

Mi kerül a drupára?

Frank Lohmann

NYOMDATERMÉKEK GYÁRTÁSA

A jelenleg 31 nyomdaipari cégből álló stratégia-szövetség, a Printcity által szervezett, a drupát megelőző Média 2008 rendezvényen a Printcity tagjai a drupa szempontjából lényeges fejlesztéseiket mutatták be.

Ahogy Helmut John Dangelmaier, a Printcity elnöke Rottach-Egernben mintegy 50, a világ minden tájáról érkezett szakújságíró előtt kifejtette, a hét kompetenciaközpont a következő témákra koncentrál:

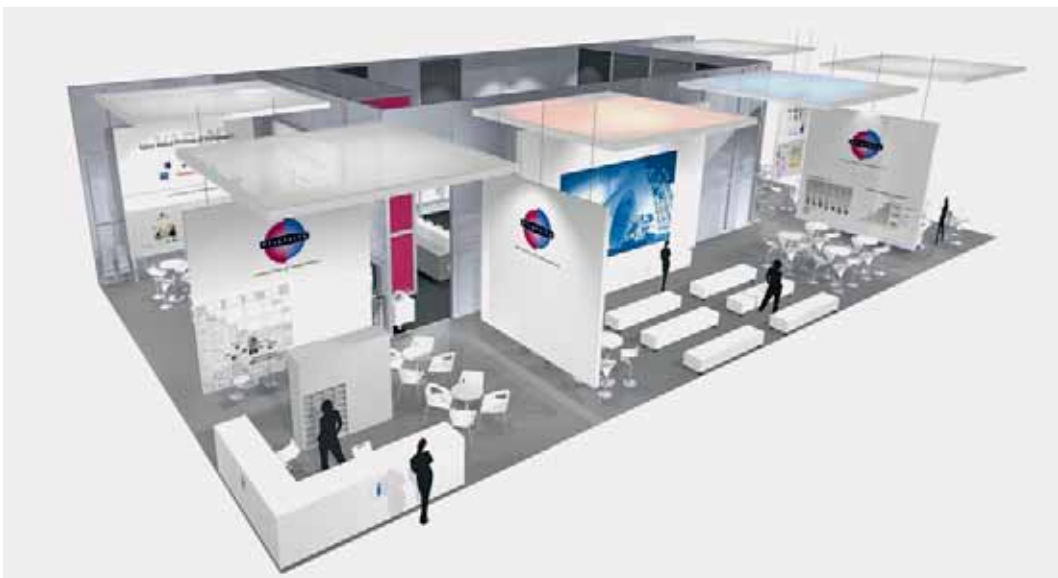
- ◆ márkavédelem (Brand Protection),
- ◆ élelmiszer-csomagolások (Food Packaging),
- ◆ értéknövelt UV-nyomtatás (Value Added UV Printing),
- ◆ értéknövelt tekerces ofset (Value Added Web Offset),
- ◆ munkafolyamat-integráció és hálózatépítés (Workflow Integration and Networking), Digital Transpromo,



connection of competence

- ◆ nyomtatás és elektronikus médiák (Print Meets Electronic Media).

Az új Printcity projekt, a „Print+X”, amit a Fachverband der Medienproduktioner-el (FMP – Médigyártók Szakmai Szövetsége) együtt a drupán is bemutatnak, főképpen a nyomtatás legújabb lehetőségeire hívja fel a figyelmet, és a Value-Added Printing (értéknövelt nyomtatás) lehetőségeit és előnyeit részletezi.





Helmut J. Dangelmaier

A Printcity Szövetség tagjai közül előadást tartanak még az MAN Roland, Megtec, MacDermid Printing Solutions, Océ Printing Systems GmbH, Procemex, Sun Chemical, UPM, M-real, Sappi és Leonhard Kurz Stiftung & Co. KG a drupa szempontjából lényeges fejlesztéseikről.

