

Szakmai találkozó a Printomat Kft. szervezésében

Dr. Juhász Géza

A békéscsabai székhelyű *Printomat Kft.* megalakulása óta különböző nyomdai alap- és melléktermékek értékesítésével foglalkozik. Többek között egyedüli forgalmazója hazánkban a német *Weilburger Graphics GmbH* cég által gyártott különböző nyomdai lakkoknak. A nyomdai termékek közül elsősorban a csomagolóanyagok, prospektusok, könyvborítók készítésénél növekszik a megrendelői igény a lakkozásra, ezért a *Printomat Kft.* a német céggel közösen, október 7–8-án, ismertető találkozóra hívta meg az érdeklődőket a Somogy megyei Nagyberényben lévő Oázis Panzióba.

Közel félszáz nyomdai szakember vett részt a nagyon szép, termálvizes fürdőekkel is rendelkező panzióban a találkozón. Első nap délután *Günther Korbacher*, a *Weilburger GmbH* kereskedelmi és technikai igazgatója tartott ismertető beszámolót a cég által forgalmazott lakkokról. Mintapéldányokon bemutatta a többféle lakkfajta, és ismertette, hogy a különböző nyomdatermékek különböző papíryanagóra melyik lakkot célszerű használni. A cég által gyártott SENOLITH lakkok a nyomdai termékek felületén egyre több funkciót is teljesítenek, mint például a termék megfelelő védelme, tetszetős külalak, védelem az olaj, a víz, a levegő ellen, ugyanakkor különböző illatokat is tartalmaz.

Az előadó bevezetőjében ismertette, hogy a *Weilburger GmbH* egyik tagja a tizenkét lakkgyárból álló *Grebe* csoportnak, amely világszerte forgalmazza az általa gyártott különféle lakkokat – egyre eredményesebben. 2003-ban 25 000 tonna terméket állítottak elő, és forgalmaztak 150 millió euró értékben, ezen belül a nyomdaipar részére a *Weilburger* cég ötvenhárom dolgozóval 7500 tonna lakkot forgalmazott, 17,5 millió euró értékben.

Günther Korbacher ezt követően ismertette a nyomdaipar részére gyártott SENOLITH lakkok különböző fajtáit és azok felhasználási lehetőségeit. Mintapéldányokon bemutatta a vizes lakk, az UV-lakk, a fényes és a matt lakk, a színtelen és

a színes lakk használatával készített nyomatokat. Elmondta, hogy a piacon túltermelés van, ezért cégének olyan új termékeket kell kikísérletezni, amelyekkel minőségileg meg lehet előzni a többi gyártót, ugyanakkor árban továbbra is versenyképesnek kell maradni.

Ezt követően ismertette, hogy a különféle lakkokat melyik ofszetgépen lehet jól nyomni. Kiemelte az *MAN Roland-* és a *Heidelberg-gépeket* – főleg az utóbbit, melyen mind a matt, mind a fényes lakk nyomható. Ezekre a gépekre a nyomóművek után beállítható a lakkozómű, valamint a szárító.

Másnap a konzultáción szóba került, hogy melyik papírra milyen lakk használható, valamint felvetődött, hogy a lakk mennyire természetbarát, és hogy a lakkozott papír újra felhasználható-e.

A találkozó további előadói voltak: a *Heidelberg Magyarország Kft.* részéről *Vincze András*, aki ismertette a *Heidelberg* nyomógépeken történő lakkozási lehetőségeket; ezt követően *Bor Gabriella*, a *Schneider Papír Kft.* kereskedelmi igazgatója szólt az általuk forgalmazott különböző papírfajták lakkozási lehetőségéről; majd az osztrák *Flint-Schmidt GmbH* festékgyár képviselője, *Peter Krummholz* műszaki menedzser tartott ismertetőt az általuk gyártott íves ofszetfestékek száradási idejéről. A zárzó a tizenöt éve alakult *Graficolor Kft.* ügyvezető igazgatójává, *Skaliczki Ferencé*, mint az osztrák festékgyár termékeinek hazai forgalmazójává volt.

Az első napi program része volt egy kellemes kirándulás a falu melletti dombon lévő borpincéhez, ahová lovas kocsik vitték fel a résztvevőket. A finom borok kóstolója után újból a panzió, ahol a vacsora után fürdőzés következett a fedett termálmedencében. Aki akarta, ezt másnap reggel megismételhetette.

A másnapi búcsúebéd előtt a *Printomat Kft.* igazgatója, *Fazekas Tamás* megköszönte a részvételt, és további jó együttműködést ígért a nyomdákkal.