

# Flexószimpózium

PÁTY, HERCEGHALOM, 2006. MÁRCIUS 30–31.

*Faludi Viktória*



*Pesti Sándor*

*Hagyományosan nagy érdeklődéssel övezett flexószimpóziumunk házigazdája a herceghalmi Harsona Rt. volt az idén. A közel száz résztvevővel megrendezett szakmai program a flexónyomtatás hatékonyságának növelési lehetőségeiről szólt. Szikszay Olivér, a nyomdaipari szakosztály titkára nyitotta meg a rendezvényt, majd Békési Ernő ügyvezető igazgató a Harsona Fólia-Print Kft. képviselőjében köszöntötte a hallgatóságot.*



*Gerhardt Pálincás*



*Békési Ernő*



*Sári István*



*Ulrich Harte*

„Magasabb termelékenység modern, központi ellennyomó-hengeres, flexó nyomdagépekkel” című előadásában *Ulrich Harte*, a Windmüller & Hölscher AG. képviselője, Hujder Zoltán tolmácsolásával, a gépgyár fejlesztéseiről, az eladott gépek által kirajzolt tendenciákról, új trendekről és műszaki megoldásokról számolt be. (Cikkünk bővebben a 46. oldalon.)

„Átállási idők csökkentése” címmel *Gerhardt Pálincás*, a Harris & Bruno kereskedelmi igazgatója, Lehoczky Anita tolmácsolásával, ismertette a cég



*Jiri Volf*



Andreas Willeke



Az érdeklődő közönség



Termékminták kézközelben



Csapó Péter

és az általuk kidolgozott hatékonyságnövelési lehetőségeket.

„Nyomatási hibák észlelése és kezelése” című előadásában *Sári István*, a Hoffmann Kft. igazgatója a hibajelenségekről és azok felismeréséről, kezeléséről beszélt. Majd a pálya- és nyomatmegfigyelés alternatíváit ismertette.

„A raszterhengerek standardizálásáról” *Andreas Willeke*, a Zecher GmbH képviselője, Hanuszek Béla tolmácsolásában, osztotta meg ismereteit a hallgatóssággal. A raszterhenger a flexógép szíve, és egyben egyik legdrágább alkatrésze. Költségcsökkentést beruházással lehet elérni ezen a területen is.

#### **A második előadásblokk kezdő prezentációja**

„Lehetőségek lézervészt nyomóformákkal” címmel *Jiri Volf*, a Gravitech s.r.o. képviselője tartott előadást, *Juhász Tamás* tolmácsolásában.

„Flexográfiai csúcsmínőség elérése a hullámtermékek direkt nyomtatásánál” címmel *Csapó Péter*, az Intergraf Kft.-től, tartott előadást.

„Oldószer-kibocsátás minimalizálása termikus füstgázkezeléssel a flexónyomtatásban és a mélynyomó flexibilis csomagolóanyag előállításában, összhangban az EU és a magyar levegőtisztasági rendelkezésekkel” címmel *Péter Tibor*, az M+W Zander Krantz és a Zultzer Kft. képviseletében tartott előadást. (Cikk bővebben az 51. oldalon.)

Felkért hozzászólóként *dr. Horváth Csaba*, a Nyomda-Technika Kft. ügyvezetője rövid, tömör előadásában gyakorlati példával – az Alföldi Nyomdában alkalmazott gyakorlattal – szemléltette a témában elhangzott előadást.



Devics József



Péter Tibor



dr. Horváth Csaba



Márton Levente



*Szabó Szabolcs*



*Boncza Attila*

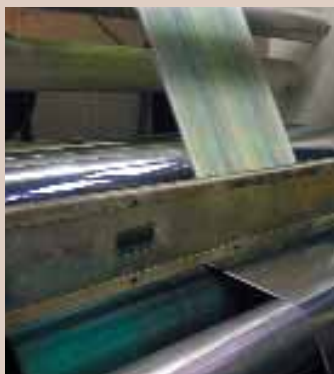


*A szakmai tanácskozás az üzemlátogatáson folytatódott*

*Párducz József*



„Újdonságok a flexófestékek fejlesztésében: minden műanyag nyomathordozóra jól tapadó fehér festékek” címmel *Márton Levente*, a Nógrádi Erdőkémia Kft. képviselője a szabadalmazott fedőfehér festékeit ismertette. További információkat az üzemlátogatáshoz kapcsolódóan hallgathattak meg a résztvevők. (Cikk bővebben a 48. oldalon.)



„RFID, amit a rádiófrekvenciás címkékről tudni kell” címmel *Szabó Szabolcs*, a Grimex Kft.-től, az egyre nagyobb teret hódító rádiófrekvenciás címkékre hívta fel a figyelmet előadásával.

Záró előadásként *Boncza Attila*, a Goodwill képviseletében, „In-line színmérő rendszer a flexó és a mélynyomóipar számára” címmel tartott tömör és nagyon informatív előadást.

A rendezvény második napja, az előző évek hagyománya szerint, üzemlátogatással és gyakorlati bemutatóval tett.