TEKERCSSES OFSZET PERIFÉRIA

„A kilencvenes évektől kezdve az eltávozó levegőt tisztító RTO (Regenerative Thermal Oxidizer) berendezéseket rekuperatív berendezések helyettesítik a tekerccses ofszetnyomtatásban. Egy idejűleg szinte minden alkalmazási területre kifejlesztettek eltávozó levegőtisztítóval integrált szárítókat. A Megtec a két ipari trendet összekapcsolta az új Dual-Dry-RTO heatset szárítóban”, mondotta Andreas Keil, a Megtec marketing- és termékfejlesztési igazgatója. A Dual-Dry-RTO koncepciót speciálisan energiát megtakarító és környezetbarát üzemre fejlesztették ki. Egy regeneratív termikus eltávozó levegőt tisztító berendezés integrálásával 95%-os határfokot lehet elérni, amivel a rendszer nagyon takarékos módon üzemel. Többféle gyártási körülmény között az eltávozó levegő tisztítása elegendő energiát biztosít anélkül, hogy további gázfelhasználásra kerülné sor, hangsúlyozta Keil a továbbiakban. Egy átlagos gyártóüzemben a Dual-Dry-RTO a gázfelhasználást 50%-kal csökkentette a piacon kapható többi berendezéssel szemben, mondta Keil. A CO₂-kibocsátást is csökkenteni lehetett bármilyen termelési körülmények között. A szárítót nagyméretű, 48–96 oldalas heatset rotációsra fejlesztették ki, és kétféle hosszban, max. 18 m/s sebességgel áll rendelkezésre. 2008 márciusában lett felszerelve az első új Dual-Dry-RTO-t egy 80 ol-

dalas Lithomanra (pályaszélessége 2250 mm), az új DLC 6000 tekerccsváltóval együtt, a Leykamnál Ausztriában. Ez utóbbit egy max. 2400 mm pályaszélességű 80 oldalas gépre fejlesztették ki. „Maximum 6000 kg tekerccsúllal a DLC 6000 a legnagyobb tekerccsváltó a tekerccses ofszetnyomtatásban. Ez a súly ahhoz szükséges, hogy az összes papírfajtát nagy tekerccsátmérőnél is fel lehessen dolgozni”, folytatta Keil. Csekély méreteivel egyben nagyon kompakt is. 60 colos (1524 mm-es) tekerccset is fel tud dolgozni. Az új Megtec MP12, MP14, MP22 és MP24 jelentik „a szívét a közvetlen maghajtású, fejlett modulelven kialakított, gyorsragasztással ellátott tekerccsváltóknak, melyek pl. szűk helyviszonyok esetén alkalmazandók”, mondta Keil.

KÖZVETLEN KÉPALKOTÁS

Gérard Rich, a MacDermid Printing Solutions innovációs elnökhelyettese két újdonságról számolt be.

- ♦ Stabil-X, nyomókendők terméksorozata, melyeket egy új réteggel láttak el, és az eredeti gumit kell, hogy helyettesítsék. Egy nagyon stabil polimer bevonórétegről van szó, amely új lehetőségeket nyit meg a nyomdász előtt, és emellett nagyon energiatakarékos és környezetkímélő módon lehet előállítani. Az új technológiát Reflex-nek nevezik.
- ♦ A második újdonság egyben világpremier is: Direct Write-nak nevezik a közvetlen fotopolimer nyomólemezek közvetlen képalkotását, amely egyesíti a három elemet, az „új ibolyafényre érzékeny lemeztechnológiát”, az „új ibolyalézer-technológiát” és az „új ibolyafényre érzékeny molekulákat”.

A belső dob megvilágítási rendszerét a Schweizer Lüscher AGF-vel együtt fejlesztették ki. A Direct Write modulárisan épül fel. A lemezvastagság 0,70 mm-től 4 mm-ig terjed, három méretben készül: 900×1200 mm, 1066×1524 mm és 1320×2032 mm.

Két feldolgozási lépés kiesésével (nincs maszkolás, nincs UV-megvilágítás) a munkafolyamat lerövidülhet, és a lemez előállításának költségei is legalább 25%-kal maradnak a vele összehasonlítható rendszerek költsége alatt. Rich szerint, a rendszer további különlegességgel is bír: a technológia lehetővé teszi különböző raszterpont-geometria megválasztását.

