk, nehéz kiemelni ezek közül egyet is. Megrendelőinknek készített termékeket egyforma körülményekkel készítjük el. Lehet az egy 60 db-os digitálisan nyomtatott kiadvány vagy egy 100 000 db-os rotációs ofset nyomtatással készített termék. Ami az idei évben nagy kihívás volt, az a tankönyvpiacra beszállító megrendelőinknek készített termékek készítése, mivel nagyon sokféle kiadványt (sok címet) kellett elkészítenünk rövid idő alatt.

### **MIBEN KELL VERHETETLENNEK LENNIÜK POSTPRESS SZEMPONTBÓL?**

Nem gondolom azt, hogy verhetetlennek kellene lennünk bármiben is. Van komoly postpress kapacitás független kötetekben és nyomdákban is egyaránt. Nem is az a cél hogy az Előzék Kft. verhetetlen legyen, hanem hogy vevőinknek egy olyan stabil szolgáltatója legyen a cég, akivel együtt talán ők lehetnek verhetetlenek.

### **MUNKASZERVEZÉS**

A munkaszervezés egy nagyon fontos kérdés az életünkben, mivel kis létszámmal (17 fő) dol-

gozunk egy műszakos munkarendben. Tevékenységünkben kifolyólag a munkafolyamatok egymásra épülnek, ezért nagyon fontos, hogy minden művelet pontosan legyen tervezve és pontosan be legyen tartva a terv. A nyomdaiparban sokak számára ismert nyomdai szoftvert használunk, mely segítségével készítjük el árainkat, illetve ennek segítségével dolgozzuk fel a megrendeléseket. Ezzel a szoftverrel készítjük a gyártástervezést is.

### **VAN-E SAJÁT FEJLESZTÉSŰ TECHNOLÓGIA?**

Nem nagyon ismerem a konkurencia egyedi megoldásait, ezért nem merem azt mondani, hogy valamit csak az Előzék Kft. csinál, de talán azt nem sokan csinálják cernázott könyvtetek karton borítóba beakasztása előtt, amit mi: a cernafűzött könyvteteket pneumatikus présben lepréseljük, és megkenjük a gerincet vízes bázisú ragasztóval, ezzel elzárjuk a tű által szúrt lyukakat a hotmelt ragasztó befolyása előtt. Ezzel elkerülhető a kartonált ragasztókötet kiadványok esetében az, hogy a lapok gerincben összeragadjanak.

### **MEGRENDELŐI IGÉNYEK**

A megrendelői igények önmagukban nagyon változatosak. Próbálunk folyamatosan megfelelni ezeknek az igényeknek, de sokszor csodálkozunk azon, hogy egy-egy nyomdán hogyan tud „keresztülmenni” bizonyos végfelhasználói igény. Tudom, erre vevőink, a nyomdák, azt mondanák: „Higgyem el, ezt Ők is elmondták a megrendelőnek, de mindenképpen ezt kell csinálni”. És akkor az Előzék Kft. megpróbálja a lehetetlen helyzetet megoldani.

### **MILYEN JELLEGŰ KOOPERÁCIÓRA NYITOTTAK?**

Ha itt az a kérdés, hogy milyen esetleges alvállalkozóval dolgoznánk együtt, akkor a válaszom az, hogy nem vállalunk olyan munkát, amit mi nem tudunk elkészíteni. Például nem tudunk fóliázni, ezért megrendelőinktől fóliázott borítót kérünk. Az elmúlt nyolc évben talán öt munka esetében kértük alvállalkozó segítségét egy-egy részfolyamathoz.

## ERKÁ BETÉTI TÁRSASÁG

**Rábel Szabolcs ügyvezető igazgató**



### TÖRTÉNETI ÁTTEKINTÉS

Az ERKÁ Betéti Társaság 1968 óta jogutódlások következtében 47 éve folyamatosan működik.

