

# A Veszprémi Nyomda Zrt.

**Faludi Viktória**

**A Veszprémi Nyomda fennállásának hatvan-  
éves jubileumán váratlan fordulat történt.  
A veszprémi nyomdászat 20. századi  
központját jelentő Veszprémi Nyomda  
ugyan tovább működik, de a régi tulajdo-  
nos egy megváltozott helyzettel szembesít-  
tette a dolgozókat. Megrendítő ezt leírni,  
kimondani azoknak, akik itt tanulták  
a szakmát, itt keresték a kenyerüket.**

Veszprémben a nyomdászat Streibig József nyomdájának megalakításával – több mint 200 évvel ezelőtt – az 1789-es évben kezdődött. Az első nyomdaalapítást több is követte, és általában két-három nyomda működött a városban. Az 1949. decemberi államosítás három nyomdát érintett. Ezeknek, valamint a megye többi városában működő nyomdáknak az összevonásával alakult meg 1952-ben a Veszprém Megyei Nyomda.

A vállalat feladata a megye nyomdai igényeinek szinte teljes körű kielégítése volt, ami azt jelentette, hogy a termékválaszték a névjegytől az ügyviteli nyomtatványokon, könyveken keresztül a megyei napilap előállításáig terjedt.

1952–1977-ig Steltzer Ferenc, majd 1977 és 1990 között Danóczi Balázs, 1991-től 2011-ig Fekete István és 2011–2012-ben Tóth Gábor volt az igazgató. Az elsők között alkalmazták hazánkban az ofszettechnológiát napilapgyártásra, már 1972-től. A nyomda, mert ugye akkor Veszprémben ez volt „a nyomda”, 1977-ben költözött az Őrház utcába, akkor még a város szélére.

A rendszerváltást követően a nyomdaiparon belül az elsők között történt meg a privatizáció és jött létre 1991. július 1-jével az akkori főkönyvelő, mára tulajdonos, Fekete István többségi tulajdonrészével a Veszprémi Nyomda Kft., és ezt követte 1992. április 1-jével a részvénytársasággá alakulás.

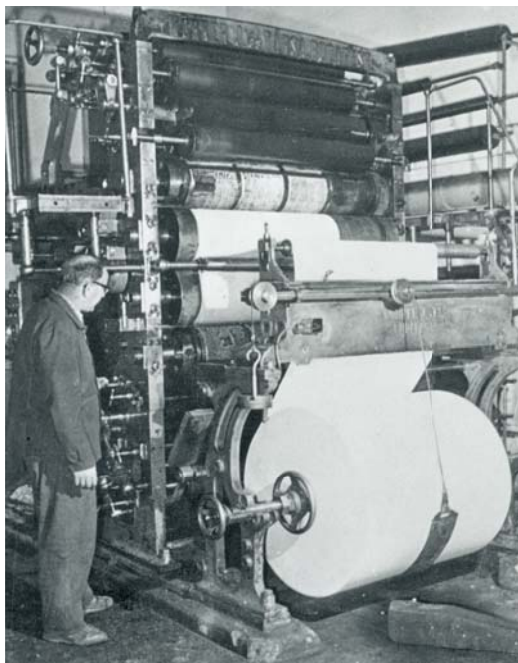
A technológiában és a termékkörben is igen jelentős változások történtek, a piaci igényeknek és lehetőségeknek megfelelően. 1993-ban egy svájci befektető cég tőkeemelésével a színes



*Faludi Ferenc, Napló-nyomtatás Zirkon ofszet rotációson (1978)*

ofszet-rotációs technológia bevezetésére került sor, melynek eredményeként – a későbbi fejlesztésekkel együtt – mára a Veszprémi Nyomda Zrt. jelentős kapacitással rendelkezik, elsősorban a színes periodikák, üzleti katalógusok, prospektusok gyártása terén.

A nyomda 2003-ban bevezette a CtP-technológiát, amely felváltotta a korábbi kézi montírozás gyakorlatát. Ekkor a cég egy Polimer alapú ProSetter F 102-öt vásárolt, a hozzá kapcsolódó szoftverekkel együtt. Ez a rendszer tökéletesen kielégítette a nyomda akkori igényeit, és tapasztalatokkal gazdagította a nyomdát a digitális nyomóforma előállításának területén. Ezekre



*Bódis József, Napló-nyomatás a Wörner magasnyomó rtációsan (1969)*

a tapasztalatokra alapozva, később egy Supra-Setter 105 termál üzemű levilágítógépet állított üzembe, amit egy komplett workflow tesz teljessé, megfelelve a kor és a megrendelők által támasztott kihívásoknak.

Íves géptermékben döntően a rotációs termékek fedélnyomási, magas minőségigényű papír és pausz mellékletei készültek, emellett itt kerültek gyártásra a kisebb példányszámú periodikák, naptárak és a „B” formátumú kiadványok. Ezen termékkör előállítására egy B2, ötnyomóműves Heidelberg nyomógépen történt. A lak-



*Ofszet előkészítő üzem (1986)*



*Oláh Károly, a szedőtanulók oktatója a regálnál (1970)*

kozás mellett fényes, matt, illetve strukturált fóliával való felületnemesítés is megszokott volt. A termelés jelentős részét a Rotomann Heat-set rotációs nyomógép adta, ami már 5000 példányszámtól kiváló minőségben szolgálta ki a magazinpiacot.

A kötészeti gépek összetételét és paramétereit a gyártott termékek határozták meg. Kiadványaik döntően fűzött, illetve ragasztóköttöt kivitelben készültek, négy hernyófűző gépsorral és egy Sigloch-Kolbus ragasztóköttő géppel rendelkeztek. Az íves gépteremből érkező anyagok feldolgozásához táskás és kombinált hajtogatógépek, egyenes és háromkéses vágógépek álltak rendelkezésre. A 2007 decemberében vásárolt új Sigloch-Kolbus 4310 típusú gépsor ugyan jelenleg hotmelt technológiával üzemel, azonban a korszerű és igen precíz gerincmegmunkálásnak köszönhetően a PUR-hoz hasonló minőséget tudott nyújtani a megrendelőknek. A géphez online módon kapcsolt Perfecta Circuit 40 háromkéses vágógép is tartozott. A Veszprémi Nyomda Zrt. 2001-ben szerezte meg az ISO 9001 és ISO 14001 minőség- és környezetközpontú irányítási rendszerek tanúsítását. Ezenkívül 2007-ben bevezették a Scroll vállalatirányítási rendszert,



melynek a kalkuláció és gyártás-előkészítő moduljain túl az expedialó és termeléskövető programját is alkalmazták a napi gyakorlatban.

A cég menedzmentje kiemelt fontossággal kezelte a dolgozók továbbképzését, és ezt szem előtt tartva 2006-ban munkavállalók képzését megcélzó uniós támogatásra (HEFOP) pályáztak. A sikeresen elnyert támogatás keretében kb. tíz különböző képzésen, tanfolyamon, csapatépítő tréningen közel hetven munkavállalót képeztek, a jobb piaci versenyképesség elérése érdekében.

A régió nyomdászai itt tanulták a szakmát egészen 2007-ig. Több százan...

