

Szegedi körkép

Faludi Viktória

Régiókat bemutató körképünkben a kicsi és nagy nyomdáknak egyaránt lehetőséget adtunk a bemutatkozásra, a teljesség igénye nélkül. Minden eset egyedi és tanulságos. Elismerést érdemelnek a fejlődő kisvállalkozások elszánt erőfeszítéseikért, a szakmai elkötelezettségükért és találékonyságukért. Mindenki megtalálta a piacnak azt a szegmensét, amiben egyedül tud nyújtani, ami kulcs a boldoguláshoz. Volt olyan nagyvállalat a felkeresettek között, ahol éppen még nem publikus, de jelentős változások várhatók. Róluk egy későbbi számban fogunk hírt adni.

GENERÁL NYOMDA KFT.

Cégünket 1998-ban alapítottuk, abban az évben jöttem el a Szegedi Nyomdától is, ahol közel huszonkét évet dolgoztam.



Egy Heidelberg Sorm B2-es nyomógéppel indulunk, ezt követően évente több kötészeti gépet vásároltunk, részben újat, részben jó minőségű használtat. A nyomda alakulását követően indult újtára a mára már jelentős címszámmal rendelkező és érdeklési körünkbe tartozó kiadó, a Maxim Könyvkiadó. A Maxim Kiadó „testközeli” jelenléte megkönnyíti a nyomdákra kifejezetten jellemző szezonális minimálisra csökkentését, valamint az erőforrások maximális kihasználását.

Cégünk az igényes, kis példányszámú kötött, cérnafűzött, a kis és közepes példányszámú, kartonált és irkafűzött kiadványok gyártására szakosodott, egy- és többszínű kivitelben, akár a tervezéstől a késztermékig is.

A térség nyomdáival jó együttműködés alakult ki, az első években szükségből, a későbbiekben a rugalmasság fokozása érdekében.

Közel húszfős létszámunk exportra is jó minőségű terméket gyárt. Kiadónk és megrendelőink EU-tagországokkal való kapcsolatai révén lehetőségünk van további forgalom növelésére, de ezzel még óvatosan bánunk, tekintettel a jelenleg rendelkezésre álló gépi és szellemi tőke maximális kihasználtságára.

Ezért a nyomda kapacitásbővítése a közeljövő egyik legfőbb célkitűzése, amit még ebben az évben megvalósítunk – nyilatkozta Hunya Ágnes ügyvezető.

INNOVARIANT KFT.

A kezdetektől napjainkig.

Mint minden nyomdának, az Innovariant Kft.-nek is megvan alakulásának a története. Rövid ügynökségi szakasz tapasztalatait összegezve megszületett a döntés egy olyan nyomda felépítéséről, amiben nem hiányoznak az alapvető irányelvek, azaz a minőség, valamint az írott és íratlan nyomdai etika. A nyomda 1994-es alapítása óta számos változáson és átalakításon ment át, de a szellem, amely létrehozta, nem változott. Egy lelkes, fiatalokból álló kis csapat szakmai felkészültsége, vevőközpontúsága és elhivatottsága napjainkra meghozta a kívánt eredményt.

Egyetlen nyomógéptől eljutni addig, hogy a régió egyik legjelentősebb nyomdájaként tartsák számon, kitartást igényelt. Több nyomdához hasonlóan, mi is címkenyomással és reklámkiadványok nyomásával kezdtük. Idővel mi magunk igényeltük míves és szép nyomdai kiadványok gyártását, így elkezdtük a nyomda komplex szolgáltatásának kiépítését. A kezdeti GTO 52 egyszínű nyomógépből – csak

