

Csomagolóstechnológus és Papíros Szakmai Nap

Tiefbrunner Anna

A hagyományoknak megfelelően a Médiatechnológiai és Könnyűipari Intézet és a Papír- és Nyomdai-pari Műszaki Egyesület idén is megrendezte a két iparág aktuális kérdéseit felvető konferenciát. A 17. CS+P Szakmai Műhelynek az Óbudai Egyetem Rejtő Sándor Könnyűipari Kar tanácsterme adott otthont május 19-én.



A konferencia Dr. habil. Kisfaludy Márta dékán köszöntőjével kezdődött, majd Dr. habil. Horváth Csaba, az intézet vezetője beszélt a szakmai felsőoktatás helyzetéről, a képzés versenyképessége érdekében tervezett változásokról. A szakmai műhely munkáját az egyesület Papíripari Szakosztályának képviseletében Szőke András vezette, aki rövid beszámolót tartott az európai papírgyártás, illetve hazai papíralapú csomagolóanyag felhasználás helyzetéről és várható alakulásáról.



Michael Scherzinger, az ADJUVO Kft. képviseletében a csomagoláson keresztül az élelmiszereinkbe jutó „migráns” anyagok veszélyéről beszélt „Nyomdafestékek új fényben” címmel. A műanyag

csomagolóanyagok tekintetében már körültekintő szabályozások léptek életbe, de a csomagolóanyagok más komponensei, mint például a nyomdafestékek sokszor nincsenek pontosan körülhatárolva, részletesen megadva. Az új Német Csomagolási Festék Rendelet terv kapcsán elmondta, hogy a szabályozás nem csak a német csomagolóanyaggyárakat érinti, hanem minden olyan termékre kiterjed, mely az élelmiszercsomagoló- anyaggal érintkezik és Németországban piaci értékesítésre kerül. A Német Kockázatértékelő Intézet (BfR) átfogó tanulmánya segítette a törvényalkotást, mely egyértelműen szabályozza, hogy a nyomdafestékekben milyen anyagokat használhatnak fel.



Keresztes János „Papíripari Kutató Intézet a Zöld Egyetemen” címmel a Nyugat-magyarországi Egyetem Simonyi Károly Műszaki, Faanyagtudományi és Művészeti Kar Papíripari Kutató Intézetének tevékenységét mutatta be. Az intézet legfontosabb papíripari kutatási területei közé tartozik az új alapanyag források keresése, a rosttartalmú hulladékok tovább-feldolgozása, új nanotechnológiás módosítási eljárások kidolgozása vagy a nanokristályos cellulóz előállítás és többcélú felhasználása.

Igen érdekes területre kalauzolt el Gyenge Éva „Minta a palackban” című előadása. Az O-I Manufacturing Magyarország Üvegipari Kft. képviselője elmondta, hogy a több mint 50 éves múlttal rendelkező Orosházi Öblösüveggyár tulajdonosa 2010-ben szabadalmaztatta a belső mintázatú palackjait. A technológiát elsőként egy söröspalack

nyakán alkalmazták Amerikában. Az innováció hatására a sör értékesítése egy év alatt jelentős mértékben megnövekedett.



Az elmúlt év végén készült el az orosházi gyárban az elegáns formájú, 750 ml-es, menetes szájú, belső mintázattal ellátott fehér színű Bordolose Nobile palack. Az üveg különleges tulajdonságainak köszönhetően a gyártási eljárás során nem készül két teljesen egyforma palack, a késztermék minden tekintetben egyedi. A palack külső felülete szinte teljesen sima, tehát a minta nem akadályozza a címkézést. A minta a folyadékkal töltött palackban alig láthatóan fénytörésként jelenik meg, és a folyadék kiöntésével válik teljesen láthatóvá.



Zun Sándor, a Mucius Scaevola Kft. tulajdonosa „Gyógyszer csomagolások grafikai tervezési folyamata” címmel tartott előadásában a tervezés lépéseit ismertette kihangsúlyozva azt, hogy mennyire fontos a jól ütemezett és pontos munka. A gyógyszer csomagolás egy minden részletre kiterjedően szabályozott terület, ezért szigorú elvárásoknak kell megfelelni. Ugyanakkor jellemző az is, hogy több száz termék tartozik egyetlen termékcsaládnak, hatéserősség és kiserelési mennyiség szempontjából akár 5-8 változata lehet ugyanannak a terméknek és több tucat nyelvi variáció

készül bármelyik készítményhez. Az arculat kialakításakor nehezíti a tervezők munkáját a szöveges információk nagy mennyisége. A csomagolás grafikai tervezésének szempontjából a gyógyszeriparnak további sajátosságai is vannak: „dinamikus” arculati kézikönyvet használ, extra pontos ellenőrzéseket kell végezni (jól kombinálva a számítógépes és a manuális ellenőrzési lehetőségeket) és csak sürgős munkák vannak, így a folyamat irányítását szigorúan kell venni. Előadását néhány megdöbbentő adattal zárta, statisztikailag igazolva egy jó rendszer működését.