A Búzakalász Mgtsz 1968-ban, az új gazdasági mechanizmus keretében, melléküzemi tevékenységet indított. Így alakult meg Fólia üzem néven a későbbi Erká Bt. első termelőüzeme. PVC-hegesztő technológiával állítottunk elő irattartókat, mappákat, gyűrűszerkezetes doszsiékat. A PVC alapanyag környezetszennyező hatása kedvezőtlenül befolyásolta a rendelésállományt, ezért gondoskodni kellett a kieső kapacitás és a kieső bevétel pótlásáról. Ez a kiegészítő tevékenység a papírfeldolgozás volt, melyhez a műszaki hátteret a szövetkezet biztosította. A termelőszövetkezet megszűnését követően 1992. április 1-jétől megalakítottuk az ERKÁ Betéti Társaságot. Jelenleg a harmadik generáció irányítja a társaságot. A 47 év három vezetője: Rábel Tibor üzemvezető 1968 és 1976 között, Rábel Károly ügyvezető igazgató 1976 és 2015 között és Rábel Szabolcs ügyvezető igazgató 2008-tól.

### TEVÉKENYSÉGÜNK

A nyomdaiparban alkalmazott kézi kötészeti munkákkal foglalkoztunk az első időszakban. Belátva, hogy kizárólag kézi kötészeti munkával a piacon nem lehet megélni, átgondoltan fejlesztésbe kezdtünk. Elgondolásunk szerint az összehordás és ikerspirálozás megvalósítását céloztuk meg. A beruházások eredményeként jelentős munkamenynységre tettünk szert. Elvégzett munkáink közül kiemelkedik a spirálos termékek mennyisége. Partnereink a különféle asztali és fali naptárak, füzetek, valamint katalógusok után érdeklődnek leginkább. Nagy mennyiségben készítünk kasírozott táblákat, asztali könyöklőket és gyűrűs irattartókat is. Valamennyi munkát alvállalkozóként vállaljuk.

Gépeink:

- ♦ Seypa TV vágógép
- ♦ Maxima 115 vágógép
- ♦ Duplo 4000 összehordó gép
- ♦ Renz autobind 500 sorlyukasztó, 2 db

- ♦ Renz DTP 340 sorlyukasztó
- ♦ Renz 500 ikerspirálozó gép
- ♦ Karl Tranklein 900 sorlyukasztó
- ♦ BB/61 spirálozó gép
- ♦ Rapid 703 drótfűző gép
- ♦ PB 70/75 perforáló és bígelőgép
- ♦ Wörner B3 aranyozóprés

### KIHÍVÁS

Nagy kihívásnak tartom a rövid szállítási határidőre történő megfelelést. Ilyen esetben a „rohammunka” a technológiai időt kedvezőtlenül befolyásolja. Eredmény: minőségi reklamáció lehet. Nagy kihívás a sok kézi munka kiváltását eredményező technológiai fejlesztéshez a pénzügyi fedezet előteremtése. De a legnagyobb kihívás a folyamatos jó minőségi munka, a pontos szállítási határidő betartása. Ez a piacon maradás záloga!

### MUNKASZERVEZÉS

Kis létszámú társaságunknál állandó alkalmazottakkal dolgozunk. A rendszeresen visszatérő munkákat mindenki jól ismeri. Ezért nem szükséges külön szervezeti rendszerben gondolkodnunk.

### KOOPERÁCIÓ

Társaságunk alvállalkozóként végez munkát. Rendszeresen visszatérő partnerekkel dolgozunk. Ennek előfeltétele a megbízhatóság, a jó minőségű munkavégzés és a pontosság. Jelenlegi megrendelőink mellett szívesen fogadjuk új megrendelők megkeresését. Így bővíülhet a már meglévő kooperációs kapcsolatunk.

## HIVATALOSNYOMDA KFT.

**Kratochwill Balázs ügyvezető igazgató**

A Hivatalosnyomda Kft. rendelkezik a szokásos kötészeti gépparkkal: ragasztó-kötő gépek, irkatúzó gépek, hajtogatógépek stb. A cég specializálódottságának köszönhetően, fellelhetőek még: bobinázó gépek, ívelő gépek, Bielomatic spirál-füzetgyártó gépsor és egy 2015-ös Kugler Womako automata spirálozó gépsor, melynek teljesítménye a régióban egyedülálló. Cégünk 500 000 db spirál- kötött terméket állít elő havonta, főleg exportra.

**Mi jelentette az elmúlt évben a legnagyobb kihívást?**

Cégünk telephelyet váltott, és közben majdnem a duplájára nőtt. Gyakorlatilag minden kihívás.