a legfontosabbakat említve – mára egy-, két- és négy-nyomóműves gépekből, hajtógatógépből, összehordó- és brosrakészítő gépekből, ragasztóköttő gépből, egy- és háromkéses vágógépekből, stancgépekből és egy saját DTP-stúdióból álló nyomda szolgálat megrendelőinknek biztos hátteret. A géppark mellett nem szabad elfelejtenünk arról, hogy sikereinket és szolgáltatásaink minőségének javulását munkatársaink elhivatottságának és a minimális fluktuációnak is köszönhetjük. A kezdeti, három fővel induló vállalkozás mára harminc főt foglalkoztat. A 2002-es évben termelésbe állított Printmaster 74-4-P nyomógép fordulópontot hozott számunkra mind kapacitásban, mind minőségben. Fordítóberendezésének és CPC-vezérlésének köszönhetően a könyvek, reklámkiadványok és címkék terén is növekedést könyvelhettünk el. Büszkék vagyunk rá, hogy nincs speciális termékprofilunk. Gépparkunk a nyomdai anyagok széles palettáját képes legyártani gazdaságosan. Az eltelt tíz évben, amit papírból elő lehet állítani, azt mi már gyártottuk, tapasztalatainkkal pedig hozzájárultunk vevőink sikeréhez. Egy szép prospektus, arculat vagy egy könyv, no és persze az elégedett vevő a legjobb reklám, mellyel ügyfeleket tudtunk megnyerni.



Megtartani az ügyfelet már annál nehezebb. A piac megköveteli az egyre jobb minőséget, gyorsaságot, megbízhatóságot és a különböző kiegészítő szolgáltatásokat. Ezért alakítottuk ki saját előkészítő stúdióinkat, ahol a marketingtanácsadás, kiadványszerkesztés, csomagolástervezés és bármilyen a kivitelezéshez kapcsolódó feladat mellett a saját ügyfélkör kialakítása lett a cél. Így ügyfeleinknek a tervezéstől a késztermékig szolgáltatunk, szigorúan betartva a nyomdai etikát az ügyfélszerzés terén, mivel ügyfeleink többsége reklámügynökség és ki-

adó. Ugyancsak ennek érdekében több kritikus alvállalkozóval készítettett konfekcionálási folyamat házon belülrre került (stancolás, dombornyomás, fóliázás, könyvkötés, papírfúrás, spirálozás...), emellett döntés született kizárólag heidelbergi gépekből álló üzem kialakítása mellett, melynek alkalmazásában – bátran kijelenthetem – több esetben is elsők voltunk Magyarországon. Hogy csak egy pár esetet említsek, nálunk helyezték elsőnek üzembe a Heidelberg új szériás Polar 78 vágógépét, SM-52-2 típusú nyomógépét, Quickbinder 200 ragasztóköttő gépét.

A korszerűsítéshez szükséges pénz a vállalkozás virágzó és fegyelmezett működtetéséből teremtyük elő a mai napig. A fejlesztés szisztematikus és célra irányuló volt, de gyorsan reagált a piac folyamatosan változó igényeire is. A géppark és a szaktudás fejlődése mellett folyamatosan fejlesztettük infrastrukturális hátterünket. Kellett is, mivel az autópálya hiánya rengeteg plusz energiát, és ezzel plusz költségeket rótt reánk. Ügyfeleink többsége budapesti, de igazából az ország egész területén vannak üzletfeleink és kapcsolataink.

A számítógépeknek és szoftvereknek köszönhetően interneten alapuló, gyors és pontos árajánlatkészítéssel, munkafelvétellel, vevőszolgálattal; és saját gépjárműparkon alapuló házhoz szállítással állunk vevőink rendelkezésre, így a logisztikailag jól alátámasztható távolság, ahova még érdemes gyártani, megnövekedett. Az EU-csatlakozás nem okozott változást mindennapi munkánkban, a nyomdaiparra irányuló jogharmonizációra időben felkészültünk. Nem félünk a külföldi ügyfelekkel való munkától. A menedzsment felkészült, tapasztalt kollégákból áll, az idegen nyelv tudása és használata alapvető célkitűzés. A kor követelményeinek, magunk és a vevők igényeinek megfelelően megkezdtuk az ISO 9001 és ISO 14001 tanúsítás megszerzését. A tanúsítás megszerzésére még a 2004-es évben sor kerül.

