Hohner HSB 7000 ÉS HSB 10 000

IRKAFŰZŐ GÉPSOROK VILÁGSZÍNVONALON

Péteri Károly

A Hohner név fogalom a nyomtatást követő feldolgozásban az irkafűzés területén. A cég az elmúlt ötven évben a legkiválóbb irkafűzőgépek gyártásával szerzett tapasztalatot. Miközben mintegy tucatnyi cég készít irkafűző gépeket, a gép „lelkét" adó leglényegesebb alkotórészét, a fűzőfejet igen sok gépgyártó a HOHNER-éktől szerzi be hozzá, ami ékes bizonyítéka munkájuk minőségének. A cég hetvenöt éves fennállás alatt végzett tevékenysége okot ad a háromnegyed százados jubileum ünneplésére.

HSB 10 000

A Hohner Maschinenbau a Drupa 2004-en mutatta be legkorszerűbb technikájú, A3-as irkafűző gépsorát. Ez a termék az első bemutatkozás óta folyamatosan élénk érdeklődést váltott ki a felhasználók körében.

Az új gépi koncepció látszólag találkozik a felhasználóknak a jövő gépéről alkotott elképzelésével. A *HSB 10 000* szinte minden más hasonló berendezésnél gyorsabban állítható át egy következő munkára. Korábban egyszer már készített munkához való átállás („visszaállás") pedig egyetlen gombnyomással megoldható. Ez esetben valamennyi gépegység automatikusan beáll a korábban meghatározott, az adott munka elvégzéséhez szükséges helyzetbe.

HSB 10 000 fedélfelrakó

Magas automatizáltság és kiváló kiszolgálói komfort – ez jellemzi a HSB 10 000-t. Mértékre szabva a felhasználó követelményeihez. A hatékony, gazdaságos termelés biztosítja az átfogó építőszekrény-felépítést. A beruházó döntése egy ilyen berendezés iránt gyorsabb, flexibilisebb termelést jelent a jövőben.

Meggyőző technika

A HSB 10 000 beállításához semmilyen szerszámra nincs szüksége. Elég néhány „kézmozdulat" a magától értetődő érintőképernyőn (Touch-Screen).

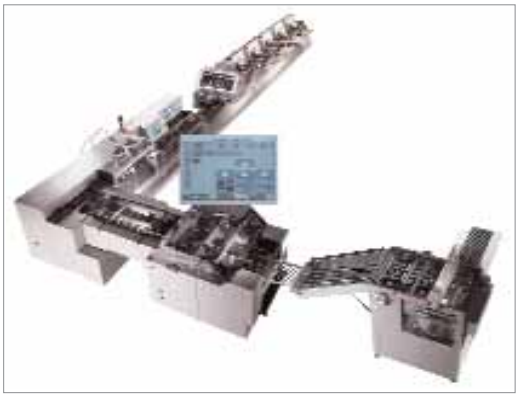
Automatizált formátumállítás. Egyszeri beírás elegendő ahhoz, hogy az ismételt munkánál valamennyi komponens elfoglalja a munka elkészítéséhez szükséges beállást.

A 12,1 coll méretű érintőképernyő felsőfokon teszi vizuálissá a gép beállítását, és a lehetőségig egyszerű menü az áttekinthető kialakítással együtt szinte gyerekjátékká teszi a gépbeállítást.

Az automatikus formátumállítás, az egyes egységek részleges be- és kiiktatása, az integrált fűzőkapocs ellenőrzés és a gépnek a minimális karbantartás érdekében megvalósított központi olajozása (kenése) csak négy jellemző tulajdonság, amely a gépet a jövő termelőeszközévé teszi.

Olyan különleges kiegészítők, melyek korábban csak a magasabb teljesítménykategóriájú gépek privilégiumai voltak, azok itt az alapkivitelhez tartoznak. Tudjuk, hogy az egyszerű, gyors átállíthatóság a közepes példányszámoknál különösen fontos. Ezért tartozik az alapfelszereltséghez valamennyi elem motorikus állíthatósága, beleértve a fűzőfejek állítását is.

A nagyfokú automatizáltsághoz az is hozzá tartozik, hogy minimális legyen a karbantartás igénye. Ezt szolgálja a komplett automatikus központi kenőrendszer.



HSB 10000

A trimmelő vágókései egy járomba vannak összefogva. A hat golyóscsapágyas vezetés nagyfokú pontosság mellett biztosítja a vágókések hosszú élettartamát.

A fűzőfejekre vetett egyetlen pillantás, a narancssárga színű gombok láttán meggyőz róla, hogy a világszerte bevált keskeny Hohner fűzőfejekkel van dolgunk. A kapcsok mindig a helyükre kerülnek, azok fogása és pozíciója kifogástalan.

A HSB 10 000 egyedülálló lehetőséget nyújt a fűzőfejek integrálásával a motorikus állításba.

Fedélfelrakó

A gépek korábbi felhasználói ismerik a fejlesztések következetességét, amit ebben az esetben is továbbvittek. A fedélfelrakó továbbra is függőlegesen dolgozik, ami egyszerre több fedél berakását teszi lehetővé, megkönnyítve ezzel is a kiszolgálók munkáját. Az egyszerű leválasztás és továbbítás minimumra csökkenti a borítólap igénybevételét. Ennek folytán a karcok, csíkok előfordulása a múlté.