A papíripar mellett a nyomdaiparban is egyre több alkalmazási lehetőséget kapnak a videokamerás pályafelügyelő rendszerek.

A finn Procemex Ltd. – Mika Vlakonen, a Procemex ügyvezetője szerint – egy intelligens digitális kameratechnológiát fejlesztett ki a tekerces rotációsok nehezen hozzáférhető helyeinek video-ellenőrzésére. Ez a szupernagy felbontású kamera (1280×1024 pixel = 1,3 MP) TCP/IP-alapú) teljesen digitális kommunikációt kínál, és akár 500 képet is elő tud állítani másodpercenként.

A kamera belsejében egy online-hibaosztályozó található. A vizualizálás szürke árnyalatban vagy színesben történhet, és a képfrekvencia a pálya sebességével szinkronba hozható (így történik a forgó kikészítő gépeknél a stroboszkóp hatás létrehozása).

A Procemex több mint 50 Procemex 7X installációt tud felmutatni, többek között olyan cégeknél, mint a Schlott csoport, a Mohndruck és a Zollikofer AG.

INTELLIGENS TEKERCESES KONCEPCIÓ

A UPM egy olyan szervizkonceptiót fejlesztett ki, amely a papírgépek optimalizálásához már rendelkezésre áll: az úgynevezett „Tekercs”-technológia hordozható verzióját használja. Ez a koncepció a nyomdagépek optimalizálási elemzéseire és hibakeresésre szolgál, ahogy a UPM-től Juha-Pekka Juuti beszámolt erről. A szerviz egy „ragasztócsík”-konceptiót alkalmaz (iTape). Az új koncepció szerint az iTape-t egy számítógéppel összekapcsolt elektronikus berendezéssel együtt egy vezetőhengerre rögzítik. Az adatátvitel a forgó hengerről egy digitális rádiókapcsolaton keresztül történik. Az elektronikus részekhez történő áram bevezetése indukcióval, vezeték nélkül történik.

Az iRoll Szerviz lehetőség arra, hogy a különböző nyomtatási teljesítmény elemzéseket, mint például feszültségeltérések, kereszt- és hosszirányban, valós időben végezzék el. A henger minden fordulattal adatokat továbbít. Ezeket az adatokat egy UPM-szakértői csoport a vevővel együtt elemzi azért, hogy például a gép futtathatósága javuljon, a selejt mennyisége csökkenjen és összességében a nyomdagép hatékonysága javuljon.



A nyomdagépek számára, mint állandó megoldás, az iRoll a 2008-as év második felétől a UPM vevőszolgálatára szervizkínálatának részeként rendelkezésre fog állni.

A UPM egy új betanítási programot is el kíván indítani, hogy megfeleljenek a papír- és nyomdaipar növekvő technológiai követelményeinek. Az új képzési koncepció támogatására fejlesztették ki az UPM nyomtatási szimulátort. Ez egy olyan gépkonzolt jelent, amely festék- és funkcióvezérléséhez használt billentyűzetből és kezelőképernyőből áll, ahogy ez az akcidencia- és újságnymó gépeknél szokásos.

A szimulátor valósághoz közeli környezetet kell, hogy kínáljon, ahol a kezelőszemélyzet megtanulhatja, hogyan kell a nyomdagép, a nyomdafesték vagy a papír által okozott nyomtatási problémákat elhárítani. Ezt a berendezést az íves ofszet, a coldset tekerces ofszet és a heatset tekerces ofszet oktatásához fejlesztették ki.

A UPM két új oktatóközpontot állított fel nyomdagép szimulátorkonzolokkal. Az egyik a UPM Műszaki Szervizszolgálatának oktatótermében található, Augsburgban.

A Printcity-rendezvény keretében bemutatott további fejlesztéseket az íves és tekerces papírok, nyomdafestékek és nyomtatófoliák szegmenseiből, az egyik következő számunkban fogjuk ismertetni.