Távolabbi terveink között a saját ingatlan áll az első helyen, mivel a rendelkezésünkre álló területet kinőtűtük. Mint minden évben, a fejlesztés most sem áll meg. Újabb beruházásaink megvalósítását tervezzük még a 2004-es évben a nyomás, a feldolgozás és az előkészítés területén. Bízva a vevőinkkel kialakított, jól működő és nem egy esetben már baráti kapcsolatban, a jövőt nem érezzük bizonytalanoknak. Szélesebb körben mutatkoznak jelek a tíz évvel ezelőtt megálmodott és kialakított „terveink” megvalósulására, miszerint a vevők egy nap elismerik a korrekt árat a minőségért és a megbízhatósá-

gért cserébe. Emellett elképzeléseink között szerepel külföldi piacok felkutatása és az együttműködés létrehozása azokkal.

A cél nem változott: egy kézből mindent, és mindezt szakértelemmel!

De ami a legfontosabb, hogy köszönettel tartozunk minden egyes volt és jelenlegi partnerünknek. Sikereinket nekik köszönhetjük, és abban, hogy tízévesek lettünk, hatalmas érdemük van. Köszönjük!

LITOFILM KFT.

Cégünk 1998-ban alakult. Lipták Mihály, a cég vezetője már 1990-ben szitanyomtatással és nyomdai előkészítéssel foglalkozott saját vállalkozásában. Az ofszetnyomtatás előkészítéséhez a térségben elsőként alkalmaztunk dobszkennt és filmlevilágítót; és rendelkezünk Apple Macintosh számítógépekkel. Jelenleg a Litofilm Kft. specialitása a konzervipari grafikai megoldások nyomdai előkészítése, de szá-



mos színvonalas kiadvány is kikerül a kezünk közül.

Az ofszet- és szita-előkészítésen túl termékprofilunk azonban továbbra is átfogja a nyomdaipar teljes vertikumát: előkészítünk egyaránt flexográfiai és mélynyomtatáshoz, valamint különleges nyomathordozókhoz is anyagokat. A filmlevilágítást jelenleg egy szűk szakmai kör számára szolgáltatjuk. Gép-parkunk gerincét a legkorszerűbb vegyes (PC-MAC) számítógépes hálózat, Agfa szkennerek és levilágító, analóg és digitális proofok képezik.

Vállalkozásunk kis létszámmal (négy fő) több tízmillió forintos forgalmat bonyolít.

Ez év harmadik negyedévében sorsdöntő változásként üzembe helyezünk egy B1 formátumú lemezlevilágítót, újabb digitális proofert; és korszerűsítjük, bővítjük gépparkunkat. Ezzel párhuzamosan

ISO 9001 minőségbiztosítási rendszert vezetünk be, és szolgáltatásaink bővítése mellett növelni kívánjuk szolgáltatási partnereink számát is.

Tekintve, hogy évek óta dolgozunk külföldi érdekeltésségű cégekkel, munkamódszerünk és felkészültségünk nem igényel különösebb változtatást az EU-csatlakozás által. Beruházásainkat is, az eredményes működésen túl, pályázati támogatások által tudjuk megvalósítani.

A jövőt tekintve optimisták vagyunk, igyekszünk időben felkészülni az újabb típusú technológiák és megrendelői igények kiszolgálására.

NOVUM KFT.

A Novum Kft. 1991-ben alakult szegedi székhellyel, azzal a céllal, hogy az óvodás, iskolás gyermekek tanulási készségének fejlődését, valamint ismereteinek bővítését segítse elő.