Kerekes Pál a Magyar Fémcsomagolók Nonprofit Kft. képviseletében beszélt. „A fém örökké újrahasznosítható” című előadásában végigvezetett a konzervdobozok „feltalálásának” előzményein, kialakulásuk feltételein. Ismertette a fém csomagolóanyagok besorolását, majd részletesen bemutatva az élelmiszeriparban használt dobozokat. Kiemelten foglalkozott a fém újrafelhasználásának környezetre gyakorolt pozitív hatásával. Az előadás végén megismerhettünk néhány olyan újdonságot, amelyek szélesíthetik a fémek csomagolási felhasználásának területét.



Dr. Farkas Andrea, a Codex Értékpapírnyomda Zrt. igazgatója az öntapadós címkével szemben tá-

masztott sokoldalú követelményekről beszélt „Extended CODEX Label, a sokoldalú címke” címen. Elmondta, hogy az öntapadós címkék jelentős részénél ma is az egyik fő cél a más termékektől való megkülönböztetés, s így módon a vásárlók figyelmének felkeltése, ennél azonban ma már lényegesen többet kell tudnia egy címkének. Az olvashatóságon és a figyelemfelkeltésen kívül lényeges szempont a logisztikai költségek csökkentése, azaz a költséghatékonyság növelése, a többnyelvűség, a reklám és marketing célok megvalósítása, valamint a termékhamisítás elleni védelem is.

Joggal tehető fel a kérdést, hogy megfelelhet-e egy címke ezeknek az elvárásoknak, elérhet-e ilyen sok információ egyetlen címkén. Erre a kérdésre ad választ és kínál innovatív megoldást a CODEX Zrt. az ECL®-lel, azaz az Extended CODEX Label-lel. Az ECL® olyan öntapadós alapú, lapozható vagy kihajtható címkeszerkezet, amely a hagyományos címkéhez képest megsokszorozza a címke információhordozó felületét, miközben nem foglal el a terméken nagyobb helyet.



Dr. Böröcz Péter „A valós fizikai igénybevételek felmérésének jelentősége a logisztikában a gazdaságos csomagolástervezéshez” című előadásában a csomagolástervezés műszaki céljait és a védelem költségeinek optimalizálását elemelte.

A Széchenyi István Egyetem oktatója beszélt a védelem tervezéséről, amihez alapvető a várható igénybevételek megismerése és ezek feltérképezéséhez objektív adatok szükségesek. Az új trendek a gyakorlat, azaz a próbaszállítások, a laboratóriumi vizsgálatok és a ténylegesen felvett körülmények egységes figyelembevétele felé mutatnak.

A program befejező előadását „Felületaranyozáshoz használt réz és szilikon nyomóforma alkalmazhatóságának összehasonlító vizsgálata a Pénzjegynyomda Zrt-ben” címmel Berneckei Istvánné tartotta.



Elmondta, hogy a termékek megjelenésében egyre újabb elvárásoknak kell megfelelni, az okmányok és a bélyegek esetében is fontossá válik a minél simább felületű hátoldal, a minőségileg hibátlan aranyozott előoldal kivitelezése mellett.

Az aranyozási technológiánál egymásra erős befolyással van a nyomóforma anyaga, grafikája, az aranyozófólia, az aranyozandó felület, a feladatot végző gép, a nyomtatási hőmérséklet, a prézelési idő és a nyomóerő. Az általános gyakorlat az, hogy a nyomóforma anyaga valamilyen fémötvözet (réz), mely jól bírja a nyomást és a hőt. Ugyanakkor ahhoz, hogy megfelelő minőségű felületaranyozást végezzünk, szükséges a jelentős nyomóerő, aminek eredménye a hátoldali satírun g felerősödése.

A termékek minőségének javítása érdekében, előre meghatározott szempontok alapján kiválasztott alapanyagok esetében vizsgálatokat és összehasonlításokat végeztek a réz, és a szilikon nyomóforma használhatóságának lehetőségeiről.

A vizsgálatok eredményeiből levonható következtetések alapján, a szilikon nyomóforma alkalmazhatóságának lehetőségeiről kapott információkat a gyakorlatban felhasználták a Pénzjegynyomda Zrt. által készített biztonsági termékeknél is.

Az ebédet követően a szakmai program az Óbudai Egyetem Rejtő Sándor Könyvűipari Karának oktatói, hallgatói és az iparból érkezett szakemberek kötetlen beszélgetésével zárult.