

Újdonságok a Müller Martini AG háza táján

Horeczki Ernő

Négy SLS3000 típusú Müller Martini újságmelléklet-behúzó és feldolgozó sor került a johannesburgi Media 24 Die Beeld kiadócsoporthoz

Miután jó néhány SLS3000 típusú mellékletbehúzó gépsor felállításra került már Észak-Amerikában és Európában, a johannesburgi Media 24 Die Beeld kiadócsoporthoz is négy feldolgozó sor megvásárlása mellett döntött. A Media 24 olyan ismert napilapok kiadója, mint a Daily Sun (400 000-es példányszám), a Die Beeld (120 000-es példányszám).

A projekt keretében felállításra került a megbízható újságszállításra négy NewsGrip-A szállítópálya, négy SLS3000 típusú mellékletbehúzó rendszer és négy NewStack típusú újságoszlopos.

Három SLS3000 mellékletbehúzó rendszer online üzemmódban működik majd. Az újságok Presto-Hopper (PTH) technológiával a NewsGrip-A szállítópályán keresztül közvetlenül a mellékletbehúzó rendszer felrakó magazin bevezető szalagjára kerülnek. A mellékletek, a reklámanyagok és a kiegészítő újságelemek beadagolása streamfeeder/krúdaadagoló elemekkel és a kézi berakómagazinokkal történik.

A negyedik mellékletbehúzó rendszer off-line üzemmódban működik majd.

Meggyőző Ventura-Connect gyakorlati bemutató a Westermann Druck nyomdában

A Müller Martini németországi vállalatának meghívására meglepően sok érdeklődő vett részt a braunschweigi Westermann Druck Nyomda üzemében a szakmai előadásokkal összekapcsolt gyakorlati Ventura-Connect bemutatót.

Igor Rappich úr, a VBF Buchtechnologie termékfelelőse egy, három cérnafűző automatával összekapcsolt Ventura-Connect rendszeren keresztül mutatta be, hogyan lehet az egyes részelemek következetes összekapcsolásával és automatizálásával a cérnafűzőt könyvek előállításának költségeit csökkenteni.

Rappich úr szerint, a hagyományos cérnafűzés-

sel való összehasonlításban a Ventura-Connect rendszerrel különösen jelentős az elérhető élőmunka csökkentése/csökkenése.

A cérnafűzésnél is van egy világos trend – vélekedik Rappich úr: egyre több vevő követeli meg minőségi okokból az exkluzív termékek cérnafűzés utáni PUR- ragasztóval kombinált feldolgozását.

Ralf Gossens úr, a Henkel KGaA Graphic Communication képviselője előadásában kitért az ilyen irányú ragasztófejlesztésekre is. A hagyományos eljárásoknak a mai napig megvan a jogosultságuk, ezeket a minőségre igényes könyvkötők szem előtt is tartják.

Ugyanakkor a PUR-ragasztó rendelkezik néhány különleges előnnyel, mint például, nem folyik be a ragasztó a cérnafűzésnél, másrészt nagyon jó nyitási tulajdonságokkal rendelkezik, ezáltal adottak az optimális feltételek a broszúgyártásban történő felhasználáshoz.

Short-Run-könyvkötők is a Diamant könyvkikészítő sor mellett döntenek

Nemrég a holland NDB/Biblio könyvtár könyvkötészete nehéz feladat/döntés előtt állt: ki kellett választani egy új keményítáblás könyvkikészítő sort, de a végén mégis egyszerű volt a döntés. Az NDB/Biblio cég már több éve a legkülönbözőbb példányszámú munkákat készíti, harminc példánnytól kezdve felfelé, amikor is az átlagos példányszám kétszáz körül mozog. Ezeket a munkákat évek óta egy VBF könyvkikészítő gépsor gyártotta ki. Különösen nagy jelentőségű a könyvtáraknál a könyvek magas minőségi szintje, ehhez kapcsolódik a legrövidebb formátumátállítás és a többéves partneri kapcsolat a Müller Martini/VBF céggel. Ezek voltak a döntést meghatározó kritériumok.

A könyvtárakban használt könyvek kiadásuk óta folyamatosan használatnak, ezért ezeknek valóban tartósnak kell lenniük.

Az alacsony példányszámoknál a minőség mellett nagyon fontos szerepet játszik a gazdaságos előállítás.

A lehető legrövidebb átállítási időt követelik meg, hogy a kis példányszámú munkákat is gazdaságosan lehessen előállítani.

Az NDB/Biblio kötetzet eddig, egyműszakos üzemben, a meglévő VBF gépsoron, évente 2,7 millió könyvet állított elő, kis példányszámok mellett. A könyvkötőcsapat örül, hogy a munkát egy még komfortosabban kezelhető Diamant gépsoron folytathatják.

