

KBA nyomógép-beruházás a Kartonpack Dobozipari Nyrt.-nél

Molnár Pál



A cikk írója a Kartonpack ügyvezető igazgatójával, Tóth Gáborral beszélget

– Úgy tudom, hogy a Kartonpack hosszú távú fejlesztési stratégiával rendelkezik, aminek fontos eleme volt ez a nyomógépvásárlás. Mit kell erről tudnunk?

– Az általunk gyártott termékek fejlesztésére koncentrálnunk, ami a legnagyobb mértékben a gyógyszeripar részére gyártott kartondoboz. A mi fejlesztési stratégiánkban a következő három elv képezi az irányt:

- ♦ a gyógyszeripar minőségi, technikai igényeinek figyelembevételével történjenek a beruházások;
- ♦ a piacok fejlődésének mennyiségi igényei és a saját gyártási technológiánk előrehaladása összhangban legyen a fejlesztések során;
- ♦ fokozatosan, logikus sorrend szerint, előre meghatározott, folyamatos lépésekben történjenek a beruházások, nem egyszerre vásárlunk több gépet.

Terveink között nem szerepel olyan beruházás, ami a profilváltást célozna meg. Ezután nagy valószínűséggel új dobozragasztó gép, majd stancológép fog következni.

– Milyen szempontok indokolják még ezt a beruházást?

– Nagyon sok a visszatérő munkánk, ezért is szerencsés, hogy méretében, formátumában, színszámában ugyanaz az új gép, mint az előző, amit szintén megtartottunk, így most már két darab B1 formátumú ötszínés és emellett diszperziós lakkozást lehetővé tevő nyomógép áll rendelkezésre.

Mindkét gép KBA, így a lemezmérettől kezdve a legtöbb műszaki paraméter is megegyezik az előző géppel, ami több előnnyel is jár, egyébként a két gép között tíz év korkülönbség van.

Meg kell említeni, hogy a nyomógépvásárlás igen szerencsés időpontban történt, mert az utóbbi időszakban felmerülő új igények kielégítésére is kiváló lehetőségeket nyújtott.

– Mi volt ez az időpont?

– A vásárlási szerződést tavaly év végén kötöttük meg, és idén májusban már termelt az új nyomógép.

– Mit érdemes elmondani az új nyomógéppel kapcsolatban?

– Az új gép egy KBA Rapida 105 U, ami korszerűségéből és technikai lehetőségeiből kifolyólag nem kétszeresére növelte a termelési kapacitást, hanem lényegesen többre, valamint sokkal könnyebb magas minőségi szintet elérni és tartani vele. A műszaki felszereltség újdonságaiból a számunkra leglényegesebbeket az alábbiakban lehet összefoglalni:

- ♦ a kartonnyomtatás igényeihez igazított magasított kirakó és berakó;
- ♦ nonstop be- és kirakórendszer, hiszen a legtöbb munka több raklap karton feldolgozását jelent;



- ◆ az előzőnél jóval gyorsabban működő félautomata lemezcsererendszer;
- ◆ Denzitronic S színellenőrző rendszer, a KBA legújabb fejlesztése, színskálát vagy meghatározott pontokat mér az íven;
- ◆ a gép üzemi sebessége kartonoknál 12 000 ív/óra, papíroknál 15 000 ív/óra;
- ◆ a feldolgozható papírvastagság 45–800 g/m², de ezt messze nem használjuk ki, hiszen mi elsősorban kartont nyomtatunk, és általában a legvastagabb sem több 350 g/m²-esnél;

- ◆ a berakómű külön meghajtással rendelkezik, ami sokkal egyenletesebbé teszi az ívek továbbítását;
- ◆ a nedvesítőfolyadék kezelését és mérését tekintve is lényeges előrelépések vannak az előző géphez képest, sokkal stabilabb ez a rendszer;
- ◆ minden nyomómű külön be- és kikapcsolható, tehát nem kell felesleges nyomóműveknek forogni, ha kevesebb színszámot nyomtatunk;
- ◆ a lakkozómű mosása ezen a gépen már teljesen automatikus, ami szintén nagy könnyebbséget jelent;
- ◆ ionizátoros porozó van elhelyezve a kirakásnál, jelentősen csökkenti a felhasznált por mennyiségét.

– *Mondhatjuk azt, hogy ennek a beruházásnak az eredményei nagymértékben megfelelnek az elvárásoknak?*

– Természetesen igen, az új géppel jóval kevesebb beigazítási rátával, sokkal rövidebb átállási időkkel lehet hatékonyan termelni, így jó esélyeink vannak, hogy az eddigi eredményes éveket továbbiak fogják követni.

BMF-es hallgatók a drupa 2008 kiállításon

A Budapesti Műszaki Főiskola Médiatechnológiai Intézet média és nyomda szakirányon BsC-s hallgatói és oktatói 2008. június elején tanulmányúton vettek részt Düsseldorfban.

A hallgatók nagy lelkesedéssel indultak neki a „városnézésnek”, mely magában foglalta a 17 pavilonban kiállításra kerülő újdonságok megtekintését.

A program részét képezte a Heidelberg nyomdagépgyár által szervezett előadás meghallgatása a HEI School-ban, a kiállításon látható újdonságokról.

Két pavilonban összesen 7800 négyzetméteren állított ki a Heidelberg AG. A kiállítás során láttuk többek között az Anicolor festékezési technológiát, a Prinect digitális nyomtatási munkafolyamatot és a Speedmaster XL 162 nagyformátumú íves nyomógépet, melyeknek a 2008-as drupán volt a világbemutatója.

A Heidelberg által a kiállításon bevezetésre kerülő új fogalmak elterjedését várják, mint

a HEI Performance: sebesség, megbízhatóság, és nyomtatási minőség; HEI Value: termelékenységoptimalizálás. A látogatók egy gyakorlati tájékoztató keretében betekintést kaphattak arról, hogy a technológiai előnyök és a pénzügyi haszon közötti kapcsolat milyen mértékben függ a HEI-alkalmazásoktól. Az Information and Business Centers és a HEI Tech Centers központi helyet foglaltak el mindkét kiállítóteremben, ahol szakértők tájékoztatták az érdeklődőket az újdonságokról. Egyes szakmai témakörökről a kínálat fénypontjait bemutató HEI Light-s Túrák (<http://www.highlightstouren.de/>) szolgálták áttekintéssel. Ezek keretében a látogatók vezetett csoportokban kereshették fel a kiállítói standokon rendelkezésre álló hozzáértő szakembereket.

A BMF Médiatechnológiai Intézetének vezetése köszönetet mond a Heidelberg Magyarország Kft.-nek, aki szponzorálta ezt a sikeres tanulmányutat.