**Mi volt a legnagyobb volumen vagy a legérdekesebb termék, ami a Hivatalosnyomda Kft. kivitelezésében készült?**

Az érdekesek: kínai útlevél az 1960-as évekből, nemzetközi menetjegyek gyártása nagyon speciális szakmai hozzáértést és gépparkot igényel, tényleg érdekes a folyamat. A legnagyobb volumeneket az idei évben a spirálfüzetekkel hozzuk, 450 000 db spirálfüzet három hét alatt, szerintem még nem volt korábban más nyomdában sem, de lehet, hogy tévedek.

**Miben vagy mikben kell verhetetlennek lenniük postpress szempontból?**

Jegygyártás szempontjából a speciális kézi kötet, füzetgyártásnál a szezonális extra kapacitásbővítés.

**A munkaszervezés milyen kihívásokat jelent egy megrendelés teljesítésénél? Saját fejlesztésű termelészervező szoftverrel**

**rendelkeznek vagy kész alkalmazást választottak? Az egyedi vagy különleges postpress megoldások hogyan illeszthetők bele a termelésirányító rendszerbe?**

A munkaszervezés nagy kihívást jelent, a vezetés szinte minden tagjának részt kell benne vállalnia. Jelenleg egy kész alkalmazás telepítése, installálása zajlik.

**Van-e saját fejlesztésű technológia, berendezés, eljárás, alapanyag-használat, ami egyedi, csak Önökre jellemző?**

Igen van, számos ilyen, főleg a jegygyártás területén, amit nem szeretnék megosztani, mivel ezek a jegyhamisítás elleni technológiák.

**Milyen gyakran változnak a megrendelői igények? Ezek a Hivatalosnyomda Kft. által generált kívánságok vagy a megrendelő kívánságait, újdonságot tartalmazó kéréseit igyekeznek megvalósítani?**

Folyamatosan bővül az ügyfélkörünk, szinte minden ügyfélnek egyedi kívánságai vannak, főleg a csomagolás területén. A kötetzeti kivitelezésnél inkább mi adjuk a tanácsot, amit a végén az ügyfelek többé-kevésbé elfogadnak.

**Spirálkötészet felsőfokon**

**Akár 500.000 db  
spirálozott termék  
havonta**

[info@hivatalosnyomda.hu](mailto:info@hivatalosnyomda.hu)

## Milyen jellegű kooperációra nyitottak?

Alapvetően minden, ami gyümölcsöző lehet mindkét fél számára, tehát nem zárunk ki eleve semmit. A jövőt nézve a hibridnyomatás területén érdemes kooperálnunk olyan nyomdákkal, akik gazdaságosan tudnak nagy példányszámú munkákat felületnemesíteni.

## PÁTRIA NYOMDA ZRT.

**Orgován Katalin** vezérigazgató

[www.patria.hu](http://www.patria.hu)



patria nyomda  
patria irodaszer  
patria partner

### A PÁTRIA KÖTÉSZETI GÉPPARKJA

A 122 éves múlttra visszatekintő Pátria Nyomda mindig igyekezett megfelelni a folyamatosan változó kihívásoknak. Innovációs képességünknek és fejlesztéseinknek köszönhetően mára az egyik legszélesebb gyártókapacitással rendelkezünk a hazai nyomdák között. A széles nyomtatási palettával előállított termékek teljes körű feldolgozás-technológiát igényelnek. A hagyományos nyomdatermékek, könyvek feldolgozását Perfecta vágógépeken, Horizon hajtogató gépeken, Müller Martini cérnafűző és ragasztókötő gépeken, Rigó PUR ragasztókötő gépen, Horizon és Perfecta háromkéses vágógépeken végezzük. A füzeteket, brosúrákat Horizon lapösszehordó, fűző-, trimmelőgépen és Müller Martini irkafűző gépsoron, Tränklein sarokvágó gépen állítjuk elő.

A Pátria Nyomda évtizedek óta piacvezető az ügyviteli és üzleti nyomtatványok gyártásában és forgalmazásában, a négy hazai biztonsági nyomda egyikeként pedig kiemelkedő a szerepünk a biztonsági, tanügyi és más szigorú nyilvántartást igénylő nyomtatványok előállításában. A hatályos jogszabályok és szabványok követelményeinek, valamint ügyfeleink elvárásainak maximális figyelembevételével készülő nyomtatványtömböket Bielomatic összehordó gépeken és Kugler tömbkészítő gépsoron, Dürsenle 4 fejes fűrőgépen gyártjuk. Tekerces termékeink feldolgozását Lemu és Rotoflex gépeken végezzük. Természetesen lyuksor vagy a nélküli leporellókat is nyomtatunk, akár 10 000 hajtásos csomagokat is.