A svéd Btj Nordic AB ugyancsak könyvtárak számára készít keménytáblás köteteket, szintén úgy döntött, hogy termékeit egy Diamant gépsoron gyártja a jövőben. A berendezés jó kezelhetősége, a könyvek kimagasló termékminősége és a gyártás gazdaságossága teljes mértékben meggyőzte a felhasználót és a döntéshozókat egy sikeres és minden részletre kiterjedő teszt- és kiválasztási eljárás során.

SEMKO oldalsó termékvastagság-mérés – újdonság a Valore és a Presto irkafűző soroknál

A Müller Martini gyártmányú Valore és Presto irkafűző sorok újdonságként felszerelhetők oldalsó termékvastagság ellenőrző berendezéssel is. Ez a termék kiválasztott pontján hasonlítja össze a termék vastagságát a beállított referenciaértékkel. A nem komplett példányok fűzés nélkül a vészkirakóba kerülnek, és újra feldolgozhatók.

A SEMKO előnyei:

- ◆ egyszerű a pontos beállítás,
- ◆ változtatható mérési pont/hely,
- ◆ a mérésre használt nyomás értéke állítható,
- ◆ egyszerű és gazdaságos felépítés,
- ◆ a termékvastagság mérése rövid időt vesz igénybe.

A már üzemben lévő Valore és Presto irkafűzők utólag is bővíthetők a SEMKO-egységgel. A gép felépítése nem változik, a termékvastagság-mérő egységet ugyanoda építik be, mint a gerincvastagság-mérő elemet. Elektronikai bővítés sem szükséges, a SEMKO-t a meglévő elektronika vezérli.

Hazai hírek

Zárásként néhány hazai információ. A szóban forgó gépek jellemzői közül kiemelkedik, hogy mindegyik berendezés rendelkezik minőség-ellenőrző kiegészítő egységekkel is, mégpedig az ASIR típusú ívfajtafeleség ellenőrző rendszerrel, mely megakadályozza, hogy hibásan összehordott termékek végtermékként hagyják el a gépso-

rokat, illetve a nyomdát. Tehát a megrendelő csak komplett, jól összehordott terméket kaphat kézhez.

2005 júniusában megkezdte működését Magyarország, a Reálszisztéma Dabasi Nyomda üzemében az első valóban számítógép-vezérlésű formátum-átállítással rendelkező Müller Martini Acoro 5 típusú ragasztóköti gépsor, a legújabb technológiai, termelési megoldásokkal. A vészkirakóváltóval felszerelt összehordó gépen csak teljes és helyesen összehordott könyvtetek kerülnek be a ragasztóköti gépbe. A hiányos vagy hibásan összehordott könyvtetek a vészkirakóváltón keresztül kidobásra kerülnek, elmarad a korábban megszokott teljes gépsor leállás, és a gépsor termelése folyamatosan válik. Amennyiben a hiba háromszor vagy négyszer megismétlődik, akkor beprogramozottan áll le a gépsor.

Ugyancsak a Reálszisztéma Dabasi Nyomda üzemében dolgozik 2005 áprilisa óta, a felhasználó melegegedésére, egy Hörauf BDM Compact típusú, 45 ütem/perc teljesítményű számítógépes formátumállítású táblakészítő automata.

Július végén szintén újdonságként került az Offset és Játékkártya Nyomda Rt. kötészeti üzemébe az első magyarországi Amryst rendszerű, számítógépes formátumállítású BravoPlus irkafűző sor, szintén felszerelve az ASIR ívfajtafeleség felismerő/ellenőrző rendszerrel, valamint Copy-Controll egységgel.

A direct-mail piac területén szintén az év második negyedévében lett üzembe helyezve a Díjbeszedő Nyomda Rt. nyomtatványgyártó és -feldolgozó üzemében egy Q52 típusú, on-line üzemű ívesítő berendezés. Ez lehetővé teszi a nagy teljesítményű tekercsnyomó gépen előállított reklám/direct-mail termékek közvetlen A4 vagy A3 formátumú ívesített, leszámolt kötegekben történő kirakását.

Félig-meddig hazai hírek is tekinthető, hogy a székelyudvarhelyi INFOPRESS S.A. nyomdávalal szintén ez év tavaszán cserélte le a 2001-es évben vásárolt és jól bevált 5000 ütem/óra teljesítményű Acoro 5 számítógépes átállítású ragasztóköti gépsorát egy új, 13 000 ütem/óra teljesítményű Müller Martini CoronaC típusú ragasztóköti gépsorra. Többek között ezzel az új géppel felszerelve kívánnak erdélyi kollégáink megfelelni a piac megnövekedett kihívásainak.

További újdonságokról tájékozódhatnak a Müller Martini Panorama folyóiratból vagy közvetlenül Horeczki Ernőtől, a Müller Martini Kft. ügyvezetőjétől.