Hajtottív-felrakó

A függőleges felrakás régen szabvánnyá vált, mivel tudják, hogy az ívet kímélő, megfelelően „lassú" felrakás csak függőlegesen oldható meg. Az egyes felrakókra vonatkozó finombeállítások elvégzésére a berakókhoz tartozó display-k szolgálnak. Itt rögzíthetők az egyes ívekre, papírra vonatkozó adatok; melyek később a memóriából ismét lehívhatók és aktiválhatók. A nyitóelemek egy kézmozdulattal, szerszám nélkül átállíthatók az első füles nyitásról a hátsó fül megfogására, vagy vissza.

Vastagság-ellenőrzés

Elképesztően egyszerű az ív vastagság-ellenőrzése: egyetlen gombnyomás elég, hogy az ellenőrző érzékelő leolvassa és tárolja az ív vastagságát.

Egyébként valamennyi felrakó mű felhajtható; ami könnyű hozzáférést biztosít az összehordó lánchoz, és lehetővé teszi a kézi felrakást is.

Fűzőállomás

Az összehordott ívekkel együtt mozgó fűzőfejek biztosítják a folyamatos mozgást; ezzel a lehető legkímélőbb módon kezelik a fűzésre kerülő terméket. A változtatható hosszúságú fűzőkapocs (drót) előtolását szeparált meghajtás végzi. A közismert minőségű fűzőfejek hosszú élettartamra biztosítják a megfelelő termelékenységet.

A HSB 10 000 legfeljebb 350×460 mm és legalább 105×130 mm méretű, hajtott íveket dolgoz fel 340×380, illetve 75×120 mm méretű füzetekké. A 6 mm maximális fűzési vastagságnak megfelelően 12 mm vastag füzetek vághatók körbe.

A gép négy keskeny HSS HK/6, központilag állítható Hohner fűzőfejjel látható el. Az óránként végzett fűzések száma kétezer és tízezer között fokozatmentesen változtatható. A gép a fedélfelrakón kívül legfeljebb tizenkét ívfelrakóval szerelhető fel.

A trimmelő után a termék előre meghatározott számú füzetből álló csomagokban távozik a kirakószalagon. A géphez csatlakoztatható csomagfordító vagy kötegelő, a hatékonyabb expediálás érdekében.

HSB 7000

A HSB 7000 több mint egy éve sikeresen áll rendelkezésre az A4+ formátumban olyan üzemek számára, amelyek az irkafűzés területén kívánják megteremteni vagy kiépíteni nyomtatvány-feldolgozó kapacitásukat.

Gyors, flexibilis, gazdaságos

Ha automatikus összehordó irkafűző gépet keresünk hajtogatott ívek feldolgozásához, a kis és közepes példányszámokban a HSB 7000 ideális megoldás.

A minden szerszámot nélkülöző formátumállítás hatékony munkát tesz lehetővé, rövid időn belül. Óránként hétezer példányt készíthetünk,

HSB 7000

minimális személyi ráfordítás mellett. A HSB 7000 kategóriájának legjobbjai közé tartozik, a maximális vágott méret 390×350 mm.

A kompakt méret mögött az ismert gyártótól elvárt minőség rejlik. Méretre szabva, a megrendelő igényei szerint. Erre szolgál az átfogó építőszekrény-felépítés.

A HSB 7000 flexibilis kiépíthetősége révén indulhat egyetlen kézi felrakóval, és később kiépíthető nyolc automatikus ívfelrakóig. Az átfogó építőszekrény-felépítés egyénileg megfelelővé teszi a berendezést. Az automatikus hajtottív-felrakó, az automatikus fedélfelrakó vagy a kézi felrakó-állomás bármikor integrálható.

A kompakt méret és az óránkénti maximális hétezer példány teljesítmény csökkenti a helyigényt és a személyi ráfordítást. A legfeljebb 350×390 mm vágatlan, illetve 340×380 mm vágott méret kategóriájának legjobbjává; a munkafelület ergonomikus magassága pedig kényelmesen kiszolgálhatóvá teszi a gépet.

Bármilyen elképzelése van a megrendelőnek, a HSB 7000 a kívánságainak megfelelően kész hozzá alakulni. Erre szolgálnak a korábban említett kiegészítéseken túl: kétpéldányos kigyártás stancolással, 2:1 kapcsolás, kapocsellenőrzés, csomagfordító kirakó az expediálás meggyorsítására, valamint szállítórendszer a vágási hulladék eltávolítására. Ezeken a szabványberendezéseken túl, a gyár kész eleget tenni akármilyen kívánságnak.

SU fűzőállomás

A fűzőállomás egyesíti a beváltat az újításokkal. Az irkafűző sor leglényegesebb egysége a fűzőállomás szériában a keskeny Universal 52/8, a keskeny fűzőfejjel van felszerelve. Ebből a világszerte elismert, sikeres fűzőfejből négy darab szerelhető a fűzőállomásba. Ezek a fűzőfejek az óránként teljesíthető húszezer ütemmel valóságos csúcstartók. Az Universal 52/8 a piacon találhatók között a legsokoldalúbban alkalmazható fűzőfej. Az opcionális tartozékok használata a legkülönbözőbb drótkapocshossz, omegakapocs szemméret és drótfajták használatát teszi lehetővé. Emellett a fűzőfej villámgyors, amennyiben a drótkapocshossz vagy a fűzésvastagság központi beállításáról van szó.

HSB 7000 központi vezérlő és fűzőállomás