### 2015 LEGNAGYOBB KIHÍVÁSA

A nyomdaiiparban általánosan tapasztalt nehézségek – egyre rövidebb átfutási idő, növekvő megrendelői elvárások, csökkenő árak és példányszámok, illetve a szakember-utánpótlás – minket sem kerülnek el. Partnereink azonban továbbra is bizalommal fordulnak hozzánk, számukra a Pátria Nyomda a minőséget, biztonságot, elkötelezettséget és a folyamatosan bővülő termékportfóliót jelenti. Az elmúlt évben megvalósított beruházások több szempontból is komoly kihívásnak számítanak, de a legnagyobbak mindenképpen az új nyomtatványcsalád kifejlesztését és a flexó nyomógép gyártás közben elvégezhető postpress műveleteinek kidolgozását tartom.

### LEGNAGYOBB VOLUMEN VAGY A LEGÉRDEKESEBB TERMÉK

Legérdekesebb a Paraguay megszemélyesített forgalmi engedély gyártása, a legnagyobb pedig a 166 féle digitálisan nyomtatott könyv négyhetes feldolgozása volt.

### MIBEN KELL VERHETETLENNEK LENNI POSTPRESS SZEMPONTBÓL?

Elsősorban a biztonsági termékek, a nyomtatványok és a csomagolóanyag-gyártás egyedi feldolgozása terén kívánunk megkerülhetetlennek lenni, de emellett természetesen minden általunk gyártott termék esetén igyekszünk ügyfélközpontú szolgáltatásokat biztosítani és a legkülönfélébb egyedi igényeket is maradéktalanul teljesíteni.

## MUNKASZERVEZÉS

A Pátriában is a hazai nyomdakban elterjedt ScrollMAX rendszert használjuk. A rendkívül gyors gyártási igényeknél külön figyelmet fordítunk a postpress technológiák idejére.

## SAJÁT FEJLESZTÉSŰ EGYEDI TECHNOLOGIA

Biztonsági nyomdaként természetesen nagy hangsúlyt fektetünk a hamisítás elleni védelemre, egyedi eljárások kidolgozására, és rendelkezünk saját fejlesztésű biztonsági jegy-, okmány-, nyomtatvány- és csomagolóanyag-gyártással, illetve a tekercsfeldolgozással.

## MEGRENDELŐI IGÉNYEK

Az ügyféligények folyamatosan változnak, a marketingesek mindig újat és különlegeset akarnak. Az újszerű megoldások keresésében, egyéni elképzelések megvalósításában a Pátria termékfejlesztési és értékesítési csapata segíti a megrendelőket. Ma a magas színvonalú technológiákra, ügyfélközpontú szolgáltatásokra és az egyedi igények teljesítésére épül a nyomdaipar. Mi képesek vagyunk arra, hogy partnereink változó igényei szerint megújuljunk, ha kell, nap mint nap.

## KOOPERÁCIÓ

Minden ésszerű kooperációra nyitottak vagyunk a megrendelőinkkel és az alvállalkozó partnereinkkel egyaránt, velük közösen gondolkodva, szorosan együttműködve igyekszünk kihasználni a hazai és régiós nyomdaiparban rejlő lehetőségeket.

## PROSPEKTUS NYOMDA

**Tóth Gábor ügyvezető igazgató**

[www.prospektusnyomda.hu](http://www.prospektusnyomda.hu)



Prospektus Nyomda

## KÖTÉSZETI GÉPPARK

A veszprémi telephelyű Prospektus Nyomda kötészete 95 százalékig kiszolgálja a magunk által gyártott termékek feldolgozási igényeit. Egyebek

mellett rendelkezünk B2, B1, illetve A0 méretű ívek lehajtogatására szolgáló hajtogató gépekkel, egy 5 plusz borítófelrakós Heidelberg ST-350 irkatúzó géppel, egy 12 állomásos, PUR-technológiás Kolbus KM 600 ragasztókötő géppel, valamint egyenes és háromkeses vágógépekkel. A termékörünkből adódóan rendelkezünk egy félautomata 4 fejes papírfúró géppel és spirálozó berendezésekkel is.