Fő tevékenységi körünk a könyvkiadás, amely kezdetben bér munkával valósult meg, majd néhány éven belül saját nyomdával és szerkesztőséggel bővült a vállalatunk. Kiadványaink nagyrészt gyermekkönyvek (gyermekenciklopédiák, szótárak, fejlesztőlapok) és segédtankönyvek.

Vállalatunk korszerű, fejlett technológiai háttérrel rendelkezik; jelenleg rendelkezésünkre áll egy IMAF lemezívó gép, két B2-es, két nyomóműves Heidelberg nyomógép, Stahl hajtogatógép, POLAR vágó-



gép, Sulby háromkocsis ragasztóköti gép, Kolbus táblakészítő gép, félautomata hidegfóliázó gép, automata cérnafűző, valamint egy előzékelőgép. Mindezekkel jó minőségű, minden piaci igénynek megfelelő színvonalas termékeket állítunk elő, amelyek a Művelődési Minisztérium által is elismertek és támogatottak.

A társaságunknál jelenleg hatvanhat fő dolgozik, ebből huszonöt fő a nyomdai részlegen.

Nyomdai termékeinket belföldön és külföldön (Románia, Szerbia-Montenegró, Horvátország, Szlovákia) egyaránt értékesítjük. A 2003-as évben az exportból származó jövedelmük meghaladta az éves bevételeink tíz százalékát; összforgalmunk meghaladja az ötszázmillió forintot.



Termékeink minőségének javítása céljából folyamatosan fejlesztjük a nyomdai termelést, s ezáltal így még magasabb színvonalú műszaki háttérrel kívánunk megteremteni, s mindezekkel jobb minőségű termékeket szeretnénk biztosítani. Jelenleg egy saját tulajdonú ipari komplexum megvalósítására törekszünk.



SZEGEDI KOSSUTH NYOMDA KFT.

A Szegedi Kossuth Nyomda Kft. és elődállalatainak története 1801-ig követhető nyomon. Közvetlen elődje a Szegedi Nyomda volt, amelynek az 1997-es évben lezajlott privatizációja eredményeként jött

létre a Szegedi Kossuth Nyomda Kft. Tulajdonosa a Kossuth Nyomda Rt. Profilunk a magas minőségű színés és fekete-fehér könyvtermékek gyártása. Ezen belül legjellegzetesebb és egyedülálló termékkéfésegeink közé tartoznak az 1,6–2,0 mm könyvtestvastagságú könyvek, valamint az aranyélmetszés technológiájának alkalmazása.

Folyamatszervezésünk a könyvgyártó nyomdák jellegzetes szervezési elemeit hordozza. Tapasztalt és nagy tudású gyártás-előkészítőink fogalmazzák meg a megrendelők elvárásait a gyártó egységek felé.

Formakészítésünk alapvetően a hagyományos előkészítési folyamatokra épül, azonban a Kossuth Nyomda Rt.-vel folytatott kooperáció lehetővé teszi a legkorszerűbb technológiák alkalmazását is (CtF, CTP).

Nyomatási kapacitásunkat hat Heidelberg, egy Roland gyártmányú íves és egy Miller-Nohab gyártmányú, elő-hátoldal nyomtatására alkalmas tekercsnyomó ofszetgép alapozza meg.

Könyvkötészetünk nagy teljesítményű hajtogatógépparkkal, automata cérnafűzőgép-állománnyal, Sigloch gyártmányú könyvtest-előkészítő sorral rendelkezik. A könyvkikészítést Stahl és Kolbus gépsorokon végezzük. Könyvtábláinkat Hörauf és Kolbus táblakészítő gépeken készítjük. A tartozékok felületnemesítését magas minőségű fóliázással végezzük.



A puhafedeles könyvek (brosúrák) gyártására nagy teljesítményű gépsorok állnak rendelkezésünkre diszperziós, hotmelt és PUR ragasztási technológia alkalmazásával. Technológiai lehetőségeink irka-fűzött termékek előállítását is biztosítják.

