

Nyomtatási problémák felismerése és kiküszöbölése

A KISKÖRÖSI FLEXÓSZIMPÓZIUMON ELHANGZOTT ELŐADÁS SZERKESZTETT VÁLTOZATA

Markus Koch, Probst Mária

Az egyre nehezedő nyomtatási feladatok szükségessé teszik a montírozás során a legmegfelelőbb ragasztószalag kiválasztását is. Csak ebben az esetben felelhetünk meg a magas minőségi követelményeknek. Ez a magas követelmény alapesetben a habkeménység pontos kiválasztásával teljesíthető.

Az igényesebb munkák elvégzésénél hamar bebizonyosodott, hogy a ragasztószalag hordozójának keménysége befolyásolja a lemez rezgését, és a rezgés hatása meglátszik a nyomaton. Ez az oka annak, hogy egyre több fotopolimer nyomólemezt különböző keménységű összenyomható habhordozós szalaggal szerelnek fel, sőt a nagyobb flexibilitás elérése érdekében a habhordozót fóliaerősítéssel látják el. A mindkét oldalon flexibilis fóliával szerelt szalag nagy előnye, hogy minél rugalmasabb a fólia, annál könnyebben kompenzálja, illetve csökkenti a nyomtatás közben fellépő rezgéseket. Kemény fólia alkalmazásánál a nyomóerő a hab területére terjed ki, az összenyomhatóság csökken azon a ponton, ahol a nyomás éri. A flexibilis fólia használatánál a nyomóerő és a teljes kompresszibilitás azon a ponton hat, ahol az keletkezett. A lágy, rugalmas fóliaerősítés garantálja a PE habhordozó rugalmassági és flexibilis tulajdonságainak legjobb kiaknázását. (1. ábra)

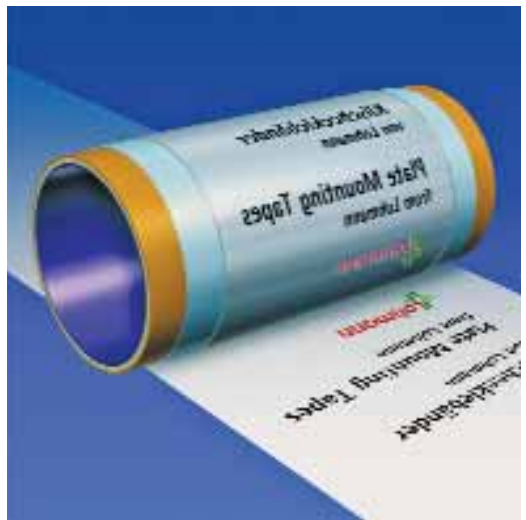


1. ábra. Klisé-ragasztószalag szerkezete

Montírozásnál ügyeljünk arra, hogy a fotopolimer-lemez mindig keményebb legyen, mint a ragasztószalag habrétege, így a nyomóerőt

a szalag felfogja, és elkerülhetjük a nyomaton megjelenő ellenőrizetlen pontokat.

Durva felületű és változó vastagságú anyagokhoz magasabb nyomóerőt alkalmazunk a vastagság változásainak kiegyenlítésére, ugyanakkor lágyabb lemezt választunk, hogy javítsuk a festékátadást, -átvételt a lemezről a felületre. A magasabb nyomóerőhöz és lágyabb fotopolimer-lemezhez lágyabb ragasztószalagra van szükség. (2. ábra)



2. ábra. DuploFLEX™ kliséragasztó

A Lohmann DuploFLEX™ széles választéka a flexónyomtatás teljes spektrumát átöleli. A kiskörösi Flexószimpóziumon előadásunkban átfogó összeállítást mutattunk be a nyomtatási problémákról és azok kiküszöbölésének lehetőségeiről, a klisé montírozásának optimalizálásától kezdve a szerelési idő rövidítéséig. Ebben a vonatkozásban a siker kulcsa a legmegfelelőbb kliséragasztó kiválasztása. Egyrészt az optimális habkeménységet állítjuk középpontba a tökéletes festékátadás és minimális pontnövekedés elérése érdekében, másrészt megfelelő tapadó-



3.ábra. Mikrocsatornás védőréteg

erejű szalagot választunk a klisé vastagsága és keménysége, illetve a sleeve és henger átmérője alapján.

Ennek a kihívásnak megfelelően ajánlunk egy olyan kitűnő megoldást, amivel csökkenteni lehet a nyomtatás közben fellépő vibrációt, miközben biztosíthatjuk a tökéletes nyomtatási minőséget a lehető legmagasabb sebesség mellett. A mikrocsatornás technológia buborékmentes montírozást tesz lehetővé. A kis légcatornák elősegítik a klisé alá szorult légbuborékok eltávolítását, és gyorsabb montírozást biztosítanak. (3. ábra)

A nyomtatási problémák felismerése és kiűzöklése kulcsfontosságú feladat a nyom-

dászok mindennapi teendői között. Az ellenőrzetlen pontnövekedés és gépi vibráció csak két megnevezett probléma a mindennapok során. Javaslatainkkal hozzájárulunk a nyomdász-kollégák sikeréhez, hozzásegítjük őket ahhoz, hogy kevesebb időt fordítsanak a szerelésre, magasabb nyomtatási sebességet érjenek el a lehető legjobb minőség mellett.

Napjaink legnagyobb kihívása a nyomdászszakma számára az állandóan növekvő minőség elérése.

Az egyedülálló módon, a mindkét oldalon flexibilis fóliával megerősített habszerkezete-
ket továbbfejlesztettük, ezáltal egy minden elvárásnak eleget tevő, széles portfóliót kínálunk a nyomdászok részére.

Önökkel együtt rugalmas és nyomdai feladatra összpontosító lehetőséget fejlesztünk, olyan új technológiát vezetünk be, hogy a piacon uralkodó állandó versenynek eleget tehessenek!

Bővebb tájékoztatásért szívesen látjuk a drupa-kiállításon (Hall 4/Stand 40) 2008. május 29. és június 11. között!