## A LEGNAGYOBB KIHÍVÁS TAVALY

A legkomolyabb feladatot és odafigyelést a nagy komplexitású, sok mutációs termékek gyártása okozza, amely projektekben sokat segítenek a ragasztó- és irkatúzó gépeinkre felszerelt minőségellenőrző berendezések is. Idén tavasszal egy sok száz ezer darabos katalógust gyártottunk öt nyelven, komplett mutációval két hét leforgása alatt. (A feladatot hiba nélkül megoldottuk.)

## LEGÉRDEKESEBB TERMÉK

Tevékenységünk során szinte havonta belefutunk a valamilyen szempontból különleges projektekbe. Ezek nem feltétlenül a volumenükkel tűnnek ki a többi munka közül, sokkal inkább a gyártás során alkalmazott felületkezelési technológiákkal, vagy valamilyen a termékhez csatolt egyéb szolgáltatásunk, vagy az extrém rövid gyártási határidő által.

## VERHETETLENNEK LENNI POSTPRESS SZEMPONTBÓL

Partnereink a kiemelkedő minőség mellett megszokták tőlünk a határidők pontos betartását is, amely az ár mellett mára az egyik legfontosabb szempont. Kijelenthető, hogy olyan kapacitás-, illetve humántartalékokkal rendelkezünk, amely szükség esetén óriási segítséget és biztonsági hálót nyújt vevőinknek egy-egy olyan szituációban, amikor más cég a kért határidőre biztosan nem tudná teljesíteni az adott feladatot.

## A MUNKASZERVEZÉS

Tekintve, hogy az általunk gyártott termékkör széles skálán mozog, sőt az utóbbi két évben már a csomagolóanyag-gyártás néhány művelete is a postpress területhez tartozik, elengedhetetlen a munka profi módon történő megszervezése. Eb-



ben nagy segítséget jelent a házi fejlesztésű szoftverünk, illetve a jól képzett munkatársaink kiváló munkavégzése.

## SAJÁT FEJLESZTÉSŰ EGYEDI TECHNOLÓGIA

Úgy véljük, hogy a termékfejlesztés és innováció együtt jár a nyomdánk létezésével. A múltban is számos technológiát vezettünk be elsőként, illetve most is több projektünk fut házon belül, amely valamilyen különleges műszaki megoldás megvalósítására vagy a hatékonyságnövelésre irányul. Ha már valamit ki kellene emelnünk, akkor a felületnemesítési megoldásainkat említenénk meg, amellyel bármilyen vevői igénynek képesek vagyunk megfelelni.

## MEGRENDELŐI IGÉNYEK

A vevői igények mára nagyon leegyszerűsödtek. A legjobb minőséget, legolcsóbban tegnapra szeretnék. Természetesen ez nálunk sem megoldható, azonban mi egy olyan szolgáltatáscsomaggal igyekszünk megtámogatni ajánlatainkat, hogy ne csupán az árról szóljon a döntés folyamata.

A vevői igényeket a gyártott termék milyensége is nagyban meghatározza. Léteznek száz százalékban „digitalizálható” nyomdai feladatok, amelyek egy arctalan webshopon keresztül is megrendelhetőek, azonban mi ennek éppen az ellenkezőjét kínáljuk. Fogjuk a partner kezét a projekt elejétől a végéig, és támogatjuk őt, hogy valóban olyan végterményt kapjon, amelyet ő elképzelt.

## KOOPERÁCIÓ

Azokban az esetekben, ahol mi magunk nem rendelkezünk a gyártáshoz szükséges célgépekkel, alvállalkozókat veszünk igénybe és ez ter-

mészetesen visszafelé is igaz. Azon nyomdákban, ahol kapacitáshiány lép fel, vagy egy speciális méretet kell gyártani, amit a mi berendezéseink tudnak, a megrendelő pedig nem, akkor mi is bérkötészetként működünk. A kooperációra mindig nyitottak vagyunk, és folyamatosan keressük azokat a partnereket, akikkel együttműködhetünk.

## STI PETŐFI NYOMDA KFT.

**Kolozsvári György értékesítési igazgató**  
[www.sti-group.com](http://www.sti-group.com)



## GÉPPARK

Az STI Petőfi Nyomda egy csomagolóanyag-gyártó vállalat, bár a nevében szerepel a nyomda kifejezés, de ma már nem a klasszikus értelemben vett nyomdai tevékenység folyik. A géppark igen széles körű, amellyel különböző felületnemesítést, konstrukciós formát, ragasztást és egyéb megoldásokat tudunk létrehozni. Számos stanca- és ragasztógépünk van, szinte minden méretben, ezenkívül vannak olyan speciális gépek is, amelyek csak bizonyos műveletekre alkalmasak, mint például az ablakozó gép.