Szakemberegárdánk minden technológiai keresztmetszeten magas szakmai tudással és minőségközpontú szemlélettel rendelkezik.

Nyomdánk létszáma megközelíti a kétszáz főt. Éves várható termelésünk keménytáblás könyvből négymillió példány.

A vállalkozás életében nagy változásként értékelhető az a tény, hogy a Kossuth Nyomda Rt. a keményítáblás könyv gyártását a 2003. év második felétől a szegedi üzembe helyezte át a szükséges technika átcsoportosítása mellett. Ezzel egy időben a kereskedelmi tevékenységet Budapesten koncentráltta, a nyomdánk vevővel kapcsolatos folyamatainak részleges megtartása mellett.

2004. június 1-jétől megváltozott az ügyvezető igazgató személye, ezt a feladatot a jelzett időponttól Rác Károly látja el. (Lásd erről szóló cikkünket lapunk előző számában. – A szerk.)

Az EU-csatlakozás következményeként a várhatóan javuló irányban elmozduló makrogazdasági mutatók pozitív hatását reméljük. A külföldi ügyfelekkel történő együttműködés területén a Kossuth Nyomda Rt. többéves tapasztalattal rendelkezik, ismerjük vevőink elvárásait, minőségi igényét. Ezt a tevékenységet hivatott javítani a közelmúltban az Interpress Külkereskedelmi Kft.-vel kötött együttműködési szerződés.

A jelen és a jövő azt a feladatot szabja meg számunkra, hogy a belső gazdaságossági mutatóink javításával hatékonyabbá tegyük termelésünket; minőségorientált tevékenységünkkel, vevőink igényeinek maximális kiszolgálásával piacunkat fokozatosan bővítsük.

SZILÍCIUM GRAFIKA

Tizenegy éve alakította Mészáros László az egyszemélyes kft.-t, ami jelenleg tizennégy főt foglalkoztat,



és százezer forintos nagyságrendű éves forgalmat bonyolít le. Több mint egy évtizede a hajdani Jugoszláviából származó villamosmérnök egy flexó-vállalkozásnál kamatoztatta számítástechnikai tudását, így került kapcsolatba a nyomdaiparral. Mára több területen a legjobbak közé számítanak. Szol-

galtatási palettájuk a grafikai tervezésen, kivitelezésen, levilágításon át a digitális nyomtatásig terjed. Fő profiljuk kezdetben a csomagolótechnika volt, majd a létszám növekedésével a szolgáltatások spektruma is növekedett. Ma már a könyvtervezés vagy a kis példányszámú, minőségi termék előállítás is hétköznapi feladatnak számít. Macintosh- és PC-platformon egyaránt tudják fogadni az állományokat, rendelkezésükre áll a nyomdai szoftverek klasszikus kelléktára: Adobe Illustrator, Photoshop, Indesign,



Freehand, Corel, Quark. B2-es Agfa Phoenix levilágítóval és egy Xerox DC 3535, (Creo vezérlőprogrammal) digitális nyomtatóberendezéssel bővül a közelmúltban a géppark. Mészáros László szerint: „Az új technológiát most kell meglovagolni, néhány év múlva már esélytelenné válik az, aki nem tart lépést a technika fejlődésével. A digitális nyomdának a stúdiókban a helyük, hiszen a nyomtatáson túl az előkészítés hozzáértést igényel és nem utolsósorban az is bevételt jelent. A piaci igény a minőségigényes termékek felé mozdul el. Talpon maradni csak a piaci igények versenyképes teljesítésével lehet, amihez elengedhetetlen a megfelelő szakembergárda. Kollégáimban nagyra becsülöm a megbízhatóságukat, a szakmai hozzáértésüket és a fejlődés iránti igényüket. A nyomdaipar az ipar egészét szolgálja ki. Az ipar fejlődésével, igényeinek változásával, növekedésével lépést kell tartanunk. Erre irányul a Szilícium Grafika kollégáinak minden erőfeszítése.”

