

Az első vízalapú nyomófestékes Soma flexógép Japánban

A Cseh Köztársaság-beli *Soma Engineering* vállalat hírlevélben jelentette be, hogy első, Japánban telepített nyomógépüket vízalapú flexó nyomófesték használatára tervezték.

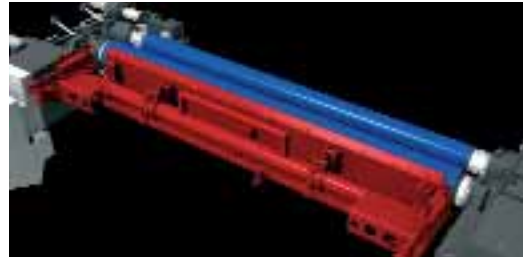
A gyártósort a *Heidelberg* szállította le. A *Soma Engineering* a régió disztribútora, és a szóban forgó vízalapú festéket élelmiszer-csomagoló anyagok gyártására használja fel, a nyomtatás utáni konvertíngműveleteket is beleértve.



A nyolcszínnyomtató berendezés a következő elemekből épül fel: 800 mm széles *Soma Flex Midi* flexó nyomóegység vízalapú festékek felhasználására, egy *Lamiflex S 850* típusú lamináló berendezés, egy *Venus II* ívrevágó/visszatekerceselő és egy *Flexmont 850* szerelő (montírozó) és próbanyomat-készítő berendezés.

A telepítés kapcsán *Petr Blasko* értékesítési igazgató a következőket jegyezte meg: Japánban ez az első ilyen jellegű nyomógépünk, és pillanatnyilag még nincs engedélyünk a saját gyártó cégnev használatára. Érdemes megjegyezni, hogy a leendő felhasználó (az első japán felhasználónk) nem flexós, hanem ofszetnyomó. Ezért számára az új berendezés magában rejti az új piacokra történő belépés, a hús- és zöldségfélék, a gyógyszer- és egészségügyi ipari termék film-sleeve-es csomagolás lehetőségeit is.

A *Soma Flex Midi* olyan, vékony, nyújtható és termoszenzitív nyomathordozók feldolgozására való, mint például az *LDPE*, *HDPE*, *PP* és *PA*. Zárt rákelrendszere van, gyorsan cserélhető sleeve-



technológiát alkalmaz, fogasmű-meghajtás nélküli, bonyolult tekerescmegfigyelő videórendszerrel és a Soma által házilag tervezett, kivitelezett, automatikus *INKSTORM* típusú gépmosó rendszerrel van ellátva.

Blasko összefoglalásképpen még azt is hozzátette, hogy a vízalapú festék használata olyan panaszokat és problémákat csökkent, mint az oldószeres festékeknél előforduló termékelszennyeződés, az illat, ami az élelmiszer-csomagolás esetében jelenthet gondot, végül pedig a festék migrációja.

A fel- és letekerceselő rendszer megléte bőséges helyet biztosít a tekereskezeléshez, a tekerescscentírozáshoz, a gyors cserékhez, illetve a nonstop működtetéshez.

A 850 mm széles *Lamiflex S* a laminálás előtti és utáni elektrosztatikus (koronakisüléses) felületkezelés lehetőségét is biztosítja az irányítópulttól kezdeményezetten. A rendszerműködtetés változó áramú, szervomeghajtású.

A rövid tekerespálya csökkenti a felületi por-szennyeződés kockázatát.

A Soma legújabb, robusztus modelljei már visszatekerceselési, darabolási lehetőséggel is fel vannak szerelve, és sokféle fólia feldolgozására alkalmasak.

A *Venus II* tekerescsátmérője max. 1200 mm, sebessége pedig percenként 700 méter. A gép vezérlése érintőképernyős kijelző segítségével történik. A nyomóforma szerelése a *SOMA Micro Dot* precíziós készülékkel egyszerű és gyors.

(Ford.: E.E.)