## LEGNAGYOBB KIHÍVÁS

Egy multinacionális vállalatcsoport tagjának lenni minden évben egy újabb kihívás! Félretelve a viccet, azt gondolom, hogy sok kihívásunk volt, de nehéz kiemelni akár egyet közülük. Alapvetően nagyon stabilan működünk, egészséges portfólióval – amire nagyon figyelünk –, jó szakemberekkel, jó termékekkel és jó gépekkel, így alapvetően az összes feladatnak, minden szerénytelenség nélkül, megfelelünk. Kapcsolatunk a külföldi társgyárakkal kiváló, sok esetben mi segítünk akár szakmailag, akár technikailag, de persze sok hasznos dolgot látunk és tanulunk mi is.

## LEGNAGYOBB VOLUMEN – LEGÉRDEKESEBB TERMÉK

Volumen tekintetében a Petőfiiben igen széles a paletta. Az éves több tízmillió darabtól egészen

az éves ezer darabig van minden. Ebben a tekintetben az elmúlt években sokat fejlődünk, hiszen ma már általános rutin, ahogy a gépeinket szinte „varázsolják” a gépészek, és mindenféle volumen esetén, a legoptimálisabb úton állítjuk elő a terméket. Persze ehhez az is kell, hogy megfelelő technológiával rendelkezünk, az elmúlt évek több millió eurós beruházásai ezt kelően biztosítják.

## MIBEN VAGY MIKÉNT KELL VERHETETLENNEK LENNIÜK POSTPRESS SZEMPONTBÓL?

Ma már nem nagyon van olyan, hogy verhetetlen. Főleg a mi iparágunkban a technológiák, a fejlesztések elérhetővé váltak, egyedi, technológiai megoldások ritkák, és csak célpiacokra megfelelőek. Esetünkben a hatékony együttműködésben van a kulcs. Olyan folyamatokat, rendszereket üzemeltetünk, amelyek „verhetetlenek”. Ez akár egészen a SAP rendszerig visszavezethető, tiszta, ésszerű, rendkívül hatékony és mérhető, visszaellenőrizhető folyamatokat működtetünk. Egy bizonyos méret fölött ez nem lehetőség, hanem kötelesség. Néhány millió eurós cégeket lehet „fecniről” irányítani, de komoly céget nem...

## MUNKASZERVEZÉS

Az előző kérdésre adott válasszal már érintettem a témát. Az STI-csoport SAP rendszert használ, ezért természetesen a Petőfi Nyomda is. Nagyon részletes, az STI-re igazított rendszerről beszélünk, ami átszövi a teljes vállalatot. Mint korábban is mondtam, ez az alapja, hogy a cégek vállalattá növekedhessenek. Bizonyos méret felett már nagyon nehéz komoly vállalatirányítási rendszer nélkül dolgozni. A programozás is SAP-ban történik, óriási előny! Ezért lehetünk, 16 milliárd forint ellenére, annyira rugalmasak, mint egy „garázsnyomda”...

## MEGRENDELŐI IGÉNYEK

A sokat említett mondat jut eszembe: egy állandó van, az pedig a változás! Igen, ma már a vevői igények minden apró impulzusra reagálnak. Számos piacra gyártanak. A mai világban minden piac kiéli az individualitását és nekünk, gyártóknak kell ezt hatékonyan lekezelni. Ebben szintén

hatalmas tapasztalatunk van. Olyan tíz évekre visszanyúló vevői kapcsolataink vannak, amelyek során már a kilencvenes évek elején meg kellett tanulni az amerikai és a nyugat-európai elvárásokat teljesíteni. A multinacionális környezetben működő vevőink megtanítottak bennünket szinte mindenre, ezt a tudást jól használjuk a mindennapokban. Természetesen a vevői igények a legfontosabbak!

## SAJÁT FEJLESZTÉS

Vannak apróságok, amikben egyedi megoldásaink vannak. Klasszikus értelemben vett saját fejlesztésű technológia van, alapanyag nem jellemző, nem is ez az iránya cégünknek. Számos dologban egyedi a Petőfi Nyomda, amelyet az elmúlt több tízéves sikeres működés igazol, ezt az utat, hagyományt szeretnénk a jövőben is folytatni.