TISZA PRESS NYOMDA

A Tisza Press Nyomda 1984-ben alakult filmnyomó vállalkozásként. 1991-ben cégünk újjáalakult, és ofszetnyomdaként kezdte meg működését. Jelenleg huszonegy fős három műszakban folyik a termelés.

A reklám- és csomagolóanyag-piacon jelentkező minőségigényes nyomdaipari termékek gyártását tűztük célul magunk elé, és ez a filozófia kísérő munkánkat napjainkig. Az íves ofszettechnológián kívül igyekszünk teljes nyomdaipari szolgáltatást nyújtani a tervezéstől egészen a készáru-kiszállításig.



Műszaki specifikáció

Stúdióink Apple Macintosh alapú, IBM PC kompatibilis szoftver alapú állományokat fogadni képes munkaállomásokból és perifériákból álló rendszert üzemeltet és fejleszt. Stúdióink megrendelőink teljes körű grafikai és nyomdai kiszolgálására rendelkezett be.



Mindemellett mind szakmai, mind kivitelezői háttérünk flexibilisen, az adott feladathoz illeszkedő, alakítható.

Az Apple Macintosh állomásokra épülő és Dot-Mate síklevilágító kimenettel végzett feldolgozási utómunkálati eszközökkel bővített technológiai rendszer képes a legelterjedtebb adathordozók és szoftverállományok fogadására.

Stúdióink természetesen minden más általános grafikai munkával (kiadványtervek, céges kiadványok, hirdetések, brosrák, logótervek, plakátok stb.,



Web-alapú, valamint szita-, lito-, flexósokszorosító technológiák előkészítése) is rendelkezésre áll partnerei részére.

A nyomókapacitás heidelbergi nyomógépekre épül. A színes nyomtatás Heidelberg Speedmaster B2-es öt szín + lakk + infraszárító, valamint négyszínes B3-as gépeken történik, ami garancia a legigényesebb színes termékek kigyártására is, rövid határidővel.

Profilunkban szerepel kozmetikai, élelmiszer-ipari és egyéb dobozok, csomagolóanyagok gyártása is. Kereskedelmi nyomtatványok egyszínes B2 és B3-as, sorszámozó és perforáló egységgel ellátott gépeken készülnek, egy menetben.

Kötészetünk jelentős fejlesztés alatt van. A nemrég vásárolt nagy teljesítményű ragasztóköttő gép mellett a keménytáblás könyvgyártást céloztuk meg.

Termékeink

- ◆ prospektusok, katalógusok, éves jelentések;
- ◆ puhafedelű és keménytáblás könyvek;
- ◆ szórólapok, plakátok;
- ◆ füzet, dosszié;
- ◆ arculati elemek: egyedi névjegyek, levélpapír, kártyanaptár stb.;
- ◆ több színnel nyomott dobozok;
- ◆ öntapadó címkék (üdítős, sörös, boros, konzerv-címkék stb.);
- ◆ élelmiszer-ipari címkék;
- ◆ képeslapok, asztali és falinaptárak;
- ◆ wobblerek, attrapok;
- ◆ borítéknyomás több színnel is;
- ◆ CD-tok, DVD-borítók.

A jövő...

A Tisza Press Nyomda komoly tervekkel várja a jövőt. 2000-ben új üzemeltetést építettünk. Célunk egy olyan szolgáltató nyomdaüzem kialakítása, ahol az ügyfél az ötlettől a késztermékig mindent egy helyen megkap.

DI és CtP kontra hagyományos ofszetlemez-felhasználás

FELMÉRÉS A DI- ÉS A CTP-ELJÁRÁS ELTERJEDTSÉGÉRŐL

Eiler Emil

A *CAP Ventures* amerikai vállalat és a *Mi a véleményük?* (www.WhatTheyThink.com) című szintén amerikai nyomdaipari közvélemény-kutató internetes csatorna széles körű felmérést végzett annak tisztázására, hogy mi a globális helyzet az ofszetlemez használat, különböző méretű kereskedelmi nyomtatványt előállító vállalatoknál a fenti címben megfogalmazott témakörben.

