

Duplo kötészeti berendezések

Határ Attila

A nyomdaipar átalakulásának alapvető oka a megrendelések struktúrájának megváltozása. Előtérbe kerültek a kis példányszámú munkák, amelyek mára már jelentős hányadát adják az összes megrendelésnek. Ennek egyenes következménye lett a digitális nyomdagépek megjelenése. Alapvető lett a személyre szóló szolgáltatás. Ma már minden nyomdai megrendelő elvárja a gyors, rugalmas és kiváló minőségű végterméket, a lehető legalacsonyabb áron, és mindezt egy szolgáltatótól. A kihívásnak igyekeznek minél többen megfelelni, és digitális nyomdagépek beszerzése mellett döntenek. Az újgenerációs berendezések többsége ki is elégíti ezeket az elvárásokat. Sok szó esik előnyeiről és hátrányairól, az igénytelenebb tintasugaras és az új összetevőjű porfestékes megoldásokról, szoftvekről, de kevés figyelmet fordítunk az utólagos feldolgozásra, a kötészetre, pedig kötészet nélkül nincs nyomdai végtermék! A digitális nyomtatás utáni kötészeti munkák okozzák továbbra is a legnagyobb fejtörést a beruházóknak. A technológiából adódóan a digitális nyomatokra jellemző a nyomattükör fej-láb irányú elmozdulása és ferdülése. A hibák korrigálása egyszerűnek tűnő, de a valóságban ennél jóval bonyolultabb és időrabló feladat, az idő pedig pénz! A gépkezelőnek ívenként kell beállítani a vágáshoz, bigeléshez vagy ricceléshez az általa kezelt gépeket. Az ilyen jellegű munkafolyamatok rendkívül időigényesek és nagy odafigyelést kívánnak meg a gépkezelőtől, ami jelentősen megnöveli a költségtényezőket, és a gépkezelő koncentrációsökkenésével egyenes arányban növeli a selejtek százalékos arányát is.

A Duplo egyedülálló megoldást kínál ezen problémák kiküszöbölésére. A DocuCutter gépcsalád kifejlesztésénél a pontosságra, felhasználói kényelemre és a műveleti idő minimálisra csökkentésére való törekvés volt az elsődrendű szempont. A végeredmény egy sokoldalúan használható, intelligens és megbízható berendezést lett. Sokoldalúságára jellemző, hogy képes a pontosan előre meghatározott programnak megfelelően külön-külön kezelni az egyes íveket, kiküszöbölve a fer-

dülést és a nyomattükör-csúszásból eredő pontatlanságokat. Feldolgozható vele ofszet és 350 gr/m² súlyú lakkozott vagy kasírozott karton között bármilyen előforduló anyag. A szívólevegős papíradagoló rendszer tökéletes papíradagolást biztosít. A megmunkáló szerszámok az előre meghatározott programnak megfelelően állnak be pozícióba, és önállóan végzik a műveleteket. Rendkívül érzékeny pont a digitális nyomtatással előállított nyomatoknál, hogy a bigelés megtöri a papírra felvitt és fixált festékréteget, és az így készült végtermék közel sem elégíti ki az elvárásokat, és jelentős megrendelésektől eshetünk el.

A DocuCutter bigelőszerszámának pontossága és a munkavégzés kivitelezése kiküszöböli ezeket a gondokat. Minden esetben az előre eltervezett helyre és a festékréteg megsértése nélkül oldja meg a feladatot. A már sok helyen alkalmazott *DocuCutter DC-545* után megjelent a DocuCutter továbbfejlesztett, újgenerációs *DC-645* típusa. A digitális nyomdák igényeihez igazodva, a már sokak számára eddig is ismert Barcode és kilövőjelhez igazításon kívül már nyolcvan automatikusan előhívható programhelyen képes tárolni az adatokat, illetve USB-kábelen keresztül a „Job-Creator” segítségével a munkafolyamat közvetlenül a számítógépről irányítható, manuális beavatkozás nélkül, ráadásul kihasználhatjuk a számítógép nyújtotta szinte korlátlan adattárolási lehetőségeket és flexibilitást! A DC-645 maximális sebessége huszonhat ív/percenként, az elvégzendő feladat összetettségétől és a papír méretétől függően. A feldolgozható ívek maximális mérete 370×650 mm! Képes egy munkafolyamatban tizenöt keresztirányú, hat hosszirányú vágásra, valamint tíz párhuzamos perforálásra. Ez rendkívüli időmegtakarítást eredményez, egyedülállóvá teszi az egész világon. A különböző méretű névjegykártyák mérete vágását a mérethez igazodó és könnyen cserélhető kártyamodulok könnyítik meg. Az újdonság már megtekinthető a PC Studio 2000 Kft. vecsési bemutatótermében. A hivatalos magyarországi bemutatója október 11–14. között, a Printexpón lesz.



DocuCutter bigelőgép

A PC Studio 2000 Kft., felismerve az igényeket, 2004 októberében kezdte meg a svájci Multigraf AG *Foldmaster* hajtogató gépeinek forgalmazását. A gépek moduláris felépítésüknél fogva alkalmasak minden igény kielégítésére, és bizonyítják, hogy a régi szlogen a svájci precizitásról ma is megállja a helyét. Nagy érdeklődésre számíthat az új keresztajtó gép, ami bármilyen már meglévő hajtogató rendszerhez csatlakoztatható. Jellemzője a fokozatmentes munkamagasság-állítás és az automatikus sebességválasztás, ami a műveleti sorban előtte elhelyezkedő berendezéshez igazodik.

A Duplo zászlóshajója, a *Duplo System 5000* irkakészítő rendszer most már háromkéses változatban is rendelhető. A kiegészítés modulárisan illeszkedik a berendezéshez, így azoknak sem kell elkeseredni, akik már rendelkeznek az egykéses alapváltozattal, mert a kétkéses kiegészítő utólagosan is felszerelhető a már meglévő berendezésre. Előnyeit különösképpen nem kell a szakmabeliek számára ecsetelni. Az elektronika térhódítása

Duplo System 5000 irkakészítő rendszer



Multigraf AG Foldmaster hajtogató gép

jól érzékelhető, mert a kívánt munkavégzési folyamat az érintőképernyőn programozható, és kívánság szerint tárolható. A Duplo hagyományaihoz híven felhasználóbarát módon oldotta meg a feladatot. Az alapként szolgáló vákuumos összehordó tornyok egy időben képesek többféle súlyú, minőségű papír továbbítására, köszönhetően a fokozatmentesen szabályozható levegőbefújó és ívszétválasztó rendszernek, valamint a vákuumszabályzásnak. Terhelhetőségük alkalmassá teszi a berendezéseket a többműszakos üzemmódra is. Jellemzőjük a robusztus mechanika, amely hosszú élettartamot biztosít, és lecsökkenti a hibalehetőségeket.