## KOOPERÁCIÓ

Alapvetően nyitottak vagyunk az együttműködésre minden szinten. Természetesen, mint minden folyamatunk, tevékenységünk során azt vizsgáljuk, hogy a befektetett energiának milyen a megtérülése. Magyarul, ha kooperálunk, akkor annak mérhető előnye és mindenki számára megtérülő eredménye kell, hogy legyen. A kooperációkat alapvetően a vevőink kiszolgálása érdekében működtetjük, ha valamivel többet tudunk kínálni a partnereinknek és erre van is igény, akkor arra mi nyitottak vagyunk.

## TÉRMEG ARANYOZÓ KFT.

**Bánát Erika ügyvezető tulajdonos**  
[www.aranyozas.hu](http://www.aranyozas.hu)





Az elmúlt évben is nagyon sokan kerestek meg bennünket egyedi igényekkel, hiszen az aranyozásban, illetve a felületnemesítésben olyan tapasztalatunk van, amit sokan ismernek és elismernek. Ez a megbízhatóság eddig is és remélhetőleg ezután is hosszú távú együttműködést eredményez a minket megkereső megrendelőinkkel.

Az idei évben számomra és a cég számára is a legnagyobb nehézséget az jelentette, hogy szeretett férjemet, cégünk alapítóját és tulajdonosát hosszas betegség után elvesztettük. Huszonöt évig voltunk társak a munkában és a magánéletben egyaránt. János neve fogalom nyomdászberkekben, és sokakat tanított, segített munkássága során. Közös életünk és munkánk során kialakult az a szakmai rutin, hogy ebben az embert próbáló időszakban is maradéktalanul álltunk és állunk üzletfeleink rendelkezésére. Cégünk elsősorban a hagyományos aranyozás terén nyújt egyedi, egyénre szabott szolgáltatást. Mindig törekszünk a maximumra, a gyors, pontos munkára, amit a megrendelőink el is várnak tőlünk, hiszen ezt a minőséget szokták meg a TÉRMEG KFT.-től.

Megtartottuk a kis létszámú családi vállalkozás jellegünket, ami párosul a kiváló munkaszervezéssel. Természetesen minden esetben átlátjuk vállalási kapacitásunkat (amely igen nagy), és a megrendelők igényeihez igazodva végezzük a dolgunkat. Továbbra is felületnemesítéssel foglalkozunk, ami magában foglalja csomagolóanyagok, üdvözlőlapok, címkék, ajándék tasakok, keménytáblák díszítését, a jobb eladhatóság érdekében. De mellette kisebb példányszámú munkákkal is megkeresnek, mint például névjegy, levélpapír, mappa aranyozása. Ezt a sokrétűséget a Magyarországon egyedülálló gépparkunkkal tudjuk elérni.

- ◆ RBZ táblanyomó gép
- ◆ Heidelberg tégely
- ◆ Heidelberg Cylinder
- ◆ Steuer Cylinder

Két utóbbi gépünkkel nagy példányszámú és B2 méretig tudunk aranyozni.

Az elmúlt évek legnagyobb kihívása továbbra is a megrendelők változó igényeinek a kielégítése. Mivel sokszor a megrendelő is nehezen fogalmazza meg, mit szeretne, mi az elképzelése, ezért őket a 25 éves szakmai tapasztalatunk révén tanácsokkal próbáljuk segíteni.

Szívesen együttműködünk más cégekkel is, ami érdekes lehet számunkra, akár technológiai újdonságról vagy akár egyéb szakmai kihívásról van szó.

## STANCTECHNIK KFT.

A legnagyobb független kötészet Magyarországon a StanctechNIK Kft., egy több mint 30 éves tapasztalattal rendelkező családi vállalkozás. Alapítása óta a cég filozófiája két alappillére épül: minőség és megbízhatóság. E két irányadó elvnek köszönhetően a mai napig meghatározó szerepet tölt be a könyvkiparban. A „new age” koncepcióra épülő digitális nyomókapacitás és kötészet mellett a nagyüzemi termelésben hatalmas tapasztalatot szerzett társaság nemcsak a kooperáló ofszetnyomdák, de a digitális nyomdák kötészeti igényeit is remekül kielégíti. Szinte nincs is olyan a könyvgyártásban előforduló különlegesség, amivel az itt tevékenykedő kollégák ne találkoztak volna. A tömegestől az egyediig, a cérnafűzéstől a PUR-ragasztáson át a kézi műveletekig minden kihívást vállalnak. Nyomdászportrék sorozatunkban rendhagyó módon nem egy személyt, hanem egy egész csapatot, e társaság mozdítóerőit mutatjuk be olvasóinknak.