A kérdések a céglétszám és az egy hónap alatt elkészített nyomóformák darabszámára, a feldolgozásra kerülő munkák havi számára és a lemez-készítés, -feldolgozás módjára vonatkoztak.

A vizsgálat körébe bevont vállalatok havi lemez-átlagja a felmérés szerint 1458 volt. Ezen belül a kb. száz főt foglalkoztató cégek havi 2372 lemez darabszámának, a 20–90 főt foglalkoztatók 1465 lemez darabszámának és a 10–19 fős vállalatok 299 havi lemez darabszámának elemzése egy főre vonatkoztatva 20–25 lemez/fő átlagos felhasználást mutatott. Az 1–9 fős kisvállalatok havi lemeztermelése a felmérés szerint 176 db volt. A lemezfelhasználás tehát a vállalatnagyság vonatkozásában bizonyult egyre nagyobb mértékűnek. A felmérésbe vont cégek gépparkja négy-, öt- és hatszínnyomó ofszetgépekből állt. Ezek többsége három műszakban üzemelt a hét minden napján.

A nagy cégek 65,9 százaléka, a kis cégeknek pedig csak 35 százaléka használt CtP-rendszereket lemezkészítési célokra, a többi részben a hagyományos és néhányan a lemezhasználat nélküli (DI) eljárást.

A tanulmány készítői azt nem vizsgálták, hogy a lehetséges CtP-rendszerek közül hol, milyen eljárású van használatban.

Huzamosabb idő távlatában a CtP-használat számai csak nagyon lassú növekedést mutatnak.

Lemezlevilágító (imagesetter és *offline lemezkészítő*) berendezéseket a vállalatok 69,5 százaléka használ. A vizsgált nyomdák 3,4 százaléka a vizsgálat időszakában egyáltalán nem rendelkezett saját lemezkészítő-kapacitással.

A havi átlagos munkaszám 593-nak felelt meg,

ami napi huszonnégy különböző munkát jelentett a vizsgált időszakban. A kis- és közép méretű gépein nem ritkaság, hogy egyazon lemezen párhuzamosan két vagy több munkát is nyomtatnak.

A mintát alkotó nyomdaipari vállalatok csupán 16,9 százaléka rendelkezett nyomólemez-használat nélküli, olyan úgynevezett *direct to press* gépekkel, mint a Heidelberg gyártmányú *Quick-Master DI*. Ezen belül a közép méretű kategóriába sorolható (20–99 főt foglalkoztató) vállalatok esetében a DI-gépek használatának aránya a felmérések szerint 31,4 százalék volt. (Forrás: *Dealer Communicator*, Florida.)

Nemzetközi szabványok az ofszetnyomtatás tárgyköréből

Nyomófestékek:

ISO 2834–2844; ISO 2846–1-től 2846–4-ig bezárólag: Műszaki előírások, nyomófestéktulajdonságok és ellenálló képességek vizsgálata; ISO 16509: Színskála ofszetnyomtatási célra; DIN 16539: Európai szabványos négyszínnyomó festékek ofszeteljárás céljára.

Nyomólemezek, nyomókendők:

ISO 12635: Ofszet nyomólemezek;
ISO 12636, ISO 16621: Ofszet nyomókendők.
Alapfogalmak, műszaki előírások, vizsgálat és jelölés;
DIN 16620:-1: Ofszetlemezek.

Nyomtatástechnika:

DIN 16620–2: Ofszet nyomtatástechnika.
Nyomóforma-készítés.

Biztonságtechnika (EU szabványok):

EN 292–1: Terminológia;
EN 292–2: Műszaki követelmények;
EN 60825–1: Lézer-biztonságtechnika.