### Bernecezi István

1984-ben a Kossuth Nyomdában kezdődött a keménytáblás könyvek iránti szerelme. A több mint két évtizedes szakmai tapasztalatszerzés előnyös oldala volt, hogy mindig az aktuálisan



legújabb csúcstechnológiát sajátíthatták el, folyamatosan volt lehetőségük szakmai képzéseken tovább bővíteni tudásukat. Immár több mint fél évtizede fogja össze a StanctechNIK termelését irányító csapatot. Vezetési stílusának fő ereje a törekvés arra, hogy minden kolléga lehe-

tőséget kapjon egyéni kiválóságait kibontakoztatni. Persze gyakran egymásnak ellentmondó feltételeknek kell megfelelni, ami sokszor generál feszültséget a csapatmunkában. Ha előfordul szakmai véleménykülönbség, az szinte kizárólag abból adódik, hogy mindenki a saját munkaterületén szeretné a legjobbat megvalósítani, kompromisszumok nélkül. Több mint háromszáz nyomdával működnek együtt, és minden határidőt igyekeznek betartani, sokszor a technikai megvalósíthatóság határát súrolva. A megrendelők és a kivitelezésben közreműködő kollégák között órlódnak kell egyensúlyt teremteni. Tartalékaik még a kommunikációban és a szervezésben vannak, gyakran késve kapják meg az anyagot, és bizony annak ellenére, hogy nyomdákkal dolgoznak, gyakori, hogy a munkát kevés vagy hiányos információval adják le, ami idővesztést okoz, míg kiderítik a pontos teljesítéshez szükséges információkat.

### Vácz Piroska

Rendkívül pörgős, fáradhatatlan, mindenre figyelő, gondos szervező. Jáni Pista bácsi tanítványként esti iskolában, gyerekek mellett tanulta a szakmát. Szívét-lelkét beleadja a munkába. A megrendelői igények kielégítésére egyre több



erőfeszítést kell tenni, a gyors átfutás és a munkák sokfélesége miatt folyamatos zsonglőrmutatvány a termelés.

### Tóth László

„Öreg motoros”, 1969 óta dolgozik a szakmában, olyan minőségi munkákkal, mint a Csontváry- és a Rippl-Rónai-albumok számos szakmai díjat és elismerést arattak hajdanán, ma „könyvgyárként” hatalmas mennyiségű, rövid kivitelezési határidejű, ugyanakkor minőségi könyv előállítás irányítója. Irdatlan könyvmennyiség futott le a gépről irányításával. Csak az idén hatszáz



féle tankönyv gyártásában vettek részt, szinte selejt nélkül, a minimális veszteséggel, nagy odafigyeléssel és szakmai alázattal dolgozik kollégáival együtt. Legnagyobb kihívást a határidők jelentik, sokszor a technológiai folyamatokra szükséges idő sem áll rendelkezésre.

### Stigár Krisztián

A felületnemesítés területét érzi legközelebb a szívéhez, ezen a területen szerzett legtöbb tapasztalatot.

Hermann Tiborra, a cégtulajdonosra példaként és nevelőapjaként tekint. Több mint két évtizede a cég dolgozójaként folyamatosan fejleszti tudását a felületnemesítésben és a könyvkötészen egyaránt.



Szép lassan haladt felfelé a ranglétrán az alaptól, ahol éveket dolgozott (mint stancolás, dobozragasztás, prézelés, fóliázás, UV-lakkozás, kasírozás) és utána jött a kötészet egészen az üzemvezetésig, magára szedve az idősebb kollégák tapasztalatait.

Amire büszke, hogy az évek alatt jöttek-mentek az itt dolgozó emberek, de mindig sikerült összefogni és irányítani őket és kilábalni még a nehéz időszakokból is.

Legnagyobb kihívást a munkában számára is az jelenti, hogy sok esetben a határidők felülírják a technológiai optimummal megállapított sorrendet.